

ภาคผนวก ข-23

ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name:

Carrier Registration Number(s)

(DOT ID, etc.):

Is this carrier new to Dow?

Assessment Date(s):

Carrier Location:

Carrier Operation - Description:

Contact Information for Dow
Representative for this Assessment:

Contact Information for Carrier
Representative for this Assessment:

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings

Acceptable

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

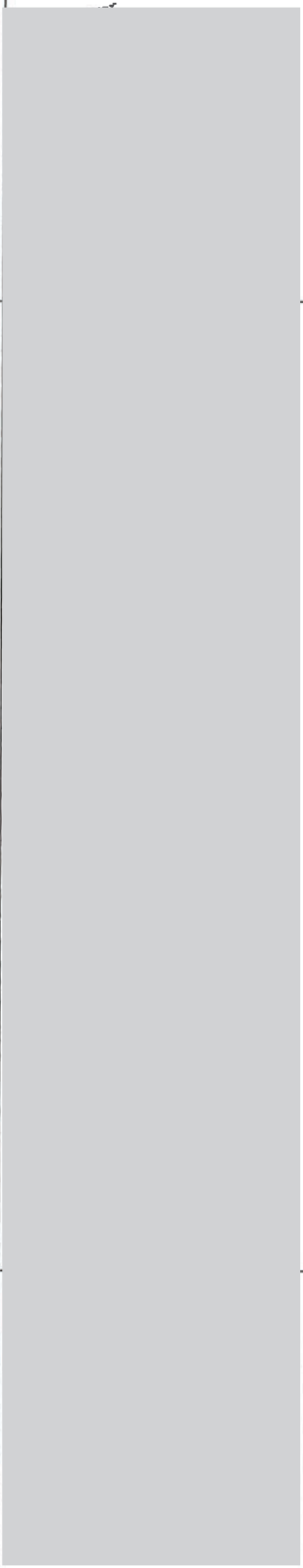
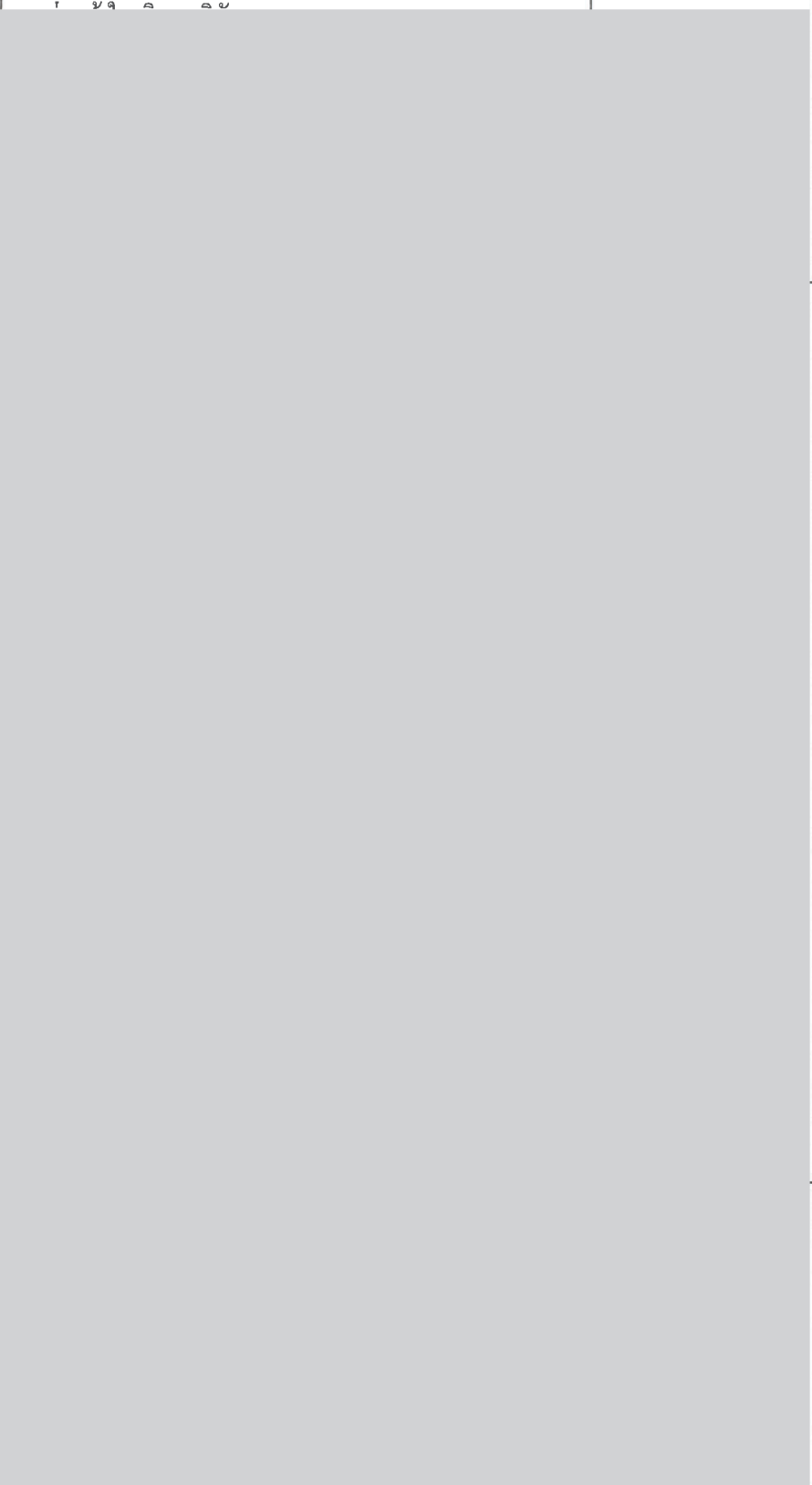
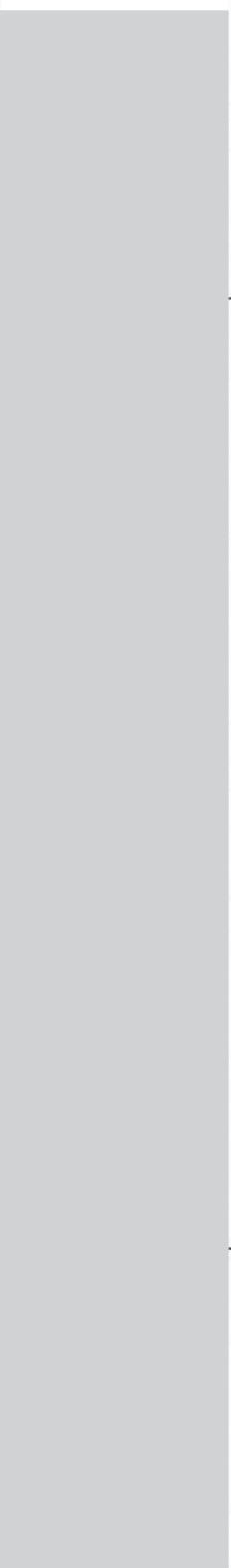
For problems or assistance with this document please submit an email to:
pavlisls@dow.com

	<u>Content</u>
I.	Assessment Information and Scope
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การผ่านเข้า-ออกพื้นที่บริษัท (สำหรับผู้ใช้ยานพาหนะภายในบริษัท)

ที่	รูปภาพ	รายละเอียดการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง
1			
2			
3			

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การผ่านเข้า-ออกพื้นที่บริษัท (สำหรับผู้ใช้งานพาหนะภายในบริษัท)

4			
5			
6			

ภาคผนวก ข-24

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-25

นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)



SCG

SCG-DOW
GROUP

Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

นโยบายการจัดการกากของเสีย

เพื่อให้การจัดการกากของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความชัดเจน และให้พนักงานทุกท่านตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และรวมถึงการเพิ่มการนำกากของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการกากของเสีย ตามหลักการ 3Rs คือ การลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) แนวทางการจัดการกากของเสีย ดังนี้

1. กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายในโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จะถูกดำเนินการอย่างถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยอย่างเคร่งครัด
2. กากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกพิจารณาการใช้ซ้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ หรือการนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ เป็นอันดับแรกก่อนการกำจัด
3. กากกำจัดกากของเสียโดยการฝังกลบจะเป็นวิธีการสุดท้ายในการพิจารณาการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น
4. พัฒนาเพื่อเพิ่มการลดการใช้ประโยชน์จากกากของเสียที่เกิดขึ้นและลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัดโดยการฝังกลบอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ผู้อำนวยการโรงงาน

15 ธันวาคม 2563

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-26

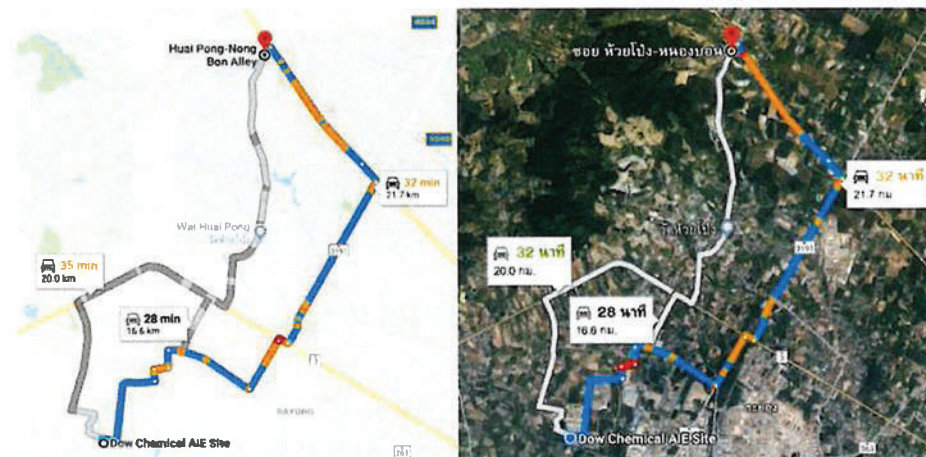
เส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียของโครงการ และ GPS Tracking

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

2. การขนส่งกากของเสีย

- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางรถขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่

1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



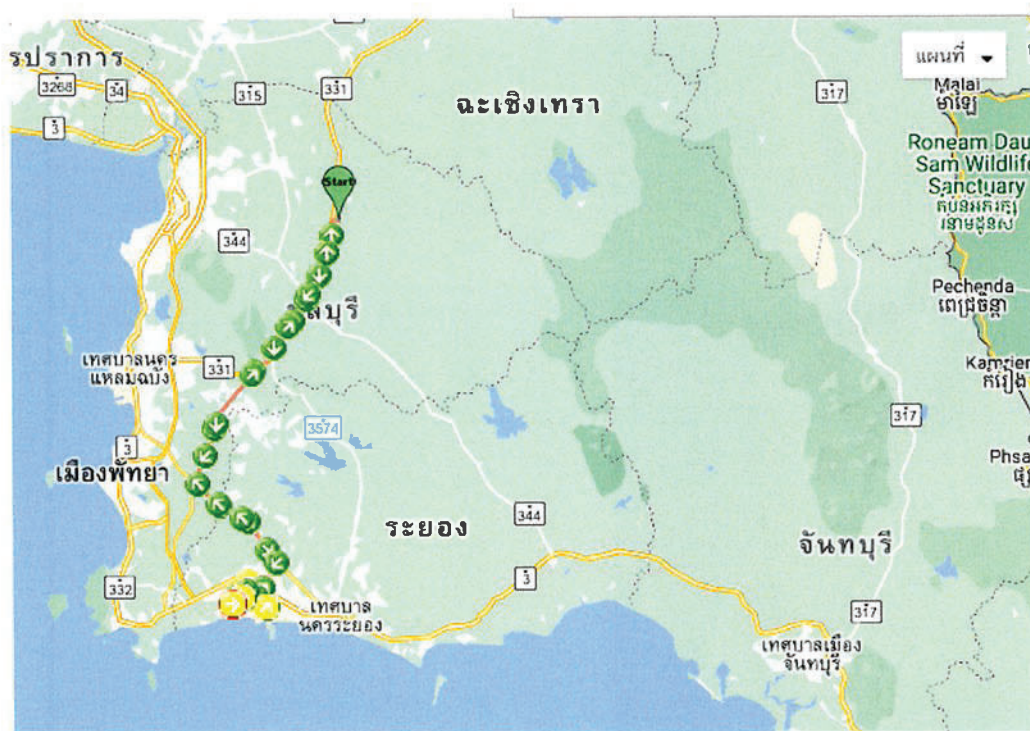
2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30

2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสพของมินิเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน

2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกาคของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

เลขที่ 12007670755640N



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 10-09-2567 ทะเบียน

บริษัทขนส่ง บริษัท คิว ขนส่ง จำกัด พนักงานขับรถ นายมนูญ ชานทร ประเภท รถโลออฟเดียว

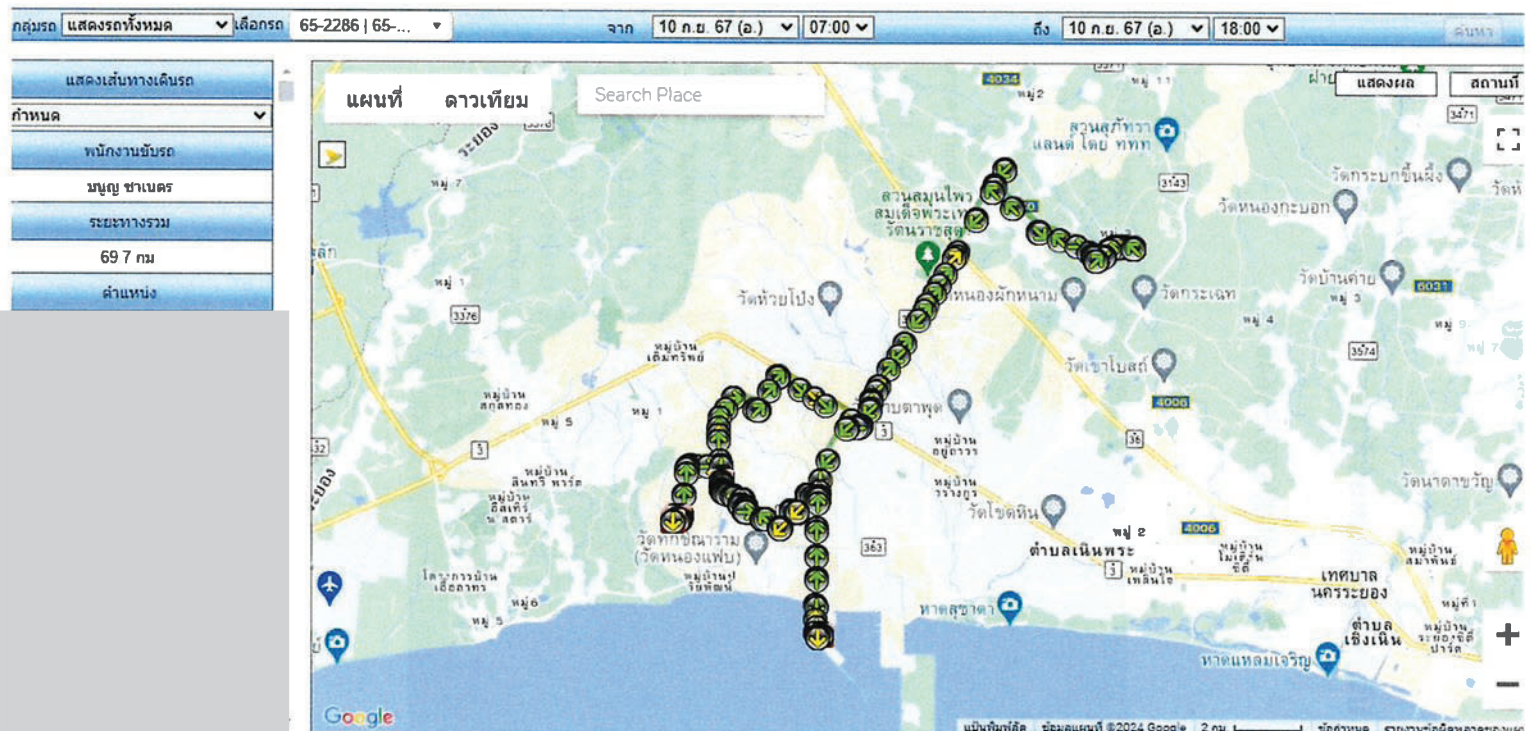
ปลายทาง บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด

ผู้ประสานงาน -

Waste: Contaminated Material

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข-27

ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด

แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัด

ผู้รับกำจัด	ปี 2567											
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
SCG MEE (power plant)	31											
Recycle Engineering Co. Ltd		8										
Total Environmental Solutions Co.,Ltd.								31				
INSEE ECOCYCLE CO.,Ltd									30			

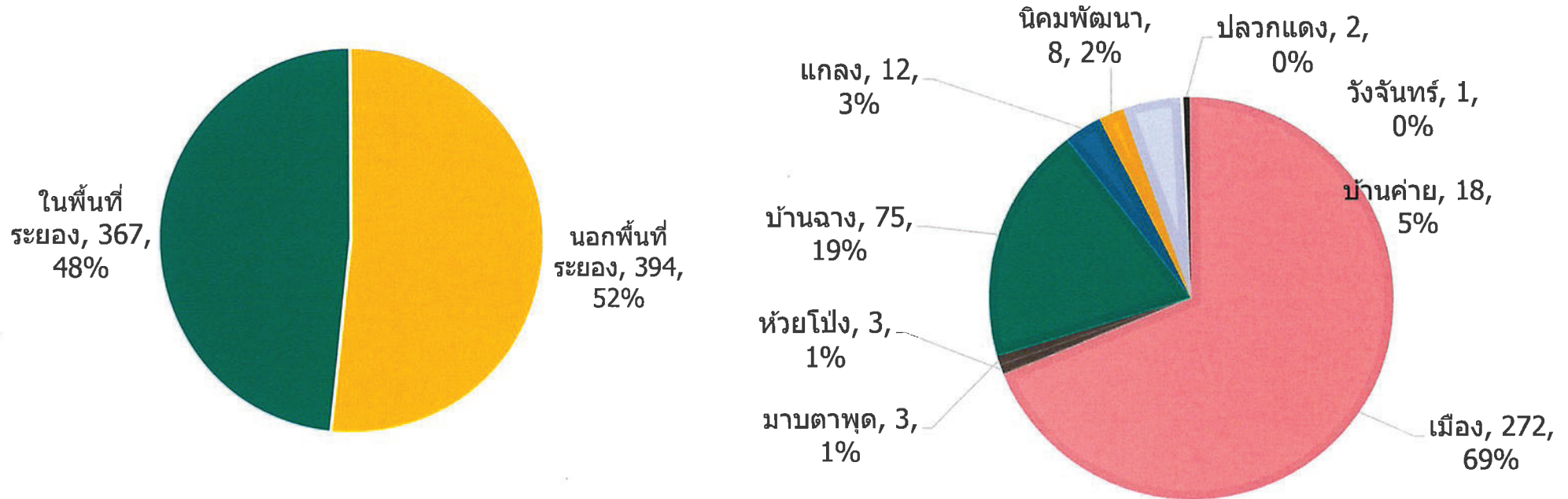
ภาพบรรยากาศการตรวจประเมินผู้รับกำจัด (วันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567)



ภาคผนวก ข-28

แผนภาพสัดส่วนพนักงาน ที่อยู่ในจังหวัดระยองและพื้นที่อื่น

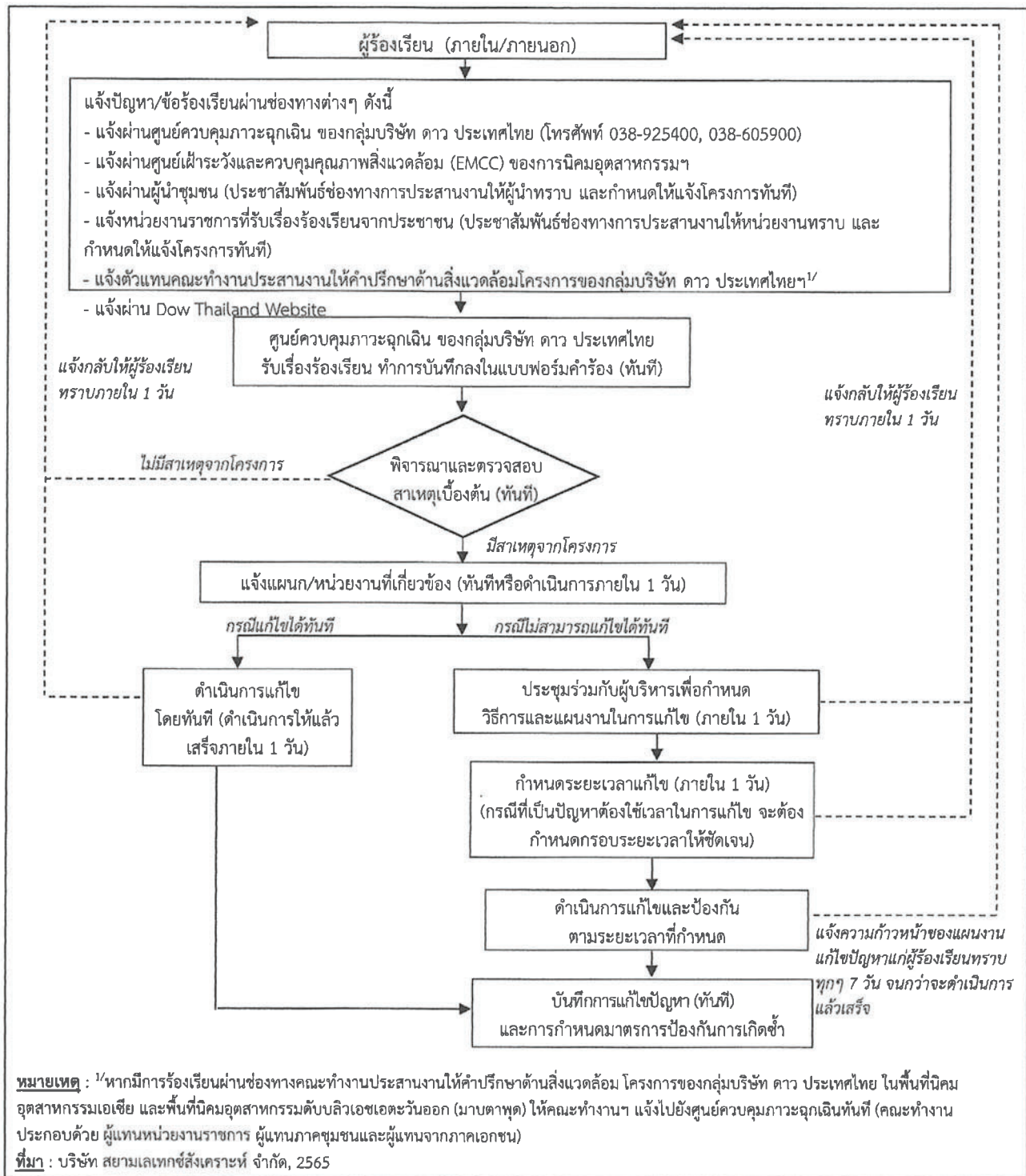
สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข-29

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

 บริษัท สยามเลเท็กซ์ลิงค์แควเร่ จำกัด SSIAM LATEX COMPANY LIMITED	จำนวนหน้า 28/68  ENVI WORK CO., LTD.	ผู้ชำนาญการ บริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด มกราคม 2565
กรรมการ มกราคม 2565		

ภาคผนวก ข-30

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และตัวอย่างบันทึก
การประชุม

ที่ อก ๕๑๐๖.๓.๗/ ๐/๒๓



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
๑๘ ต.ปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

อ้างถึง ๑. คำสั่งที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
๒. คำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้าน
สิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)
๓. คำสั่งที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน ให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๔/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน
ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สินไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) โดยข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะทำงานฯ ประกอบด้วย ผู้แทนจากภาคราชการ
ผู้แทนจากโครงการ ผู้แทนภาคประชาชน โดยสัดส่วนของผู้แทนภาคประชาชนต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของ
คณะทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (สนม.) เห็นสมควรแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบ รวมทั้ง
หน้าที่และอำนาจของคณะทำงานฯ เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. โดยยกเลิกคำสั่ง
ตามที่อ้างถึง ๑, ๒ และ ๓ และแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ สนม.จึงขอแจ้งให้ท่านได้รับทราบคำสั่งฯ ดังกล่าวข้างต้น (รายละเอียด
ปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

โทร. ๐ ๓๔๖๘ ๕๗๗๖

โทรสาร ๐ ๓๔๐๑ ๗๔๔๖



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๕/๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้ง
คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง
ประเทศไทย ที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการ
ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตสารโพธิ์สินไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อาศัยอำนาจ
ตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงยกเลิก
คำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่ม
บริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ
ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

นายอำเภอบ้านฉาง หรือผู้แทน	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
ผู้แทนภาคราชการ จำนวน ๑๓ คน ประกอบด้วย	
๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	คณะทำงาน
๑.๒ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๓ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๔ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลลา	คณะทำงาน
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	คณะทำงาน
๑.๖ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๗ ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๘ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง	คณะทำงาน
๑.๙ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๐ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา	คณะทำงาน

๑.๑๑ ผู้อำนวยการ...

๑.๑๑ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก	คณะทำงาน
๑.๑๒ กำนันตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๓ กำนันตำบลพลา	คณะทำงาน
ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๓๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๑๔ ประธานชุมชนแผ่นดินไทย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๕ ประธานชุมชนประชุมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๖ ประธานชุมชนลือเกรียน หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๗ ประธานชุมชนสีกก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๘ ประธานชุมชนเนินสำเภา ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๙ ประธานชุมชนเนินสำเภา ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๐ ประธานชุมชนพูน ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๑ ประธานชุมชนพูน ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๒ ประธานชุมชนพูน ๓ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๓ ประธานชุมชนพูน ๔ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๔ ประธานชุมชนห้วยมะหาด หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๕ ประธานชุมชนบ้านภูธร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๖ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๗ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๘ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๙ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก ตะวันออกประชุมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๐ ประธานชุมชนหนองใหญ่ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๑ ประธานชุมชนรวมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๒ ประธานชุมชนไหวา หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๓ ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	คณะทำงาน
๑.๓๔ ประธานชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๕ ประธานชุมชนฟ้าสีทอง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๖ ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๗ ประธานชุมชนขมิ้วเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๘ ประธานชุมชนหนองแปบ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๙ ประธานชุมชนซากลูกหญ้า หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๐ ประธานชุมชนมาบขลุ่ย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๑ ประธานชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๒ นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะทำงาน
๑.๔๓ นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด	คณะทำงาน

ผู้แทนโครงการ...

ผู้แทนโครงการ จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย		
๑.๔๔ ผู้จัดการโรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน	
๑.๔๕ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	คณะทำงาน	
๑.๔๖ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน	
๑.๔๗ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด	คณะทำงาน	
๑.๔๘ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอท บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน	
๑.๔๙ ผู้จัดการโรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน บริษัท คาร์โบ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	คณะทำงาน	
๑.๕๐ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	คณะทำงาน	
๑.๕๑ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะทำงาน	
๑.๕๒ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย	คณะทำงาน	
๑.๕๓ ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	คณะทำงาน	
โดยในวาระเริ่มแรกให้คณะทำงานฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อเลือกประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง รองประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง และให้ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม		
ให้คณะทำงานฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และการ สรรหาหรือแต่งตั้งคณะทำงานขึ้นใหม่ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ		
๒. หน้าที่และอำนาจ		
๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย		
๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึง ปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ		
๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง		
๒.๔ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง		
๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน		

๒.๖. มีส่วนร่วม...

๒.๖ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาในกรณีเกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๗ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะทำงานฯ อย่างต่อเนื่อง

๒.๘ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๙ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง โดยต้องมีคณะทำงานฯ มาร่วมประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงานฯ ทั้งหมด และในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

บันทึกการประชุม

คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2567

วันอังคารที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2567 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
นายอำเภอบ้านฉาง	
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ประธานคณะทำงาน	
ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลลา	กรรมการ
ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดประทุมมิตร	กรรมการ
ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดเนินกระปรอก	กรรมการ
ผู้แทนผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	กรรมการ
ผู้แทนกำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
กำนันตำบลพลลา	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนประทุมมิตร	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนลือเกียรติ	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนสี่กั๊ก	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 1	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 2	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนพยุห 1	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนพยุห 2	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนพยุห 3	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนพยุห 4	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนบ้านห้วยมะหาด	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนบ้านภูธร	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 1	กรรมการ

ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรोक	กรรมการ
ประธานชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประทุมมิตร	กรรมการ
กุล ประธานชุมชนหนองใหญ่	กรรมการ
ผู้แทนประธานชุมชนรวมมิตร	กรรมการ
ประธานชุมชนไทวา	กรรมการ
ประธานชุมชนควาพิทักษ์	กรรมการ
ประธานชุมชนฉะยา-สายลมเย็น	กรรมการ
ประธานชุมชนฟ้าสีทอง	กรรมการ
ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	กรรมการ
ผู้แทนประธานชุมชนชาลูกหญ้า	กรรมการ
ผู้แทนประธานชุมชนมาบชูด	กรรมการ
นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	กรรมการ
นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด	
ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	กรรมการ
ผู้แทนโครงการบริษัทในกลุ่มโซลเวย์ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	กรรมการ
ผู้จัดการสาธารณูปโภคขั้นพื้นฐาน	กรรมการ
ผู้จัดการโรงงานผลิตสาร โพรพิลีนออกไซด์	กรรมการ
ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติก โพลิเอททีลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	กรรมการ
ผู้จัดการโรงงานผลิตสาร โพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอท	กรรมการ
ผู้จัดการโครงการผลิตอะคริลิก อิมัลชัน	กรรมการ
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	กรรมการ
ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้แทนเลขานุการ
ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	กรรมการ

ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์ประชุม

ผู้จัดการด้านกิจการสัมพันธ์
 ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์
 ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
 ผู้จัดการแผนกธุรกิจสัมพันธ์
 ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SOLVEY)

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
 รัฐกิจสัมพันธ์
 เจ้าหน้าที่ CSR
 นสพ.สยามเนชั่น
 สก.บ้านฉาง

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลบ้านฉาง
2. ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดบ้านฉาง
3. ผู้อำนวยการ โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุล
4. ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 2
5. ประธานชุมชนฉะยาเนินกระปรอก
6. ประธานชุมชนหนองแฟบ

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุม และกรรมการในที่ประชุมได้แนะนำตัวเอง จากนั้นประชาสัมพันธ์เชิญชวนคณะทำงานฯ ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่า วัดชอยศิริ ที่การนิคมฯเป็นเจ้าภาพร่วม

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2566

คุณปัทมญา ผู้แทนเลขานุการคณะทำงานฯ นำเสนอรายงานการประชุม เมื่อวันพฤหัสบดีที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566ที่ประชุมคณะทำงานฯ มีมติรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2566
 ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.1 รายงานผลการดำเนิน โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

โรงงานผลิตสารอนุภุคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณกาญจนา ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสารอนุภุคส่วนกลาง รายงานผลการดำเนิน โครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมระบบสารอนุภุคส่วนกลางดำเนินการได้ตามปกติ ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

คุณจิตติมา ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ รายงานผลการดำเนิน โครงการ

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การดำเนินเครื่องจักรเพื่อการผลิตเป็นไปตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3 และ 4

โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณณัฐดา ผู้จัดการ โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการได้ตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่จะเกิดขึ้นในไตรมาสหน้า

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

โครงการ โรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ช่วงดำเนินการ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

โรงงานผลิต โพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอท บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

คุณเอกวุฒิ ผู้จัดการ โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอท กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

- โรงงานผลิตโพลีเอท - ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3 และ 4
- โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล

- มีกิจกรรมก่อสร้างขยายครั้งที่ 1 ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 3 และ 4

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

โรงงานผลิตสาร โพรพิลีน ไกลคอลและ โรงงานผลิตสาร โพลีเอทิล ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (ช่วงดำเนินการ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.2 รายงานผลการดำเนิน โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชันและสารฆ่าเชื้อ บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

คุณสิริยุต ผู้จัดการ โครงการผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน ของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด รายงานผลการดำเนิน โครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็น ไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- แผนหยุดเดินเครื่องประจำปี เพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์และระบบไฟฟ้า ช่วง 22 กันยายน ถึง 1 ตุลาคม 2567

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณพิชญา รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมฯ เอเซีย

คุณภาพจากแหล่งกำเนิด

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์)

- คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพ ความร้อน ในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ผลตรวจวัดเสียงในพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ผลตรวจวัดเสียงพนักงานปฏิบัติงานส่วนพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

- คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ หุมชนทรัพย์สมบูรณ์ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ หุมชนมาบชูด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ หุมชนพูน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำที่ INSPECTION MANHOLE ก่อนระบายออกนอกโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงบริเวณที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริ้วโครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- บริษัท ดาว เคมิคอลประเทศไทย จำกัด (โครงการ โรงงานผลิตสาร โพรพิลีนไกลคอล) PG

- น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- จุดที่ตรวจวัด ฝุ่น และเสียงชุมชน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง กลุ่มบ้านชุมชน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริ้วโครงการ (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- คุณภาพดิน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โครงการ โรงงานผลิตสาร โพลีเอทิล) DMC RIGID

- คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมพนักงานสายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมพนักงานสายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (โครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน)
 - น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - น้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดจากในสถานประกอบการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัท การ์ไบด์ เคมิคอล จำกัด

- บริษัท การ์ไบด์ เคมิคอล จำกัด
 - มาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงในพื้นที่ชุมชน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงรั่วโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.3 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณมณฑา พุทธจง ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

การได้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

- ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินในช่วงระยะเวลาที่ผ่านมา
- ตารางแผนงานซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566
 - วันที่ 12 เมษายน 2567 โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
 - วันที่ 20 สิงหาคม 2567 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน
 - วันที่ 10 กันยายน 2567 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล
 - วันที่ 4 กรกฎาคม 2567 โรงงานผลิตสาร โพลีเอทิล & Rigid Polyols

- วันที่ 30 กรกฎาคม 2567 โรงงานสาธิตรูปโลก
- วันที่ 7 สิงหาคม 2567 โรงงานผลิตเท็กสแตร์ อิมัลชัน ของบริษัท การ์ไบด์ เคมิคอล

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณณัฐพงศ์ ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการเพื่อสังคม ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ ประจำปี 2567
- กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567
- กิจกรรมส่งเสริมประเพณีสงกรานต์ รดน้ำขอพรผู้สูงอายุประจำปี 2567
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมพัฒนาบรรณักษ์ของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนการตลาดสินค้าชุมชน
- ขนบรักษ์โลกเพื่อสุขภาพ ผสมแป้ง โอคาร่า จากกากถั่วเหลือง
- สร้างนักอนุรักษ์รุ่นเยาว์ด้าน โลกร้อน ลดขยะทะเลผ่าน คาซเซาชนรักษ์ป่าชายเลน
- โครงการบ้านฉาง MRF
- โครงการFIRST Tech Challenge & FIRST Lego League
- โครงการห้องเคมีดาว ขยายเครือข่ายเคมีท้องถิ่น ให้กับคุณครู 800 คนทั่วประเทศ

กิจกรรมในไตรมาสถัดไป

- หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- กิจกรรมเก็บขยะในแม่น้ำระยอง “เก็บ เซฟ โลก”
- DOW-CST AWARD 2024

วาระที่ 4.5 รายงานผลการดำเนินงาน โครงการของ กลุ่มบริษัท โซลเวย์ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
(เอกสารแนบ)

วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

คุณภัทรพล สอบถามปริมาณน้ำที่ใช้ดับเพลิงภายในโรงงานมีกี่ลิตร

คุณสรรัชต์ ชี้แจงว่า น้ำดับเพลิงภายในโรงงานมีปริมาณกว่า 20,000 ลิตร ซึ่งสามารถดับเพลิงได้นานกว่า 4 ชม.

คุณภัทรพล สอบถามว่ากลุ่ม โรงงานเคยทำแผนร่วมอพยพกับทาง โรงเรียนมัธยม หากเกิดเหตุ

คุณสรรัชต์ ชี้แจงว่า กลุ่มบริษัท มีการจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชนร่วมกับทาง การนิคมและเทศบาลตำบลบ้านฉาง

คุณณัฐพงศ์ ชี้แจงว่านอกจากนี้ยังมีการร่วมซ้อมกับสมาคมเพื่อนชุมชน ที่มีทั้ง โรงเรียนและชุมชนเข้าร่วม

คุณภัทรพล เสนอแนะ เรื่องหากเกิดเหตุในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ควรมีการซ้อมแผนร่วมกัน

คุณสุทธา สอบถามว่า กลุ่มบริษัทฯ ได้ทำงานร่วมกับ NPC S&E มั้ย

คุณสรรัชต์ ชี้แจงว่า มีการทำงานและให้บริการอยู่

คุณกิตติพงษ์ ให้ข้อคิดเห็นว่า ระดับของเหตุการณ์ฉุกเฉินของโรงงานและราชการต่างกัน เห็นด้วยกับคณะทำงาน ที่
เสนอให้มีการซ้อมแผนร่วมกันสักครั้ง เพราะถ้ามีการซ้อมร่วมกัน จะได้เข้าใจลำดับมากขึ้น

คุณนิสรัตน์ กล่าวขอบคุณ Dow ที่ส่งเจ้าหน้าที่ดูแลในการซ้อมแผนของหมู่ 2 และขอบคุณศูนย์ EMC2 ที่แชร์ข้อมูลที่มีประโยชน์ เพื่อไปส่งต่อให้ชุมชนได้

คุณกิตติพงษ์ ชื่นชมทุกคนที่ทำงานร่วมกัน และทุกส่วนที่เกี่ยวข้องจากเหตุการณ์ที่เพิ่งเกิด ซึ่งหากมีอะไรที่ยังขาดตกไป
ต้องช่วยกันเติม

คุณสุพัฒน์ กล่าวถึงเรื่องการนำเสนอให้กระชับขึ้น เน้นการให้การมาประชุมเป็นเวทีที่ได้พูดคุย สอบถาม สื่อสารกัน
มากขึ้น

----- ปิดการประชุม เวลา 12.00 น. -----

ผู้บันทึกการประชุม คุณดวงสิทธิ์ ประดิษฐ์คำย

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณปัทมยา ชลธิ์

ภาคผนวก ข-31

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ และเอกสารแสดงการสนับสนุนกิจกรรมเพื่อชุมชน
และสังคม ปี 2567

การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

114

เก็บขยะเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมและวันทะเลโลก (เจดีย์กลางน้ำ)



General Business

ทอดผ้าป่าสามัคคี สมทบทุนสร้างพระยูลี @ศาลเจ้ามาบตาพุด



General Business

สนับสนุนชุมชนเนื่องในกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business

กิจกรรมชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business

กิจกรรมปล่อยปลา วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์



General Business

พิธีเปิดศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ เทศบาลเมืองมาบตาพุด



General Business

กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติฯ ณ สี่แยกสวนภูมิรักษ์



General Business

พิธีมอบป้ายเรียนรู้เครือข่ายพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง



General Business

สนับสนุนกิจกรรมชมรมผู้สูงอายุ (ชุมชนมาบข่าสำนักอ้ายยงอน)



General Business

สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพผู้ป่วยโรคหลอดเลือดสมอง (Neighbor Care program)



General Business

พิธีมอบรางวัลรางวัลสิ่งแวดล้อม



General Business

กิจกรรม ไตรมาสถัดไป

Dow **SCOC** **SCOC-DOW**

รับสมัครดาวอาสาสมัคร "เคป ไซฟโลก" **International Coastal Cleanup**

เสาร์ที่ 21 กันยายน 67
08.00 - 12.00 น.

หาดพยุห์-หาดพลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง



กะเบียบรับเคปอาสา

- จำกัดสูงสุด 2 ตัว สำหรับพนักงานละผู้ติดตาม 1 ท่าน
- ผู้ติดตามที่เหลือสามารถรับคู่มืออาหาร/เครื่องดื่ม และร่วมกิจกรรมได้

ลงทะเบียนผ่าน
Volunteer Portal
ตามขั้นตอนข้างล่างดังนี้

#DuffingOurWaste!

สอบถามเพิ่มเติม : คุณดวงสิทธิ์ (ดูน่า) ผ่านช่องทางโซเชียล 090-962-3193

รับสมัครดาวอาสา
หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สมาคมเพื่อนชุมชน



บ้านฉาง **มาบตาพุด**

อาทิตย์ 7 กรกฎาคม 67 **อาทิตย์ 29 กันยายน 67**
ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง ที่ทำการชุมชนตากวน-ข้าวบะเจ้

เวลา 7.00 - 12.00 น.

หน้าที่ดาวอาสา

- จุดลงทะเบียน (แจกบัตรคิว พ้ายีนน้ำหมึก) จำนวน 3 ท่าน
- อำนวยความสะดวก จัดกิจกรรม DIY แพคเกจเข้าจากสิริธรนชาติ จำนวน 2 ท่าน
- อำนวยความสะดวกผู้ใช้บริการไปตามจุดตรวจต่าง ๆ จำนวน 2 ท่าน

ติดต่อ คุณชนากักร (นัท)
065-9171281

REGISTER HERE

#DOWห่วงใยใส่ใจชุมชน **DOW** **เพื่อนชุมชน**

ภาคผนวก ข-32

ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารโครงการในด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม
ข้อมูลด้านความปลอดภัย และการป้องกันอุบัติเหตุฉุกเฉิน
ต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ



รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

สารจากประธานบริหาร

ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2538 Dow ได้ประกาศเป้าหมายด้านความยั่งยืน และดำเนินการอย่างจริงจังมาโดยตลอด ในปี พ.ศ. 2564 เราอยู่ในเป้าหมายระยะที่ 3 (พ.ศ. 2559-2568) ซึ่งเน้นการร่วมมือกับทุกภาคส่วน เพื่อนำพาโลกและสังคมไปสู่ความยั่งยืน สอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของสหประชาชาติ (UN's Sustainable Development Goals)

ในปี พ.ศ. 2563 Dow ได้ประกาศเป้าหมายเพิ่มเติมเรื่องการจัดการกับการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และขยะพลาสติกซึ่งเป็นสองปัญหาใหญ่ที่สุดในด้านเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อมของโลก โดยตั้งเป้าลดคาร์บอน ช่วยให้ขยะพลาสติกถูกเก็บกลับมารีไซเคิล รวมถึงช่วยส่งเสริม “วงจรรีไซเคิล” ให้สมบูรณ์ ซึ่งเราได้มีการดำเนินงานอย่างเข้มข้น และมีควมคืบหน้าที่ดี ดังที่ได้รายงานในเอกสารฉบับนี้อยู่ในมือท่าน ณ ขณะนี้

หลังจากต้องเผชิญกับสถานการณ์โรคระบาดโควิด-19 มานานมากกว่า 2 ปี ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยยังคงดำเนินธุรกิจได้อย่างปลอดภัยและตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างต่อเนื่อง พนักงานของเราและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกภาคส่วนยังคงรักษาสติความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่มีการบาดเจ็บไว้ได้ตลอดทั้งปี และมีผลประกอบการตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ นอกจากนี้เรายังสามารถดำเนินโครงการเพื่อความยั่งยืน และกิจกรรมเพื่อสังคมอย่างต่อเนื่อง พร้อมๆ ไปด้วยมาตรการป้องกันโรคที่รัดกุม ยิ่งไปกว่านั้นยังมีโอกาสได้นำทรัพยากรต่างๆ ของบริษัทฯ มาใช้ในการช่วยเหลือและบรรเทาสถานการณ์ในประเทศไทยอย่างต่อเนื่อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย สามารถทำสิ่งนี้ได้แม้จะอยู่ท่ามกลางสภาพการณ์ที่ท้าทาย เพราะได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดีจากพนักงาน คู่ค้า ลูกค้า และพันธมิตรในทุกภาคส่วน ผมขอขอบคุณทุกๆ ท่าน และหวังว่าเราจะได้ร่วมกันสร้างสรรค์สิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนไปด้วยกันอย่างต่อเนื่องต่อไป

ขอบคุณมากครับ

อัครชัย เลี้ยวผลเจริญชัย

ประธานบริหาร กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย



SCG-DOW
GROUP



กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ฐานการผลิตที่ใหญ่ที่สุดของ Dow ในเอเชียแปซิฟิก



Dow บริษัทชั้นนำระดับโลก ด้านเคมีที่เรียลส์ ไซแอนซ์ (Materials Science) พัฒนาและผลิตวัสดุชนิดต่างๆ ด้วยกระบวนการทางวิทยาศาสตร์ โดยมีความมุ่งมั่นที่จะเป็นเลิศด้านนวัตกรรมและความยั่งยืน ด้วยการทำงานที่มีลูกค้าเป็นศูนย์กลาง และให้การยอมรับบุคคลากรที่มีความหลากหลาย

Dow มีเป้าหมายที่จะสร้างอนาคตที่ยั่งยืนให้กับโลกด้วยความเชี่ยวชาญด้านวิทยาศาสตร์ของเรา และการร่วมมือกับพันธมิตรต่างๆ ทั่วโลก กลุ่มผลิตภัณฑ์และโซลูชันทางวิทยาศาสตร์ของ Dow ได้แก่ พลาสติกเพื่ออุตสาหกรรม เคมีภัณฑ์เพื่ออุตสาหกรรม สารเคลือบผิว และซิลิโคน ซึ่งเน้นสร้างความแตกต่างเพื่อตอบโจทย์ในตลาดที่มีการเติบโตสูง เช่น บรรจุภัณฑ์ การก่อสร้าง ยานยนต์และการขนส่ง และการผลิตสินค้าอุปโภคบริโภค

Dow ก่อตั้งโดย นายเฮนรี เดวิด เซอร์ ดาว หนึ่งในนักเคมีและนักประดิษฐ์ชั้นนำของโลกในปี พ.ศ. 2440 เพื่อผลิตเคมีภัณฑ์และวัสดุใหม่ๆ ที่ช่วยสร้างความเป็นอยู่ที่ดีขึ้นให้กับผู้คนในสมัยนั้น ปัจจุบัน Dow มีฐานการผลิต 106 แห่งใน 31 ประเทศ และมีพนักงานประมาณ 35,700 คน

Dow เริ่มต้นดำเนินธุรกิจในประเทศไทยตั้งแต่ปี พ.ศ. 2510 และได้ร่วมกับบริษัท เอสซีจี ก่อตั้งกลุ่มบริษัทร่วมทุนเอสซีจี-ดาว ในปี พ.ศ. 2530 โดยในปัจจุบัน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วยกลุ่มบริษัทย่อยซึ่ง Dow เป็นเจ้าของเพียงผู้เดียว และกลุ่มบริษัทร่วมทุนระหว่าง Dow และ เอสซีจี ในประเทศไทย

กลุ่มผลิตภัณฑ์หลักของดาว

1. วัสดุประสิทธิภาพสูงและสารเคลือบผิว (Performance Materials & Coating)
2. เคมีภัณฑ์เพื่ออุตสาหกรรมและโครงสร้างพื้นฐาน (Industrial Intermediates & Infrastructures)
3. พลาสติกสำหรับบรรจุภัณฑ์และพลาสติกชนิดพิเศษ (Packaging & Specialty Plastics)

ตลาดที่สำคัญของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

1. Packaging อุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์
2. Building & Infrastructure อุตสาหกรรมอาคารและโครงสร้างพื้นฐาน
3. Mobility อุตสาหกรรมยานยนต์และการขนส่ง
4. Consumer cares อุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์อุปโภคบริโภค
5. Electrical appliances อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า
6. Electronics อุตสาหกรรมอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
7. Paints & coatings อุตสาหกรรมสีและสารเคลือบผิว
8. Adhesives & Sealants อุตสาหกรรมสารยึดติดและสารกาวอื่นๆ

ฐานการผลิตในประเทศไทย

ปัจจุบัน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย 13 โรงงาน ซึ่งเป็นฐานการผลิตที่ใหญ่ที่สุดของ Dow ในภาคพื้นเอเชียแปซิฟิก โดยมีโรงงานตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมบางปะกง นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (บางปะกง) จังหวัดระยอง

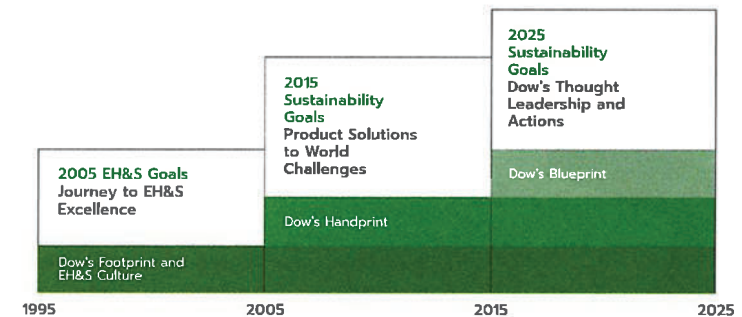
สินค้าที่ผลิตในประเทศไทย

กลุ่มผลิตภัณฑ์พลาสติกชนิดโพลีเอทิลีน โพลีโพรพิลีน อีลาสโตเมอร์ กลุ่มผลิตภัณฑ์โพลียูรีเทน และลัตโรน บิวทาคไดโอน เลกเท็กซ์ โดยมีสินค้านำเข้าจาก Dow ประเทศอื่นๆ ที่นำเข้ามาจำหน่ายในประเทศไทยด้วย เช่น กาวกาวละลาย เคมีภัณฑ์เพื่อการก่อสร้าง ซิลิโคน และพลาสติกชนิดพิเศษ

เป้าหมายเพื่อความยั่งยืน

Dow ได้ประกาศเป้าหมายและเริ่มดำเนินการด้านความยั่งยืนอย่างจริงจังตั้งแต่ปี พ.ศ. 2538 เพื่อดำเนินรอยตามวิสัยทัศน์ของคุณเฮนรี เดวิด เซอร์ ดาว ผู้ก่อตั้งบริษัท ในการสนับสนุนให้ลูกค้าของเราได้ใช้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ พร้อมร่วมสร้างสรรค์สิ่งแวดล้อมและสังคมที่ดีขึ้นไปด้วยกัน

Dow เริ่มตั้งเป้าหมายเพื่อความยั่งยืนเมื่อเกือบ 30 ปีที่แล้ว โดยแบ่งเป็นเป้าหมายที่ชัดเจนระยะละ 10 ปี ได้แก่



2005 EH&S Goals

- เริ่มต้นในปี พ.ศ. 2538 จนถึงปี พ.ศ. 2548
- เป็นเป้าหมายแบบ Footprint คือ การส่งเสริมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่ดีขึ้นในโรงงานของ Dow
- เน้นเรื่องการผลิตที่มีประสิทธิภาพ ลดการใช้ทรัพยากร ลดของเสีย และลดความเสี่ยงต่างๆ เพื่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

2015 Sustainability Goals

- เป้าหมายในปี พ.ศ. 2558 ต่อยอดจากเป้าหมายชุดเดิมที่เน้นความยั่งยืนในโรงงานของ Dow
- เป็นเป้าหมายแบบ Handprint คือ ส่งต่อความยั่งยืนไปยังลูกค้าและคู่ค้า
- เน้นการออกแบบผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิตเพื่อให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น รวมทั้งนำเสนอสินค้าที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ด้วยนวัตกรรมที่ล้ำหน้าให้กับลูกค้า

2025 Sustainability Goals - the Blueprint

- เป้าหมายในปี พ.ศ. 2568 ซึ่งเป็นช่วงที่ 3 และกำลังดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน
- เป็นเป้าหมายแบบ Blueprint คือการสร้างพิมพ์เขียว ผลักดันให้เกิดมาตรฐานและแนวปฏิบัติด้านความยั่งยืนเพื่อขยายผลไปยังภาคส่วนต่างๆ ตั้งแต่การสรรหาวัตถุดิบไปจนถึงกระบวนการจัดการหลังจากสินค้าถูกใช้งานโดยผู้บริโภค
- ร่วมมือกับองค์กรต่างๆ เพื่อสร้างแม่แบบและกระบวนการในการแก้ไขปัญหามลพิษที่โลกเผชิญอยู่ โดยเน้นไปที่ปัญหาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและขยะพลาสติกในทะเล

เป้าหมายเพื่อความยั่งยืน พ.ศ. 2568 ของ Dow ที่สอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของสหประชาชาติ

	ผู้นำด้านแผนแม่บท	
	ติดตั้งนวัตกรรมแห่งอนาคต	
	เติบโตอย่างเศรษฐกิจหมุนเวียน	
	ให้ความสำคัญกับธรรมชาติ	
	วัสดุที่ปลอดภัยสำหรับโลกที่ยั่งยืน	
	การมีส่วนร่วมเพื่อผลลัพธ์ที่ยั่งยืน พนักงาน ลูกค้า	
	ประสิทธิภาพการทำงานอันเป็นระดับโลก	

ในปี พ.ศ. 2563 Dow ได้ประกาศเป้าหมายการทำงานใหม่ ต่อยอดจากเป้าหมายความยั่งยืนที่มีอยู่เดิม เพื่อให้เกิดความชัดเจนในการทำงานมากยิ่งขึ้นในประเด็นสิ่งแวดล้อมที่สำคัญซึ่งทั่วโลกกำลังเผชิญ คือ ปัญหาสภาพภูมิอากาศที่เปลี่ยนแปลงไป และปัญหาขยะพลาสติก

1. ด้านโลกร้อน

Dow จะพัฒนาและใช้เทคโนโลยีขั้นสูงในการผลิตสินค้าที่ใช้ทรัพยากรน้อยลง และผลิตภัณฑ์ของ Dow จะช่วยให้ลูกค้าลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกลงได้ด้วย

เป้าหมาย: ภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะลดการปล่อยคาร์บอนจำนวน 5 ล้านตันต่อปี หรือ ลดลง 15% จากปี พ.ศ. 2563 นอกจากนี้ Dow ยังตั้งใจจะเป็นกลางทางคาร์บอน (Carbon Neutral) ภายในปี พ.ศ. 2593 โดยสินค้าและโครงการต่างๆ ของ Dow จะช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้เทียบเท่ากับปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่เกิดจาก Dow

2. ขยะขยะพลาสติก

Dow กำลังลงทุนและร่วมมือกับทุกภาคส่วนทั่วโลกในด้านเทคโนโลยีและโครงสร้างพื้นฐาน เพื่อเพิ่มการใช้พลาสติกได้อย่างมีประสิทธิภาพ

เป้าหมาย: ภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะช่วย “หยุดขยะพลาสติก” โดยการทำให้ขยะพลาสติกจำนวน 1 ล้านตันถูกเก็บกลับมาใช้ใหม่หรือรีไซเคิลผ่านการดำเนินงานของ Dow และความร่วมมือกับภาคส่วนต่างๆ

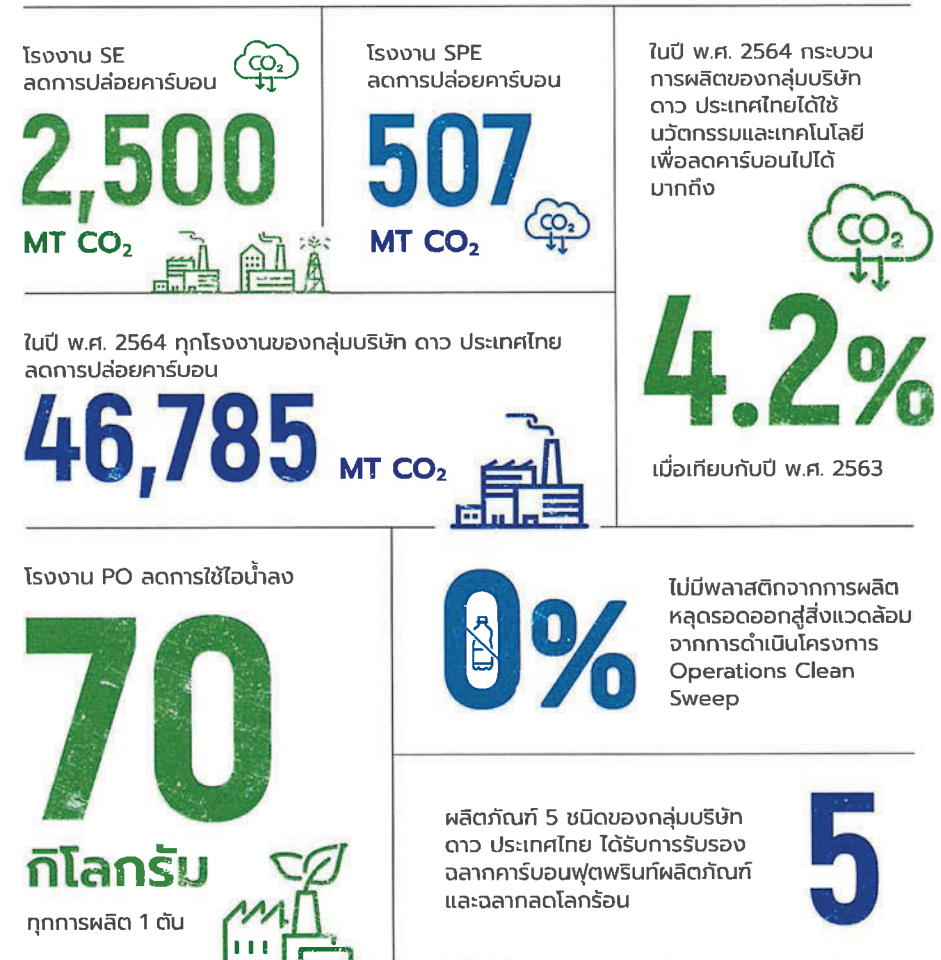
3. ส่งเสริมวงจรรีไซเคิล

Dow มีความมุ่งมั่นในการนำเสนอโซลูชันที่ใช้ในการออกแบบผลิตภัณฑ์แพคเกจจิ้งเพื่อให้สามารถกลับมาใช้ใหม่ หรือ นำกลับมารีไซเคิลได้

เป้าหมาย: ภายในปี พ.ศ. 2578 Dow จะช่วยสร้าง “วงจรรีไซเคิล” ให้สมบูรณ์ โดยผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของ Dow ที่นำไปผลิตเป็นแพคเกจจิ้งจะต้องสามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือรีไซเคิลได้

The highlight of Dow Thailand in 2021

มุ่งมั่นในการลดการปลดปล่อยคาร์บอนและลดการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่อง



ลดคาร์บอนและส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนร่วมกับพันธมิตรในมิติต่างๆ

เปลี่ยนมาใช้โฟลส์โตรีนเป็นวัสดุในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและของเล่นแทนวัสดุแบบดั้งเดิม ช่วยลดการปล่อยคาร์บอน



22,978

MT CO₂ ต่อปี



ร่วมมือกับลูกค้านำผลิตภัณฑ์ **UCARSOL™** ซึ่งเป็นสารเอมีน (Amine) ชนิดสังเคราะห์มาใช้ในโรงกลั่นน้ำมันซึ่งช่วยให้ลูกค้าลดการใช้พลังงานไอน้ำได้ถึง 30% และลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ได้ราว

20%



พัฒนาบรรจุภัณฑ์ชนิดฟิล์มหดรัดสินค้าจากเม็ดพลาสติกผสมจากพลาสติกใช้แล้ว (Post-Consumer Recycled Resin: Resin)



พัฒนา “กรีนพลาสติก” พลาสติกไม่เทียมจากพลาสติกใช้แล้วเพื่อจำหน่ายส่งอุตสาหกรรม ทำให้ลดขยะได้มากกว่า

100 **ตัน** ต่อปี



โครงการดาวเพื่ออุตสาหกรรมยั่งยืนในปี พ.ศ. 2564 ได้ให้คำปรึกษาเพื่อปรับปรุงคุณภาพการผลิต ช่วยลดปริมาณของเสียจาก 20 โรงงานที่เข้าร่วมเป็นมูลค่า **1.27 ล้านบาท** ลดต้นทุนการผลิต **2.89 ล้านบาท** เพิ่มกำลังการผลิต **2.55 ล้านบาท** ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้



4,043.2 **MT CO₂ /ปี**

จัดกิจกรรมออนไลน์ “เก็บ เซฟ โถก” เพื่อเก็บและแยกขยะในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล มีอาสาสมัครทั่วประเทศกว่า **1,500 คน** เก็บขยะได้กว่า **1.9 ตัน**



ปลูกป่าชายเลนกว่า

7,000

ต้น ครอบคลุมพื้นที่ 5 ไร่

โครงการจัดการพลาสติกใช้แล้วได้รับได้รับการรับรอง Low Emission Support Scheme (LESS) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก 5 โครงการ ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ **147 MT CO₂ /ปี**

การดำเนินงานด้านการลดคาร์บอน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความมุ่งมั่นดำเนินการตามเป้าหมายเพื่อความยั่งยืนในเรื่องการด้านโลกร้อน โดยภายในปี พ.ศ. 2573 Dow จะลดการปล่อยคาร์บอนลง 15% หรือ 5 ล้านตัน โดยหน่วยงานของ Dow ได้นำนโยบายนี้ไปปฏิบัติงานอย่างจริงจัง

ลดการปล่อยคาร์บอนทางตรง (Direct Emissions) และจากการใช้พลังงาน (Energy Indirect Emissions) (Scope I และ Scope II)

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ดำเนินโครงการเพื่อลดการปล่อยคาร์บอนในโรงงานหลายโครงการ อาทิ

- โรงงานโพลีเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ (SE) ได้เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิตช่วยลดการใช้พลังงานได้มากถึง 50% แต่ได้ผลผลิตเพิ่มขึ้นประมาณ 25% และยังช่วยลดการปล่อยคาร์บอนได้ 8% ซึ่งไตรมาสที่ 2 ของปี พ.ศ. 2564 โรงงาน SE ได้ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไปแล้วถึง 2,500 ตันคาร์บอน
- โรงงานสยามโพลีเอทิลีน (SPE) ได้ติดตั้งเครื่องปฏิกรณ์แบบท่อ (Plug Flow Reactor) เพิ่มเติมจาก Reactor เดิม ซึ่งช่วยลดการใช้พลังงานไปถึง 20% โดยเพียงแค่ 2 เดือนได้ช่วยลดการปล่อยคาร์บอนไปแล้วถึง 507 ตันคาร์บอน
- โรงงานโพรพิลีนออกไซด์ (PO) ได้ปรับลดปริมาณการใช้ไอน้ำในหอกลั่นเมทานอล ผ่านการทำ Steam Optimization ซึ่งช่วยลดการใช้ไอน้ำลงไปถึง 70 กิโลกรัมในทุกๆ การผลิต 1 ตัน



ลดการปล่อยคาร์บอนทางอ้อมอื่นๆ (SCOPE III)

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้มีโครงการความร่วมมือกับคู่ค้าและหน่วยงานพันธมิตรหลากหลายโครงการ เพื่อร่วมกันสร้างนวัตกรรมลดคาร์บอน โดยมีโครงการที่โดดเด่น ดังนี้

1. พัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีค่าคาร์บอนฟุตพริ้นท์ต่ำ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองจากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์ (Carbon Footprint of Products) และฉลากลดโลกร้อน (Carbon Footprint Reduction) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (อบก.) สำหรับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ได้มากกว่าเกณฑ์ที่ทางอบก. กำหนด (มากกว่า 2% จากพื้นฐานคำนวณ) และมากกว่าผลิตภัณฑ์ในประเทศอื่นๆ ในหมวดหมู่เดียวกัน โดยใช้วิธีคำนวณจากการได้มาซึ่งวัตถุดิบและกระบวนการผลิต

โดยมีผลิตภัณฑ์ทั้งสิ้น 5 ชนิดที่ได้รับการรับรองจากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ผลิตภัณฑ์และฉลากลดโลกร้อน ได้แก่ DOWLEX2047G, ELITE 5220G, ELITE 5400G, ELITE 5401G และ ELITE 5500G ซึ่งเป็นเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิด LLDPE สำหรับนำไปผลิตเป็นถุงรีฟิล พิล์มยืด บรรจุภัณฑ์อาหาร และบรรจุภัณฑ์สำหรับภาคอุตสาหกรรม ผลิตจากบริษัทสยามโพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งอยู่ภายใต้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นอกจากนี้ผลิตภัณฑ์ทั้ง 5 ยังได้รับการขึ้นทะเบียนในระบบฐานข้อมูลการจัดซื้อสินค้าและบริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมในเว็บไซต์ของกรมควบคุมมลพิษเรียบร้อยแล้วเช่นกัน

2. บัณฑิต UCARSOL™ จากการพัฒนาของ Dow สามารถช่วยโรงกลั่นน้ำมันประหยัดพลังงาน

Dow ได้พัฒนาผลิตภัณฑ์ UCARSOLTM ซึ่งเป็นสารเอมีน (Amine) ชนิดสังเคราะห์ที่ใช้ในโรงกลั่นน้ำมันซึ่งช่วยลดการใช้พลังงานไอน้ำได้ถึง 30% และลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ได้ราว 20% ขณะที่ใช้เครื่องจักรตัวเดิม โดยไม่ต้องลงทุนในเครื่องจักรใหม่หรือก่อสร้างใดๆ เพิ่มเติม รวมทั้งยังส่งผลกระทบต่อสภาพการทำงานในปัจจุบัน ซึ่งบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นหนึ่งในผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ UCARSOLTM ทำให้ช่วยลดค่าใช้จ่ายของโรงงานด้านพลังงานไปได้มากกว่า 41 ล้านบาทต่อปี อีกทั้งยังมีพลังงานไอน้ำเหลือไปใช้กับโครงการอื่นของโรงงานได้ ทำให้ช่วยประหยัดค่าขายพลังงานได้อีกกว่า 385 ล้านบาท ซึ่งผลการประหยัดพลังงานจากการเปลี่ยนมาใช้ผลิตภัณฑ์ UCARSOLTM ของ Dow นี้ทำให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับรางวัลพลังงานสร้างสรรค์จาก Thailand Energy Award 2020 จากกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานอีกด้วย



3. สนับสนุนผู้ประกอบการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกด้วยการใช้โพลีสไตรีนในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและของเล่นเด็ก

Dow เห็นความสำคัญของการปรับปรุงการผลิตเพื่อสามารถตอบโจทย์ด้านสิ่งแวดล้อมได้มากยิ่งขึ้น จึงได้สนับสนุนให้ผู้ประกอบการเปลี่ยนมาใช้โพลีสไตรีน (Polystyrene) ในการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าและของเล่นเด็ก ซึ่งช่วยประหยัดพลังงานในการผลิต ลดต้นทุนและปัญหาล้างทำความสะอาดมากกว่าวัสดุแบบเดิม

Dow ได้แนะนำพลาสติก High Impact Polystyrene (HIPS) ให้แก่ผู้ผลิตรายต่างๆ เพราะเหมาะสมสำหรับการใช้งานที่ต้องรับแรงกระแทก มีน้ำหนักเบา ดูดซับความชื้นต่ำ ใช้อุณหภูมิในการผลิตที่ต่ำกว่าพลาสติกแบบเดิม ช่วยประหยัดพลังงาน ลดต้นทุนการผลิต จึงทำให้มีค่าคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ต่ำกว่าเดิม รวมทั้งสามารถรีไซเคิลได้ จึงเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าเดิม

ทั้งนี้ ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562-2565 Dow สามารถช่วยผู้ประกอบการในประเทศไทยลดการปล่อยคาร์บอนโดยการเปลี่ยนวัสดุหลักในการผลิตได้ถึง 22,978 ตันคาร์บอนต่อปี หรือเทียบเท่าการปลูกต้นไม้ถึง 68,779 ไร่ต่อปี



4. พัฒนาถาดบรรจุภัณฑ์อาหารแช่แข็งคาร์บอนต่ำ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมมือกับบริษัท เทพวิล พลาสติก จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์จากโพลีสไตรีนรายใหญ่ของประเทศ นำนวัตกรรมพลาสติกโพลีสไตรีนสูตรใหม่มาพัฒนาเป็นถาดบรรจุภัณฑ์แช่แข็ง (Frozen Foam Packaging) โดยพบว่าสามารถเพิ่มอัตราการนำชิ้นส่วนที่เหลือจากกระบวนการผลิตมาผสมในถาดบรรจุภัณฑ์ใหม่ได้ถึง 87% และยังช่วยลดขั้นตอนในการผลิต ลดการใช้ทรัพยากร และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกซึ่งเป็นสาเหตุของภาวะโลกร้อนได้มากถึง 50% โดยในช่วงแรกของการพัฒนาบรรจุภัณฑ์แบบนี้ใหม่สามารถลดการปล่อยคาร์บอนได้ถึง 2,046 ตันคาร์บอนต่อปี หรือเทียบเท่าการปลูกต้นไม้กว่า 6,340 ไร่ต่อปี



ความร่วมมือเพื่อต้านโลกร้อน

1. โครงการ Dow & Thailand Mangrove Alliance

Dow ร่วมมือกับกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และ องค์การสากลเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม (IUCN) ในการยกระดับการปลูกป่าชายเลนโดยตั้งเป้าครอบคลุมพื้นที่ 5,000 ไร่ ใน 5 ปี (พ.ศ. 2563-2567) โดยเริ่มจากป่าชายเลนในพื้นที่ปากน้ำประแสพัฒนาให้เป็นต้นแบบที่สามารถขยายผลไปยังป่าชายเลนในจังหวัดอื่นๆ ได้ โดยกิจกรรมหลักของโครงการ ได้แก่

- การสร้างศูนย์การเรียนรู้ห้องเรียนธรรมชาติ
- การผลักดันกลไกคาร์บอนเครดิตจากป่าชายเลนเป็นครั้งแรกในประเทศไทย
- การส่งเสริมการบริหารจัดการขยะในพื้นที่และถ่ายทอดความรู้ให้กับชุมชนพร้อมทั้งนักท่องเที่ยวที่มาเยี่ยมชม
- ส่งเสริมวิสาหกิจชุมชนและการสร้างรายได้จากการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์ ใน blue carbon destination

ความคืบหน้าของการดำเนินงานในปี พ.ศ. 2564

- แต่งตั้งคณะกรรมการอำนวยการและคณะทำงานโครงการฯ
- ปี พ.ศ. 2564 ปลูกป่าชายเลนจำนวน 7,000 ต้น รวมทั้งสิ้น 23,346 ต้น (ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2552 - 2564)
- เก็บขยะจากป่าชายเลน 557 กิโลกรัม (ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562 - 2563)
- เริ่มการปรับปรุงห้องเรียนธรรมชาติกับนักเรียนระดับประถมศึกษาและมัธยมศึกษา
- จัดประกวดถ่ายภาพป่าชายเลนประเภทประชาชนและนักเรียนนักศึกษา
- บำบัดลอกเกอร์และล้อยวลงบนเกวียนป่าและล้อยวตึงตัวชุมชน

2. โครงการดาว เพื่ออุตสาหกรรมยั่งยืน

Dow ร่วมกับผู้เชี่ยวชาญจากกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม สถาบันพลาสติก สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ และคณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ได้จัดทำโครงการ “ดาว เพื่ออุตสาหกรรมยั่งยืน” เพื่อพัฒนาอุตสาหกรรมขนาดกลาง และขนาดเล็ก (SMEs) ในด้านประสิทธิภาพ ความปลอดภัย และความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของโครงการ Big Brother หรือ “พี่ช่วยน้อง” ที่องค์กรเอกชนขนาดใหญ่จะเข้ามาช่วยเหลือให้กับธุรกิจ SMEs เพื่อสร้างความเข้มแข็งทางเศรษฐกิจและส่งเสริมสิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืนในประเทศไทย

ในปี พ.ศ. 2563-2564 ทางโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงโรงงานด้วยการให้คำปรึกษาเชิงลึกโดยไม่เสียค่าใช้จ่าย ในอุตสาหกรรมด้านอาหารและพลาสติกจำนวน 20 โรงงาน รวมทั้งได้มีการจัดทำคู่มืออุตสาหกรรม 4.0 และแบบประเมินตนเองเป็นแนวทางให้ SMEs ให้เป็นแนวทางในการยกระดับอุตสาหกรรม 4.0 เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต ส่งเสริมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยมีผลการดำเนินงานในช่วงเวลาการเริ่มปฏิบัติงานในปี พ.ศ. 2563 จนถึงปี พ.ศ. 2564 ได้แก่ การลดปริมาณของเสียจากโรงงานทั้ง 20 โรงงานเป็นมูลค่าถึง 1.27 ล้านบาท ลดต้นทุนการผลิตได้ 2.89 ล้านบาท เพิ่มกำลังการผลิตได้เท่ากับ 2.55 ล้านบาท ซึ่งรวมมูลค่าผลประโยชน์ต่างๆ ที่ทั้ง 20 โรงงานได้รับในระยะเวลาโครงการเท่ากับ 6,719,877.80 บาท อีกทั้งยังช่วยลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ 4,043.2 ตันคาร์บอน/ปี

ทั้งนี้ ตั้งแต่ได้เริ่มดำเนินการมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2554 ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการให้คำปรึกษาเชิงลึกในการปรับปรุงโรงงานไปแล้ว 60 แห่ง สามารถสร้างบุคลากรคุณภาพผ่านการถ่ายทอดองค์ความรู้ของโครงการฯ กว่า 6,600 คน ลดต้นทุนการผลิตและต้นทุนด้านพลังงานได้ 150.72 ล้านบาท สามารถลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ 5,500 ตันคาร์บอน/ปี นอกจากนี้โครงการฯ ยังช่วยปรับปรุงคุณภาพชีวิตให้พนักงานมากกว่า 20,500 คน ด้วยการพัฒนาด้านความปลอดภัย การสร้างสภาพแวดล้อมที่ดี และการใช้พลังงานและกำจัดของเสียอย่างเป็นระบบ ซึ่งส่งผลทางตรงแก่ชุมชนรอบรัศมี 5 กิโลเมตร ของสถานประกอบทั้ง 60 แห่งโดยมีผู้ได้รับประโยชน์ทางอ้อมจากโครงการฯ มากกว่า 1,000,000 คน



3. ร่วมเป็นสมาชิกองค์กรธุรกิจเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย เข้าร่วมเป็นสมาชิกขององค์กรธุรกิจเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Thailand Business Council for Sustainable Development: TBCSD) ซึ่งมีพันธกิจในการ “ส่งเสริมให้ธุรกิจในประเทศไทยมีความยั่งยืนและประสบความสำเร็จเพื่อช่วยการเปลี่ยนผ่านไปสู่โลกที่ยั่งยืน” โดยในปี พ.ศ. 2564 Dow ได้ร่วมเป็นหนึ่งในคณะทำงานด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate change) ที่มีจุดประสงค์เพื่อกำหนด

ทิศทางและบทบาทของภาคธุรกิจในการร่วมขับเคลื่อนประเด็นการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate change) ของประเทศไทย โดยมีสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ONEP) และองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (TGO) เป็นที่ปรึกษาคณะทำงาน แผนการดำเนินงานประกอบด้วย จัดอบรมให้ความรู้กับองค์กรสมาชิกรายไตรมาส ผลักดันให้เกิดธุรกิจต้นแบบด้านความยั่งยืน (Low Carbon Business) ขับเคลื่อนประเด็นด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate change) ในระดับนโยบายของประเทศไทยร่วมกับ ONEP และ TGO จัดตั้งโครงการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและโครงการเพิ่มแหล่งกักเก็บก๊าซเรือนกระจกร่วมกันในระยะยาว

การ “หยุดขยะพลาสติก” และส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียน



โครงการ Operations Clean Sweep

โครงการ Operations Clean Sweep (OCS) เป็นโครงการของสมาคมอุตสาหกรรมพลาสติกและหน่วยงานพลาสติกภายใต้สภาเคมีแห่งอเมริกา หรือ the American Chemistry Council's Plastics Division and Plastics Industry Association (ACC) ที่ตั้งขึ้นมานานกว่า 25 ปี มีเป้าหมายในการช่วยให้ฝ่ายปฏิบัติการที่ทำงานกับพลาสติกมีการดำเนินงานอย่างรัดกุม และป้องกันไม่ให้เกิด แก๊ส และผงพลาสติกหลุดรอดออกมาสู่ธรรมชาติ เพื่อเป็นการช่วยรักษาสิ่งแวดล้อมและประหยัลดทรัพยากรอันมีคุณค่า ซึ่ง กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้เข้าร่วมโครงการตั้งแต่ปี พ.ศ. 2561 เป็นต้นมา

ในปี พ.ศ. 2564 ได้มีการดำเนินงานที่สำคัญ โดยได้รับการสนับสนุนและความร่วมมือจากฝ่ายผลิต ชีพพลายเซน และชีพพลายเออร์ ดังนี้

- การวิเคราะห์จุดเชื่อมต่อต่างๆ ที่มีโอกาสให้เม็ดพลาสติกหลุดออกมาจากกระบวนการผลิต จัดเก็บและขนส่ง ทั้งส่วนของกายภาพ (เครื่องจักร ท่อ ภาชนะ) ส่วนของกระบวนการทำงานระหว่างถ่ายเทพลาสติกจากส่วนผลิตไปยังส่วนบรรจุ และติดตั้งตะแกรงเพื่อดักเศษพลาสติกในการระบายน้ำให้แล้วจากโรงงาน



- เพิ่มมาตรการที่เข้มงวดยิ่งขึ้นเพื่อจัดการเม็ดพลาสติกที่หลุดออกมาไม่ให้เข้าสู่สิ่งแวดล้อมอีกชั้นหนึ่ง อาทิ จัดระเบียบการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ ทำความสะอาดพื้นที่บ่อยขึ้นเพื่อลดการกระจายของเม็ดพลาสติกบนพื้น ติดตั้งแผ่นปิดรางระบายน้ำรอบพื้นที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ บริเวณหน้าหน่วยตัดเม็ดพลาสติกและจุดบรรจุผลิตภัณฑ์ และดูแลตรวจสอบพื้นที่รอบโรงงานเป็นประจำทุกวัน

- บรรจุหลักสูตรการดูแลการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์ เป็นหลักสูตรบังคับที่พนักงานฝ่ายผลิตต้องเข้าเรียน โดยจัดอบรมในหัวข้อและเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องต่างๆ ให้แก่พนักงานปฏิบัติการเฉพาะจุด ประชาสัมพันธถึงการแข่งขันการรั่วไหลในจุดต่างๆ และเพิ่มบุคลากรให้มีส่วนร่วมในโครงการและเป็นผู้ทำหน้าที่ตรวจตราการรั่วไหล

- ตรวจประเมินผู้ให้บริการโลจิสติกส์ของบริษัทฯ ซึ่งได้เข้าร่วมเป็นสมาชิกของ Operation Clean Sweep ด้วย เป็นประจำสม่ำเสมอ

ผลการดำเนินงานในปี พ.ศ. 2564 ประสบความสำเร็จตามเป้าหมาย “ไม่มีพลาสติกหลุดรอดออกสู่สิ่งแวดล้อม” จากกระบวนการผลิตของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย



โครงการจัดการพลาสติกใช้แล้ว ได้รับการรับรอง Low Emission Support Scheme (LESS) จาก องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (อบก.)

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ดำเนินการโครงการเพื่อจัดการพลาสติกใช้แล้ว จำนวน 5 โครงการ ซึ่งได้รับการรับรองให้เป็นโครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก หรือ Low Emission Support Scheme (LESS) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) โดยทั้ง 5 โครงการสามารถช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้เทียบเท่า 147 ตันคาร์บอนไดออกไซด์ โครงการจัดการพลาสติกใช้แล้วทั้ง 5 ได้แก่

1. โครงการจัดการขยะรีไซเคิล ภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ทั้งที่สำนักงานกรุงเทพฯ และระยอง
2. โครงการต้นแบบชุมชนจัดการขยะครบวงจร ณ ชุมชนเกาะกลาง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ เพื่อพัฒนาเป็นต้นแบบการบริหารจัดการขยะชุมชนในพื้นที่เขตเมือง
3. โครงการลดโลกร้อน โดยความร่วมมือกับเทศบาลเมืองบ้านฉาง ระยองรณรงค์การจัดเก็บและคัดแยกขยะรีไซเคิลตั้งแต่ต้นทางโดยใช้รถสามล้อไฟฟ้าเข้าไปเก็บขยะรีไซเคิลในชุมชน
4. โครงการอนุรักษ์ชายฝั่งสากล อ.บ้านฉาง ระยอง
5. โครงการดาวท้าวหยุดทิ้งพลาสติก ภายใต้กิจกรรม #PullingOurWeight เก็บเซฟโลก ส่งเสริมการคัดแยกขยะตั้งแต่ต้นทาง โดยลดการปนเปื้อนของพลาสติกใช้แล้วในครัวเรือนจากขยะประเภทอื่น เพื่อให้สามารถนำมาใช้ประโยชน์ใหม่หรือกลับสู่กระบวนการรีไซเคิลตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน

โดยทั้ง 5 โครงการนั้นนอกเหนือจากการมีจุดประสงค์เพื่อจัดการกับขยะพลาสติกแล้ว ยังได้มีการคัดแยกและจัดการวัสดุรีไซเคิลประเภทอื่นๆ ด้วย เช่น กระดาษ อลูมิเนียม เหล็ก แก้ว เป็นต้น



นำเสนอวัตรบบลดขยะพลาสติก สร้างแนวคิด 'พลาสติก...ไม่ใช่ขยะ'

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ กรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง (ทช.) จัดแสดงพื้นที่จัดกิจกรรมจัดการขยะทะเลครบวงจรอย่างมีส่วนร่วม ในโอกาสการลงตรวจเยี่ยมพื้นที่ป่าในเมืองโดย นายวราวุธ ศิลปอาชา รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ณ สวนสาธารณะไข่มุกเมือง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อเดินหน้านำสร้างความตระหนักและเปลี่ยนมุมมองให้ชุมชนเห็นพลาสติกใช้แล้วเป็นทรัพยากรที่มีคุณค่า พร้อมกับสนับสนุนการมีส่วนร่วมในการเก็บพลาสติกที่ปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม ด้วยการเปลี่ยนขยะทะเลเป็นวัสดุก่อสร้างเพื่อสร้างมูลค่าเพิ่มเชิงพาณิชย์ และได้พัฒนาออกแบบจักรยานเก็บขยะในน้ำเพื่อลดการหลุดรอดของขยะจากแหล่งน้ำสู่ทะเล ช่วยสร้างความมีส่วนร่วมของนักท่องเที่ยว และส่งเสริมการนำกลับมาใช้ประโยชน์ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy)



พัฒนาฟิล์มบรรจุภัณฑ์รีไซเคิลจากพลาสติกรีไซเคิลครั้งแรกในไทย

Dow ได้ลงนามความร่วมมือกับ บริษัท ไทยแพคเกจจิง แมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด (TPK) พัฒนาบรรจุภัณฑ์ชนิด "ฟิล์มหดร้อนชื้น" (Collation Shrink film) จากเม็ดพลาสติกรีไซเคิลผสมพลาสติกที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Post-Consumer Recycled Resin: PCR) ซึ่งมีคุณภาพเทียบเท่าฟิล์มที่ผลิตจากเม็ดพลาสติกใหม่ เพื่อตอบโจทย์แบรนด์ที่ให้ใจสิ่งแวดล้อม

นวัตกรรมเม็ดพลาสติกผสม PCR ดังกล่าวชื่อว่า XUS 60921 01 สามารถลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ประมาณ 17% และประหยัดพลังงานได้กว่า 30% เมื่อเปรียบเทียบกับเม็ดพลาสติกใหม่ นับเป็นครั้งแรกของเอเชีย แปซิฟิก และประเทศไทยที่มีการผลิต "ฟิล์มหดร้อนชื้น" ด้วยเทคโนโลยีใหม่นี้



กิจกรรมออนไลน์ 'เก็บ เซฟ โลก' ชวนเก็บและแยกขยะฝึาโควิด เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และ ผู้ประกอบการภาคอุตสาหกรรมในจังหวัดระยอง รวมทั้งองค์กรภาครัฐในท้องถิ่น จัดกิจกรรมออนไลน์ "#PullingOurWeight เก็บเซฟโลก" เพื่อชวนคนไทยเก็บขยะที่ตกค้างจากแหล่งน้ำใกล้บ้าน และคัดแยกขยะในครัวเรือนเพื่อป้องกันปัญหาขยะหลุดรอดสู่สิ่งแวดล้อมแบบเชิงรุก เนื่องในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (International Coastal Cleanup) ประจำปี พ.ศ. 2564 ซึ่งจัดต่อเนื่องเป็นปีที่ 19 โดยอาสาสมัครทั่วประเทศกว่า 1,500 คน ร่วมกันเก็บและคัดแยกขยะพลาสติกกว่า 1,960 กิโลกรัม เพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) หวังแก้ปัญหาขยะในทะเลอย่างยั่งยืน

ภารกิจการเก็บขยะชายหาดพร้อมกันทั่วโลก เป็นกิจกรรมที่องค์การอนุรักษ์ท้องทะเล (Ocean Conservancy) ได้ริเริ่มขึ้นในวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากลเมื่อ 36 ปีก่อน โดยปี พ.ศ. 2564 เป็นปีที่ 19 ของการจัดกิจกรรมในประเทศไทย และเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยในสถานการณ์โควิดจึงได้เปลี่ยนรูปแบบจากการเก็บขยะพร้อมกันเป็นกลุ่มใหญ่ ให้จิตอาสาเก็บขยะจากแหล่งน้ำใกล้บ้านหรือแยกขยะจากในครัวเรือน นับจำนวนแล้วถ่ายภาพและส่งจำนวนขยะมาร่วมกันกับจิตอาสาจากทั่วประเทศที่มีใจห่วงใยสิ่งแวดล้อมเช่นเดียวกัน





ส่งเสริมให้ชุมชนสร้างรายได้จากวัสดุก่อสร้างผสมพลาสติกใช้แล้วที่ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมมือกับประชาคมวิจัย ได้แก่ สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ และมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ลงนามบันทึกข้อตกลง “ความร่วมมือภาคีเครือข่ายขยะทะเลสู่การเพิ่มรายได้ชุมชนระยะยาว” ร่วมกับกลุ่มชุมชนวิสาหกิจชุมชนส่งเสริมอาชีพชุมชนเกาะกอก และ หมู่บ้านเอื้ออาทรจังหวัดระยอง (วังหว้า) ถ่ายทอดนวัตกรรมการผลิตวัสดุก่อสร้างจากพลาสติกใช้แล้วให้กับชุมชน เพื่อสร้างรายได้ยกระดับคุณภาพชีวิตและลดปัญหาขยะในทะเลไทยอย่างยั่งยืน

วัสดุก่อสร้างที่ได้จากโครงการนี้มีคุณภาพเทียบเท่ากับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสามารถใช้ในการก่อสร้างภายนอกอาคาร เช่น บล็อกปูพื้น คอนกรีตบล็อก และขอบคันหิน โดยจะใส่พลาสติกทดแทนหินและทรายในสัดส่วน 0.4 - 1.5 กิโลกรัมต่อชิ้น หรือประมาณ 6-10% ของน้ำหนักทั้งหมด ซึ่งช่วยให้ผลิตภัณฑ์ มีน้ำหนักเบา และลดการใช้วัสดุที่ใช้แล้วหมดไป เช่น ทราย และหิน หากนำก้อนอิฐไปทำเป็นวัสดุปูพื้นนอกอาคารก็ช่วยลดความร้อนของพื้นผิว สามารถเดินหรือทำกิจกรรมในเวลากลางวันได้ โดยราคาไม่ต่างจากวัสดุทั่วไป และมีความคงทนเทียบเท่าของเดิม ช่วยส่งเสริมระบบเศรษฐกิจหมุนเวียนและสนับสนุนการแก้ปัญหาอย่างเป็นรูปธรรม ด้วยการใช้นวัตกรรมและเทคโนโลยีในการแก้ปัญหา

แก้ปัญหาขยะพลาสติกด้วยงานวิจัยและเทคโนโลยี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วท.) จัดทำโครงการ “วิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและนวัตกรรม นำสู่การพัฒนาคุณภาพขยะพลาสติกในชุมชนอย่างยั่งยืน” เพื่อส่งเสริมการนำผลงานการวิจัยและพัฒนาทางด้านวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและนวัตกรรม มาแก้ปัญหาขยะชุมชนและพลาสติกที่ใช้แล้ว ซึ่งจะไปสู่การปรับปรุงคุณภาพและสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับขยะรีไซเคิล รวมทั้งสร้างรายได้ให้กับชุมชนได้อย่างยั่งยืนภายใต้แนวคิดหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน โครงการฯ ประกอบด้วยกิจกรรมหลัก 5 อย่าง ในระยะ 3 ปี ได้แก่

- ยกระดับคุณภาพพลาสติกให้แล้วเพื่อพัฒนาร้านรีไซเคิลของเก่าและชุมชนโดยเน้นการจัดการพลาสติกใช้แล้วรวมถึงเทคโนโลยีการแปรรูปขยะพลาสติกและของเหลือทิ้งภาคการเกษตร โดยจะนำร่องที่ ชุมชนวังหว้า อำเภอแกลง จังหวัดระยอง
- สร้างมาตรฐานพลาสติกรีไซเคิลโดยคิดวิธีการและเครื่องมือ เพื่อตรวจสอบและตรวจวัดคุณภาพพลาสติก เช่น การตรวจสอบความหนาแน่น วิธีตรวจวัดโดยชุมชน
- พัฒนากลยุทธ์การค้า: “การจัดการขยะให้เป็นศูนย์” เน้นการจัดการองค์ความรู้ด้านการจัดการขยะด้วยหลักการเศรษฐกิจหมุนเวียน
- พัฒนาการใช้เครื่องมือ online เน้นการพัฒนาแอปพลิเคชันเพื่อส่งเสริมการจัดการขยะ ที่เชื่อมระหว่างชุมชนและผู้ประกอบการที่มีความพร้อมอย่างเป็นรูปธรรม
- ยกระดับเรียนรู้ความสำเร็จการจัดการขยะชุมชนที่สำเร็จ เพื่อทำเป็นคู่มือสำหรับนำไปขยายผลในชุมชนอื่น ๆ ต่อไป



นวัตกรรมเปลี่ยนตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเป็นสารปรับปรุงดินแทนการฝังเตา

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้พัฒนาวิธีการจัดการตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดีและตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเป็นสารปรับปรุงดินซึ่งในอดีตใช้การฝังเตาจากระบบบำบัดน้ำดี 2 ระบบไปกำจัดโดยวิธีการเผาในเตาเผาซึ่งมีค่าใช้จ่ายสูง อีกทั้งมีการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการเผาไหม้และจากการขนส่ง ทีมงานวิจัยได้วิเคราะห์องค์ประกอบของตะกอนและตรวจสอบวิธีต่างๆ ในการนำไปเป็นสารปรับปรุงดินโดยร่วมมือกับนักวิชาการจากกรมวิชาการเกษตร เพื่อให้มั่นใจว่าจากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำดีเป็นของเสียไม่อันตรายและสามารถใช้ประโยชน์ในการปรับปรุงดินได้ตามแนวทางเศรษฐกิจหมุนเวียน



พัฒนา “กรีนพลาสติก” ไม่เกิดจากพลาสติกใช้แล้วเพื่องานขนส่งอุตสาหกรรม

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ กลุ่มบริษัท ยูนิลีเวอร์ ประเทศไทย บริษัท ทีพีไอ จำกัด (มหาชน) บริษัท เอ็ม.บี.เจ. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด และสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง พัฒนาพลาสติกสำหรับคลังสินค้าและงานขนส่งอุตสาหกรรมซึ่งผลิตจากไม้เทียมผสมบรรจุภัณฑ์พลาสติกใช้แล้วชนิด

ที่รีไซเคิลได้ยาก เช่น ถุงบรรจุภัณฑ์ที่ประกอบด้วยพลาสติกหลายชั้น (multi-layer) อาทิ ถุงน้ำยาปรับผ้านุ่ม ถุงผงซักฟอก แชมพู-ครีมอาบน้ำชนิดซอง รวมทั้งขวดบรรจุภัณฑ์ชนิดที่มีสีหรือชั้นที่รีไซเคิลได้แต่มีร้านที่รับซื้อไม่มากนัก เช่น ขวดแชมพู ขวดน้ำยาล้างจาน

กรีนพลาสติก พาเลท ได้เริ่มใช้งานจริงแล้วในโรงงานและคลังสินค้าของ Dow ทำให้สามารถช่วยลดขยะได้กว่า 104 ตันต่อปี ในระยะแรก Dow วางแผนจะใช้แผ่นไม้เทียมชนิดนี้ประมาณ 147,000 แผ่นต่อปี เพื่อนำมาประกอบเป็นพาเลทกว่า 59,000 ตัว ซึ่งจะช่วยลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ได้ประมาณ 108 ตันต่อปี เทียบเท่าปลูกต้นไม้ 333 ไร่ต่อปีและยังมีแผนจะช่วยเหลือให้ไปสู่เชิงพาณิชย์ในบริษัทอื่นๆ ต่อไป

“กรีนพลาสติก พาเลท” ผลิตจากไม้เทียมที่มีส่วนผสมระหว่างผงไม้กับพลาสติกใช้แล้วเพื่อทดแทนไม้จริงในสัดส่วน 10-45% เป็นหนึ่งในไม้ที่ผลิตภัณฑ์ในปัจจุบันที่สามารถดึงขยะพลาสติกกลับมาใช้ประโยชน์ได้ในปริมาณมาก เนื่องจากเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการจัดเก็บและขนส่งสินค้าในเกือบทุกอุตสาหกรรม



ขับเคลื่อน PPP Plastics

Dow ร่วมกับพันธมิตรทั้งภาครัฐและเอกชน ก่อตั้ง PPP Plastics ขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2561 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสนับสนุนภาครัฐในการจัดการพลาสติกใช้แล้วอย่างมีประสิทธิภาพตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน เพื่อนำกลับมาเป็นวัตถุดิบในการผลิต พร้อมทั้งลดปริมาณขยะที่จะไปสู่หลุมฝังกลบ โดยกิจกรรมของ PPP Plastics ช่วยลดขยะได้แล้วกว่า 1,400 ตัน สำหรับในปีพ.ศ. 2564 ผลงานเด่นของ PPP Plastics ได้แก่

ด้านการพัฒนาการจัดเก็บพลาสติกใช้แล้ว

- พัฒนาแอปพลิเคชัน Recycle Market Place เพื่อเป็นตลาดกลางในการซื้อขายของรีไซเคิล เชื่อมโยงตั้งแต่ผู้คัดแยกต้นทาง ผู้เก็บขยะรายย่อย ร้านรับซื้อขยะรายย่อย ไปจนถึงบริษัทรีไซเคิล ให้สามารถดึงพลาสติกที่มีคุณภาพกลับมาเป็นวัตถุดิบได้อย่างมีประสิทธิภาพ เริ่มใช้งานจริงกลางปี พ.ศ. 2565
- ขยายโมเดลการจัดการพลาสติกใช้แล้วในจังหวัดระยอง ครอบคลุมองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น 35 แห่ง และสามารถนำพลาสติกใช้แล้วกลับเข้าสู่ระบบได้กว่า 700 ตัน โดยมีเป้าหมายต่อไปที่จะขยายโมเดลให้ครบ 68 แห่งในจังหวัดระยอง
- โครงการมีอิทธิพล x wn สร้างระบบการจัดเก็บพลาสติกใช้แล้วชนิดนี้คิด เริ่มตั้งแต่ปี พ.ศ. 2563 สามารถนำพลาสติกชนิดนี้ที่จัดเก็บยาก กลับเข้าสู่ระบบรีไซเคิลได้แล้วกว่า 25 ตัน

ด้านนวัตกรรมจากพลาสติกใช้แล้ว

- PPP Plastics ได้รับทุนศึกษาวิจัย เพื่อเตรียมความพร้อมในการขยายผลการทำถนนพลาสติกในพื้นที่ของภาครัฐ และพัฒนาเป็นอีกหนึ่งแนวทางการสร้างถนนของประเทศไทย โดย

ร่วมมือกับ กรมทางหลวง กรมทางหลวงชนบท และมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จากการศึกษาโดยมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ พบว่าถนนพลาสติกจะมีคุณสมบัติด้านวิศวกรรมที่ดีกว่าวัสดุแอสฟัลต์คอนกรีตในทุกมิติ โดยเฉพาะคุณสมบัติด้านการการบีบอัดเนื่องจากน้ำหนักและความชื้น สามารถใช้พลาสติกประเภทที่มีมูลค่าต่ำ เช่น ถุงหิ้ว หลอด แก้วบาง ขวดนม ถาด และชิ้นส่วนพลาสติก และจากการศึกษาด้านประสิทธิภาพและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พบว่าเมื่อเปรียบเทียบกับถนนผิวทางแอสฟัลต์คอนกรีตปกติ ถนนพลาสติกไม่พบการหลุดร่อนและปนเปื้อนของพลาสติกที่ผสมในชั้นตอนของการผสม การก่อสร้าง และสภาพภายใต้การรับน้ำหนักจากการจราจร ทั้งในน้ำและอากาศ ถนนพลาสติก นอกจากจะช่วยเพิ่มคุณสมบัติทางด้านวิศวกรรมของวัสดุแอสฟัลต์คอนกรีต ยังสามารถเพิ่มมูลค่าให้กับพลาสติกใช้แล้ว ลดจำนวนขยะที่ไปหลุมฝังกลบ คาดว่าหากใช้ถนนพลาสติกทั่วประเทศไทย จะสามารถดึงพลาสติกกลับมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณกว่า 30,000 ตันต่อปี เป็นการกระจายโอกาส สร้างอาชีพ ส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียน สอดคล้องกับนโยบาย BCG Model เพื่อพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมไทยให้ยั่งยืน

ด้านการผลักดันนโยบายด้านเศรษฐกิจหมุนเวียน

- โครงการศึกษาและพัฒนาระบบการรับรองวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนผสมของ Post-Consumer Recycled (PCR) โดยสถาบันพลาสติก เพื่อส่งเสริม Circular Economy ในประเทศไทย โดยมุ่งเน้นการสร้างเชื่อมั่นให้กับเจ้าของแบรนด์สินค้า (Brand Owner) และผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ (Consumer) ผ่านระบบการรับรองวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีมาตรฐาน เพื่อให้ผู้ประกอบการไทยสามารถแข่งขันในตลาดระดับโลกที่เน้นส่งเสริมสิ่งแวดล้อมอย่างชัดเจน มีการออกมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการค้าและการผลิตที่กำหนดให้การผสมผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการต้องมีส่วนผสม PCR ในอัตราที่เหมาะสมอีกด้วย
- ร่วมพัฒนาโครงการนำร่องทดลองระบบ Extended Producer Responsibility ในจังหวัดชลบุรี ร่วมกับสถาบันการจัดการบรรจุภัณฑ์และรีไซเคิลเพื่อสิ่งแวดล้อม สภาอุตสาหกรรม

ร่วมสร้างความเปลี่ยนแปลงและความเป็นอยู่ที่ดีของพนักงานและชุมชน

สร้างบรรยากาศการทำงานอย่างมีส่วนร่วมและมีความสุขด้วย ERG และ EX



Employee Resource Groups (ERG)

Employee Resource Groups หรือ ERG เป็นกิจกรรมเครือข่ายพนักงานพนักงาน Dow ในรูปแบบชมรมต่างๆ ที่แบ่งตามความสนใจ มีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการยอมรับความแตกต่างหลากหลาย ทั้งในด้าน เชื้อชาติ ศาสนา วัฒนธรรม อายุ ความเชื่อ และเพศสภาพ เพื่อให้พนักงานมีความเข้าใจถึงความแตกต่างของผู้อื่นและนำไปสู่การทำงานที่เข้าใจซึ่งกันและกัน ปัจจุบัน Dow มีกลุ่ม ERG 10 กลุ่ม ทั่วโลก ซึ่งพนักงานในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้มีการรวมตัวกัน 5 กลุ่ม ได้แก่

- ADN (Asian Diversity Network) เครือข่ายพนักงานสำหรับผู้มีความสนใจสังคมและวัฒนธรรมเอเชีย
- DEN (Disability Employee Network) เครือข่ายพนักงานเพื่อสนับสนุนการเผชิญความท้าทายทางกายภาพและจิตใจ
- GLAD เครือข่ายพนักงานเพื่อผู้มีความหลากหลายทางเพศ
- PRIME เครือข่ายพนักงานเพื่อพนักงานสูงวัยที่เปี่ยมด้วยประสบการณ์
- RISE เครือข่ายพนักงานเพื่อพนักงานหน้าใหม่
- WIN (Women's Inclusion Network) เครือข่ายพนักงานเพื่อสนับสนุนผู้หญิง

ทั้งนี้ ในปี พ.ศ. 2564 ที่ผ่านมา กลุ่ม ERG ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ก็ได้มีการจัดกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง เช่น การส่งโครงการเข้าประกวดเพื่อชิงทุน ALL IN ERG Fund กิจกรรมประกวดภาพถ่ายของแม่ของกลุ่ม WIN “เป็นที่ปรึกษาอย่างไรให้เพื่อนไม่ Down” ไปกับ DEN โดยกลุ่ม DEN และการจัดบรรยายในเรื่อง “Understanding with Heart During WFH” เนื่องในงาน Thailand Inclusion Day 2021



Employee eXperience

Employee eXperience หรือ EX คือ การสร้างประสบการณ์ที่ดีร่วมกันของพนักงานกับบริษัทในหลากหลายมิติ โดยในปี พ.ศ. 2564 ที่ผ่านมา ได้มีกิจกรรม EX ของพนักงานในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในหลากหลายรูปแบบผ่านระบบออนไลน์ ได้แก่

- Wellbeing & Psychological Safety ด้านคุณภาพชีวิตและสุขภาพจิต เช่น การจัดกิจกรรมลดความเครียด การบริหารเวลา การจัดการการเงินส่วนบุคคล และ podcast รวมถึงกิจกรรมค้นหาการแบบออนไลน์ เช่น การเดินชมป่า การวาดสีน้ำ การจับคู่บัดดี้ทางไกล การส่งของขวัญให้พนักงานที่ทำงานที่บ้าน
- Recognition & Moment that Matters การเฉลิมฉลองในช่วงเวลาสำคัญ เช่น การจัดงานปีใหม่แบบออนไลน์ กิจกรรมวันครบรอบการทำงาน
- Tools, Technology, Process เครื่องมือการทำงานที่เป็นมิตรมากขึ้น เช่น บริกรจัดโต๊ะเปิดเสรีจาก HR การเบิกจ่ายประกันผ่านมือถือ
- Vision & Strategy การเข้าใจถึงวิสัยทัศน์และกลยุทธ์ขององค์กร เช่น กิจกรรมอัพเดทกลยุทธ์ของบริษัท
- Development Opportunities การส่งเสริมโอกาสในการพัฒนาด้านตนเอง เช่น การจัดสัมมนาออนไลน์ในรูปแบบ webinar ในหัวข้อต่างๆ

ร่วมสร้างสังคมที่มีคุณภาพและยั่งยืนด้วยโครงการต่างๆ



โครงการห้องเรียนเคมีดาว

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ สมาคมเคมีแห่งประเทศไทยฯ และหน่วยงานพันธมิตร ดำเนินโครงการ “ห้องเรียนเคมีดาว” ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2556 เพื่อพัฒนาการเรียนการสอนวิชาวิทยาศาสตร์ในประเทศไทย ผ่านการทดลองด้วยเทคนิคการปฏิบัติการทดลองเคมีแบบย่อส่วน (Small-Scale Chemistry Laboratory) ที่ใช้สารเคมีน้อยกว่าการทดลองแบบปกติถึง 1,000 เท่า มีความปลอดภัยสูง ส่งเสริมการทดลองและเรียนรู้ด้วยตนเอง

กิจกรรมหลักของโครงการที่จัดขึ้นทุกปี ได้แก่ การฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการเคมีแบบย่อส่วนในระดับมัธยมศึกษา การประกวดการทดลองเคมีแบบย่อส่วน และการอบรมครูต้นแบบเพื่อพัฒนาให้มีศักยภาพพร้อมที่จะเป็นวิทยากรและเผยแพร่เทคนิคปฏิบัติการเคมีแบบย่อส่วน โดยนับตั้งแต่ปี พ.ศ. 2556 ถึงสิ้นปี พ.ศ. 2564 มีคนอาจารย์ได้รับการอบรมไปทั้งสิ้นมากกว่า 2,000 คน จาก 1,055 โรงเรียน และมีนักเรียนที่ได้รับประโยชน์แล้วทั้งสิ้นกว่า 300,000 คน

ในปี พ.ศ. 2565 สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน ได้เข้าร่วมเป็นพันธมิตรของโครงการในการเผยแพร่ความรู้ให้แก่โรงเรียนมัธยมศึกษาทั่วประเทศในวงกว้างต่อไป



โครงการดาว-อีเอฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จเพื่อยั่งยืน

โครงการดาว-อีเอฟมุ่งส่งเสริมการสร้างภูมิคุ้มกันชีวิตให้กับเด็กในชุมชน ผ่านชุดความรู้เกี่ยวกับการพัฒนาทักษะสมรรถนะส่วนหน้าที่ทำให้มนุษย์รู้จักควบคุมอารมณ์ ยับยั้งชั่งใจ รู้จักคิดวิเคราะห์ และตัดสินใจถูกต้อง ซึ่งส่งผลต่อพื้นฐานนิสัยให้คิดเป็น ทำเป็น เรียนรู้และแก้ปัญหาเป็น โดยทักษะสมรรถนะ Executive Functions (EF) เป็นทักษะสำคัญที่ควบคุม IQ และ EQ ของมนุษย์ ที่สามารถพัฒนาได้ดีที่สุดในช่วงอายุตั้งแต่ 0-6 ปี และพัฒนาเต็มที่เมื่ออายุ 25 ปี

ผลการดำเนินงาน โครงการดาว-อีเอฟ พัฒนาเยาวชนสู่ความสำเร็จ เพื่อยั่งยืนมาสู่ทุก ในปี พ.ศ. 2564 ได้แก่

- เสริมสร้างกลไกการทำงานและเครือข่าย โดยมีการประชุมคณะกรรมการและคณะอนุกรรมการ เพื่อนำความรู้ไปขยายกับหน่วยงานต่างๆ รวมกว่า 300 แห่ง
- จัดการอบรมแบบ Live Blended Participatory (LB-PL) ผ่านระบบ Zoom ให้กับครูปฐมวัยศูนย์พัฒนาเด็กเล็กและบุคลากรด้านการศึกษาในสังกัดสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาระยอง เขต 1 และเขต 2 จำนวน 200 คน
- อบรมทีมแกนนำวัดขึ้นชีวิต (Change Agent) และทีมวัดขึ้นชีวิตต้นแบบ (EF Facilitator) ซึ่งสามารถเพิ่มจำนวนทีมแกนนำวัดขึ้นชีวิตได้กว่า 1,300 คน และมีทีมวัดขึ้นชีวิตต้นแบบกว่า 40 คน
- พัฒนากิจกรรมส่งเสริมอีเอฟในชุมชนให้แก่เด็กและผู้ปกครองไปแล้วกว่า 10,000 คน



สแกนเพื่อรับชมสารคดี Dow-EEF

โครงการน้ำดื่มสะอาดจากดาว เพื่อนักเรียน

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมกับ สำนักงานบรรเทาทุกข์และประชานามัยพิทักษ์ สภากาชาดไทย ร่วมกันติดตั้งเครื่องกรองน้ำดื่มสะอาดภายใต้โครงการน้ำดื่มสะอาดจากดาว-ดาว เพื่อนักเรียน ใน 10 จังหวัด ได้แก่ ระยอง ฉะเชิงเทรา พระนครศรีอยุธยา นครนายก นครสวรรค์ กาญจนบุรี สิงห์บุรี ชัยนาท นครปฐม อุตรดิตถ์ ซึ่งเป็นการส่งเสริมให้เด็กมีสุขภาพแข็งแรงสดใสสมวัย ไม่เจ็บป่วยจากเชื้อโรคที่แฝงมากับน้ำดื่มที่ไม่สะอาด

ในปี พ.ศ. 2564 ได้มีการดูแลเครื่องกรองน้ำในโครงการฯ อย่างต่อเนื่องทั้งการเก็บข้อมูลการใช้ น้ำดื่ม การตรวจสอบสารจุลินทรีย์ปนเปื้อน การซ่อมบำรุงเพื่อให้เครื่องกรองน้ำมีประสิทธิภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานหลังการเปิดการเรียนการสอนที่โรงเรียน โดยมีเด็กที่ได้รับประโยชน์จากน้ำดื่มสะอาดในโครงการมากกว่า 8,000 คน ต่อปี



โครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ร่วมสนับสนุนโครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (Vocational-Chemical Engineering Practice College หรือ V-ChEPC) เพื่อพัฒนาหลักสูตรฯ ให้สอดคล้องกับความต้องการของอุตสาหกรรม และนักศึกษาได้รับทุนการศึกษาเต็มจำนวนระหว่างการเรียน ปัจจุบันมีนักศึกษาที่จบหลักสูตรพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมีแล้วทั้งสิ้น 13 รุ่น และบัณฑิตทุกคนมีตำแหน่งงานรองรับทันทีที่เรียนจบ

การสนับสนุนโครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี ของ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2552 – 2564 ได้แก่

- สนับสนุนงบประมาณ รวมมูลค่ากว่า 10 ล้านบาท
- รับนักศึกษาเข้าฝึกงานในโรงงานของ Dow
- ร่วมเป็นอาจารย์พิเศษร่วมสอนนักศึกษา โดยพนักงานชำนาญการ
- รับบัณฑิตที่จบจากโครงการเข้าร่วมงานกับดาวไปแล้วทั้งสิ้นจำนวน 18 คน

สมาคมเพื่อนชุมชน

Dow เป็นสมาชิกหนึ่งในผู้ร่วมก่อตั้งของสมาคม “เพื่อนชุมชน” ซึ่งเป็นครั้งแรกของความร่วมมือระหว่างผู้ประกอบการอุตสาหกรรมในประเทศไทยที่มีความตั้งใจจริงในการดูแลและพัฒนาอุตสาหกรรมให้เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน กิจกรรมของสมาคมฯ ในรอบปี พ.ศ. 2564 ได้แก่

- พัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยตั้งเป้าไปสู่มาตรฐานสูงสุด คือ ระดับ 5
- ยกกระดับคุณภาพชีวิตชุมชนในพื้นที่มาตาปุดคอมเพล็กซ์ ใน 3 ด้าน คือ 1. ด้านการศึกษาและสุขภาพ 2. การดูแลสิ่งแวดล้อม รวมถึงการเพิ่มพื้นที่สีเขียว 3. การพัฒนาเศรษฐกิจชุมชน ผ่านโครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมชาติโมเดล โดยการพัฒนากิจการชุมชน ทั้งด้านผลิตภัณฑ์ และช่องทางการตลาด โดยให้ความช่วยเหลือแล้ว 38 แห่ง
- ยกระดับโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ต่ออายุการรับรองให้ครบทุกโรงงาน
- ทุนพยาบาลเพื่อนชุมชน
- ทุนการศึกษาด้านสาธารณสุขร่วมกับองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง
- เพื่อนชุมชนดีวเดอร์ ผ่านระบบ online
- ทุนปริญญาตรีและทุนอาชีวศึกษาเพื่อนชุมชน
- CPA Open House เน้นแนวทางการศึกษาต่อมหาวิทยาลัย
- CPA VCamp online การส่งเสริมการศึกษาต่อสายอาชีพรองรับ EEC
- จัดทำแผนฉุกเฉินชุมชนและเครือข่ายเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมเชิงรุก





Dow กับบทบาทการให้ความช่วยเหลือสถานการณ์ COVID-19

ในปี พ.ศ. 2564 Dow ยังมุ่งมั่นสนับสนุนการทำงานเพื่อรับมือกับโรคโควิด-19 ของหน่วยงานต่างๆ ภายใต้โครงการ "ดาว ห่วงใย ชวยไทยต้านโควิด" ผ่านการสนับสนุนในรูปแบบต่างๆ ตลอดทั้งปีมูลค่ารวมกว่า 7,000,000 บาท

- ร่วมกับกลุ่มบริษัทซิลเวีย บริจาคน้ำยาฆ่าเชื้อไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ จำนวน 253,000 ลิตร ให้แก่จังหวัดระยอง อำเภอต่างๆ หน่วยงานสาธารณสุข สถานศึกษา และศูนย์พัฒนาเด็กเล็ก 400 แห่ง ในจังหวัดระยอง และกรุงเทพมหานครเพื่อใช้ในการฆ่าเชื้อในสถานที่สำคัญต่างๆ
- มอบอุปกรณ์ป้องกัน เจลแอลกอฮอล์ ยังยั้งชีพ อาหาร น้ำดื่ม ให้กับหน่วยงานสำคัญต่างๆ ทั่วประเทศเป็นมูลค่ากว่า 400,000 บาท
- สนับสนุนการทำงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุข โรงพยาบาลสนาม และศูนย์พักคอยของจังหวัดระยองเป็นมูลค่ามากกว่า 5,000,000 บาท โดยมีกิจกรรมสำคัญ ดังนี้
 - จัดซื้อเครื่องออกซิเจน ไฮไฟลว์ ให้กับศิริราชมูลนิธิ
 - ชุดหน้ากากป้องกันการติดเชื้อโรคแบบคลุมศีรษะ พร้อมชุดกรองอากาศประสิทธิภาพสูง (PAPRs) ให้กับโรงพยาบาลระยอง
 - มอบตู้ตรวจเชื้อความดันบวก จำนวน 2 ตู้ ให้กับโรงพยาบาลระยอง และสาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง
 - ร่วมกับ บริษัท กัปตัน โค้ดดิ้ง จำกัด สนับสนุน

- ผลิตภัณฑ์สีประเภทต่างๆ ให้โรงพยาบาลสนาม จังหวัดระยอง
- ร่วมกับ บริษัท บางกอกโฟม จำกัด มอบเบาะที่นอน ทำจากวัสดุโฟลียูรีเทนโฟมหุ้ม PVC จำนวน 500 ชุด ให้แก่โรงพยาบาลสนามจังหวัดระยอง
 - ร่วมกับ บริษัท สายไฟฟ้าบางกอกเคเบิล จำกัด ส่งมอบสายไฟฟ้า ตัวนำอะลูมิเนียม และตัวนำทองแดง หุ้มด้วยฉนวน PVC ให้โรงพยาบาลสนาม จังหวัดระยอง
 - มอบเม็ดซีโอไลท์ (Zeolite) หรือเม็ดสารดูดซับ จำนวน 75 กิโลกรัม เพื่อใช้เป็นส่วนประกอบในการสร้างเครื่องผลิตออกซิเจนจากอากาศ
 - ร่วมกับ บริษัท ฮีลเทิร์น โพลีเมอร์ กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) หรือ EPG มอบเตียงสนามแอโรคลาส เบาะที่นอน และชุดเครื่องนอน จำนวน 600 ชุด ให้โรงพยาบาลสนามจังหวัดระยอง
 - ร่วมกับสถาบันพลาสติก กระทรวงอุตสาหกรรมบริจาคอุปกรณ์ช่วยพ่นยา Thai Kit Spacer จำนวน 1,000 ชุด ให้กับโรงพยาบาลธรรมศาสตร์เฉลิมพระเกียรติ

รางวัลที่ Dow ภาคภูมิใจ ในปี พ.ศ. 2564

ในปี พ.ศ. 2564 กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับรางวัลอันภาคภูมิใจ ถึง 3 รางวัล จากการริเริ่มการดำเนินการที่เป็นมิตรและส่งเสริมสิ่งแวดล้อมของ Dow

1 The Ambassador's Award for Excellent in Thai-U.S. Partnership

รางวัลจากหอการค้าอเมริกันในประเทศไทยด้านการส่งเสริมเทคโนโลยีการเกษตร ด้วยผลงานการถ่ายทอดเทคโนโลยีที่ยั่งยืนให้กับหน่วยงานต่างๆ ในประเทศไทย และผลักดันการแก้ปัญหาโลกร้อนและลดขยะพลาสติก

Dow ได้ขับเคลื่อนและถ่ายทอดเทคโนโลยีคาร์บอนต่ำในประเทศไทย ด้วยการนำเสนอนวัตกรรมที่ยั่งยืนผ่านความร่วมมือด้านวิทยาศาสตร์และความร่วมมือกับพันธมิตรทุกภาคส่วนเพื่อร่วมกันด้านโลกร้อน โดยได้ดำเนินโครงการหลากหลายรูปแบบ เช่น การร่วมมือกับลูกค้านำนวัตกรรมมาใช้ การสร้างตลาดให้พลาสติกใช้แล้ว และการแบ่งปันความรู้ให้กับ SMEs ไทย



2 The Prime Minister's Industry Award 2021

บริษัท สยามโพลีเทค จำกัด ภายใต้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประเภทเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ประจำปี พ.ศ. 2564 จากนายกรัฐมนตรี พลเอกประยุทธ์ จันทร์โอชา โดย 4 เสาหลักในการดำเนินงานเพื่อส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนของ Dow ได้แก่ 1.การจัดหาวัตถุดิบ 2.กระบวนการผลิต 3.ผลิตภัณฑ์นวัตกรรม และ 4.การจัดการผลิตภัณฑ์หลังใช้งาน ร่วมกับการส่งเสริมวัฒนธรรมองค์กร



3 รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 จากกระทรวงอุตสาหกรรม

4 โรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย โรงงานโพลีโพรไลีน (บริษัท สยามโพลีโพรไลีน จำกัด) โรงงานเอทิลเบนซีนและสไตรีนโมโนเมอร์ (บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด) โรงงานสไตรีน-บิวทาไดอีน (บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด) และโรงงานเลเท็กซ์สังเคราะห์ อีสต์ตัน (บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด) ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 วัฒนธรรมสีเขียว (Green Industry Level 4: Green Culture) ทั้งนี้ การรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 4 (วัฒนธรรมสีเขียว) เป็นการเชิดชูเกียรติผู้ประกอบการที่ยึดมั่นในการดำเนินกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและมีการพัฒนายั่งยืน

รางวัลที่ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้รับ

Dow ยึดมั่นในการทำงานที่คำนึงถึงสังคม สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและสวัสดิภาพของพนักงาน ชุมชน และผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมด Dow ขอขอบคุณทุกหน่วยงานที่มอบรางวัลอันทรงคุณค่าเหล่านี้เพื่อเป็นกำลังใจให้กับงานผู้เกี่ยวข้องหลังความสำเร็จของเรา

ลำดับ	ชื่อรางวัล	หน่วยงานที่มอบให้	ปีที่ได้รับ
1	The Ambassador's Award for Excellent in Thai-U.S. Partnership	หอการค้าอเมริกันในประเทศไทย	พ.ศ. 2564
2	รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น ประเภทเศรษฐกิจพอเพียง	กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2564
3	รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4	กระทรวงอุตสาหกรรม	ตั้งแต่ พ.ศ. 2562
4	โล่เกียรติกุศลองค์กรทำความดีต่อเด็ก และเยาวชน	กรมกิจการเด็กและเยาวชน กระทรวงการพัฒนาสังคมและความมั่นคงของมนุษย์	พ.ศ. 2561
5	โล่เกียรติกุศลผู้สนับสนุนกิจการงานของมูลนิธิธิดาเกียติ	มูลนิธิธิดาเกียติในสมเด็จพระศรีนครินทราบรมราชชนนีฯ	พ.ศ. 2559 - 2563
6	รางวัลผู้ประกอบอาชีพดีเด่น	สำนักงานคณะกรรมการวิสาหกิจ ประจำจังหวัดระยอง	พ.ศ. 2558 - 2559
7	การรับรองการไม่ติดเรื่องหมายการค้าบนฟุตพริ้นท์สำหรับผลิตภัณฑ์	องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน)	พ.ศ. 2558
8	ใบประกาศเกียรติคุณโครงการ "สถานประกอบการปลอดภัยสืบพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี"	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน	พ.ศ. 2558
9	รางวัลมาตรฐานดีเด่นด้านความรับผิดชอบต่อสังคมของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อเนื่อง	กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2558 - 2559
10	ได้รับรองโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ	สถาบันสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2558 - 2562
11	โครงการส่งเสริมการไม่ประหยักรายงานของเสีย	กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม	พ.ศ. 2558
12	รางวัลชนะเลิศด้านความรับผิดชอบต่อสังคมแห่งภูมิภาคเอเชีย สาขาส่งเสริมสิ่งแวดล้อม	Asian Institute of Management- Ramon V. del Rosario, Sr. Center for Corporate Social Responsibility	พ.ศ. 2557
13	รางวัล ที่หนึ่งไม่ก่อมลพิษ	บริษัท พร็อพเพอร์ตี้พัฒนาและ รีไซเคิล เอส แอนด์ เออร์วิสเซส	พ.ศ. 2556
14	เกียรติคุณระดับเหรียญทอง ใบโครงการรณรงค์ลดอุบัติเหตุจากการทำงานให้เป็นศูนย์	กระทรวงแรงงาน	พ.ศ. 2556 - 2557
15	รางวัลองค์กรที่มีผลงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมดีเด่น ระดับแพลตตินัม	หอการค้าอเมริกันในประเทศไทย	พ.ศ. 2554 - 2564
16	ประกาศนียบัตรเกียรติคุณด้านตัวชี้วัดสำหรับกรรายงานตัวชี้วัดด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และความปลอดภัย	สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พ.ศ. 2553
17	รางวัลธรรมาภิบาลสำหรับความเป็นเลิศในการจัดการสิ่งแวดล้อมและความรับผิดชอบต่อสังคม (ธงยาวดาวเขียว-ดาวทอง)	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พ.ศ. 2552 - 2563
18	ใบรับรองการประเมินสีเขียว	องค์กรธุรกิจเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน (TBCSD)	พ.ศ. 2552 - 2557
19	ISO 9001: 2015 Certificate	Lloyd's Register International (Thailand) Limited	พ.ศ. 2541 - ปัจจุบัน
20	ISO 14001: 2015 Certificate		พ.ศ. 2544 - ปัจจุบัน
21	FSSC22000 Certification		พ.ศ. 2558 - ปัจจุบัน



กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

สำนักงานใหญ่

99/1 อาคารนิเวศ 2 ซอยแสงจันทร์-ธวัช
ถนนสุขุมวิท 42 แขวงพระโขนง
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ 0 2365 7000
โทรสาร 0 2381 1249

สถานที่ตั้งโรงงาน

นิคมอุตสาหกรรมบางนาตาพูด

เลขที่ 8 ถนนโล-4 นิคมอุตสาหกรรมบางนาตาพูด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 0 3867 3000
โทรสาร 0 3868 3991

สถานที่ตั้งโรงงาน

นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ตู้ ป.ณ. 71 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง
จังหวัดระยอง 21130
โทรศัพท์ 0 3892 5500
โทรสาร 0 3860 5903

ภาพนกบินแป้น

(Collared kingfisher)
บริเวณป่าชายเลนปากน้ำประแส
อำเภอแกลง จังหวัดระยอง
ถ่ายโดย ศิริชัย อรุณรัตน์ชัย

www.dow.com/thailand

Dow Thailand

Dow Thailand Group

ภาคผนวก ข-33

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ ปี 2567



DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2024

REPORT

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

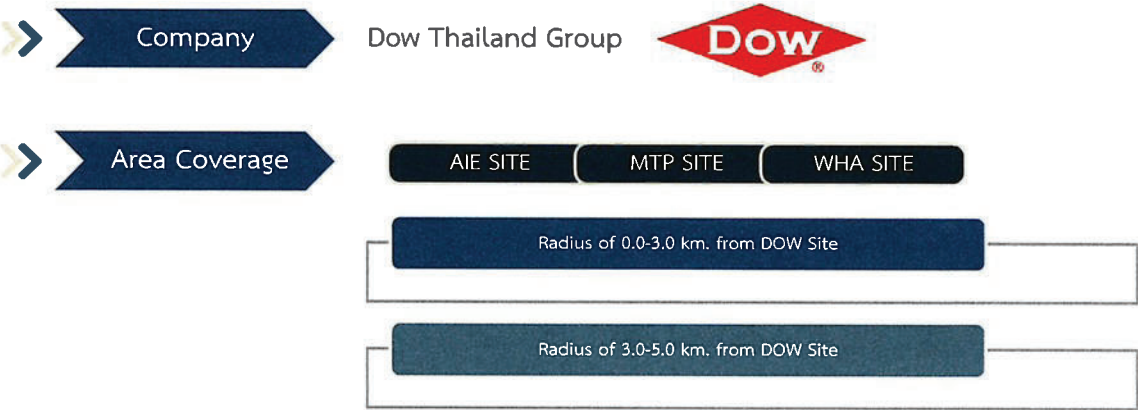
DECEMBER 2024



RESEARCH METHODOLOGY



Methodology



Methodology



Data Collection



Face-to-Face Interview

- 1 Community Residents
- 2 Community Leaders
- 3.1 Government Officers
- 3.2 Education Units
- 3.3 Sensitive Group
- 4 Local Media

Questionnaire



Electronic Questionnaire



Statistical Tools

1. Rating Scale

5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance				
	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
Performance	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale			Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life	(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good	5
High	Benefit	Good	4
Moderate	Not Sure	Moderate	3
Low	No Benefit	Poor	2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor	1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

2. Statistical Value

- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients



Sampling Distribution

Target Group	2024	
	Unit	No. of Respondents
1) Community Resident	79 communities (5km radius) [Proportional Sampling of each community]	517
- ทด.บ้านฉาง = 6 ชุมชน		65
- ทด.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		131
- ทด.ทลลา = 6 ชุมชน		15
- ทด.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		306
2) Community Leader	79 communities [@ 3 res./1 Community]	237
- ทด.บ้านฉาง = 6 ชุมชน		18
- ทด.บ้านฉาง = 36 ชุมชน		108
- ทด.ทลลา = 6 ชุมชน		18
- ทด.มาบตาพุด = 31 ชุมชน		93
3.1) Government Officers	14 units [@ 3 res./1 Unit]	41
3.2) Education Unit	12 units [@ 3 res./1 Unit]	35
3.3) Sensitive Group	9 units [@ 3 res./1 Unit]	27
4) Local Media	25 units [@ 1 res./1 Unit]	25
Total Sample Size		882

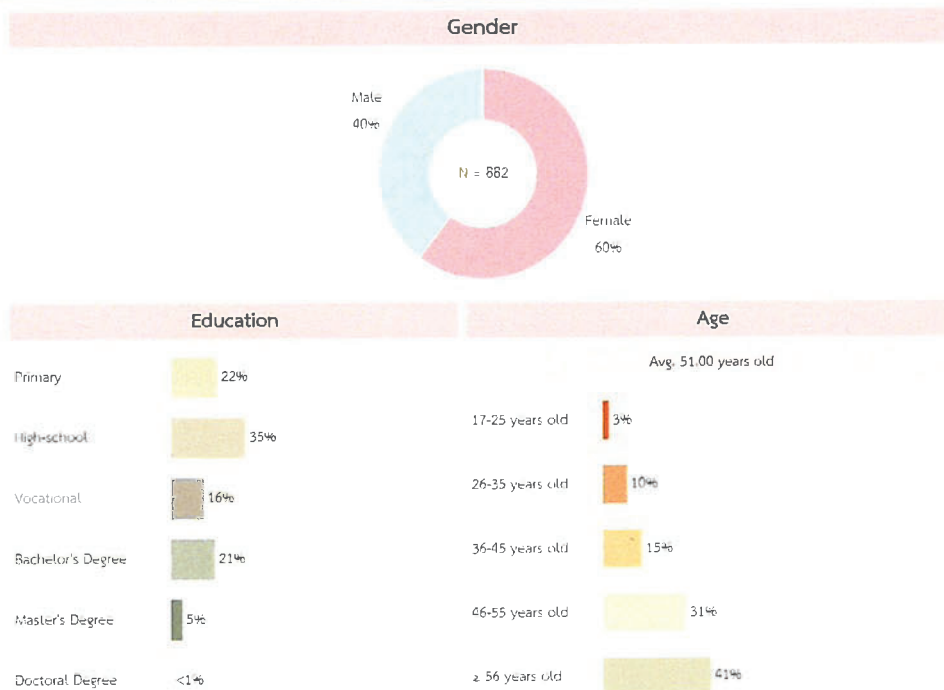
Government Officers : 1 unsuccessful, ไม่ refer ผู้ตอบ
Education Unit : 1 unsuccessful, เนื่องจากเกษียณแล้ว
Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

จำนวนที่เพิ่มขึ้น

จำนวนที่ลดลง

Sim Research 9

RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 10

SUMMARY OF INSIGHTS

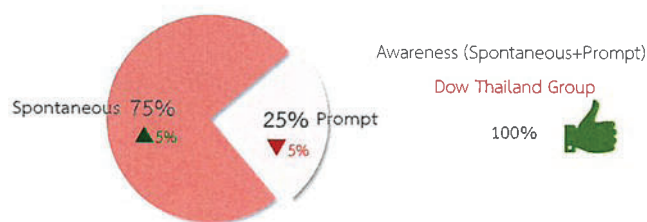


Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Sim Research 11

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

Awareness of Dow Thailand Group



Community Concerns

Community Concerns

Have Concern
35%

Suspected Causes of Community Concern



Perception of Dow Thailand Group

Perception of Overall CSR Image

93%

Overall Satisfaction towards CSR of Dow

90%



Satisfaction

- A big company
- A reputable company
- Frequently participate in community activities / Provide ongoing support



Dissatisfaction

- Does not participate in activities within this community
- Has never engaged directly with this community
- Limited information from the factory

▲ Increase (Year 2024 - Year 2023)
▼ Decrease (Year 2024 - Year 2023)

Performance High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)



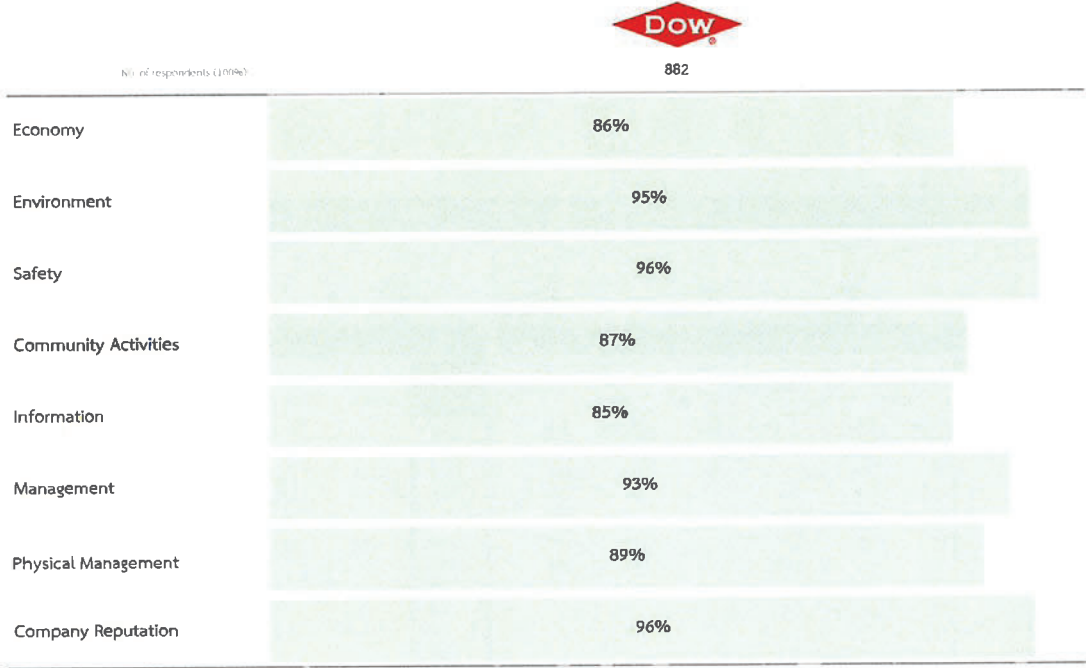
Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024




	Weighted Coefficient (A)	Awareness (A)	Highly Satisfied (S) (Rate 4-5)
STEM & Skilled Trades	0.194	91% ▲2%	95% ▼2%
Sustainability	0.158	95% ▼5%	97%
Thriving Communities	0.156	96% ▼5%	96% ▼1%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80% ▼1%
Community Satisfaction Index 2024		86% ▼4%	

Sim Research 12

Corporate Image Perception : 

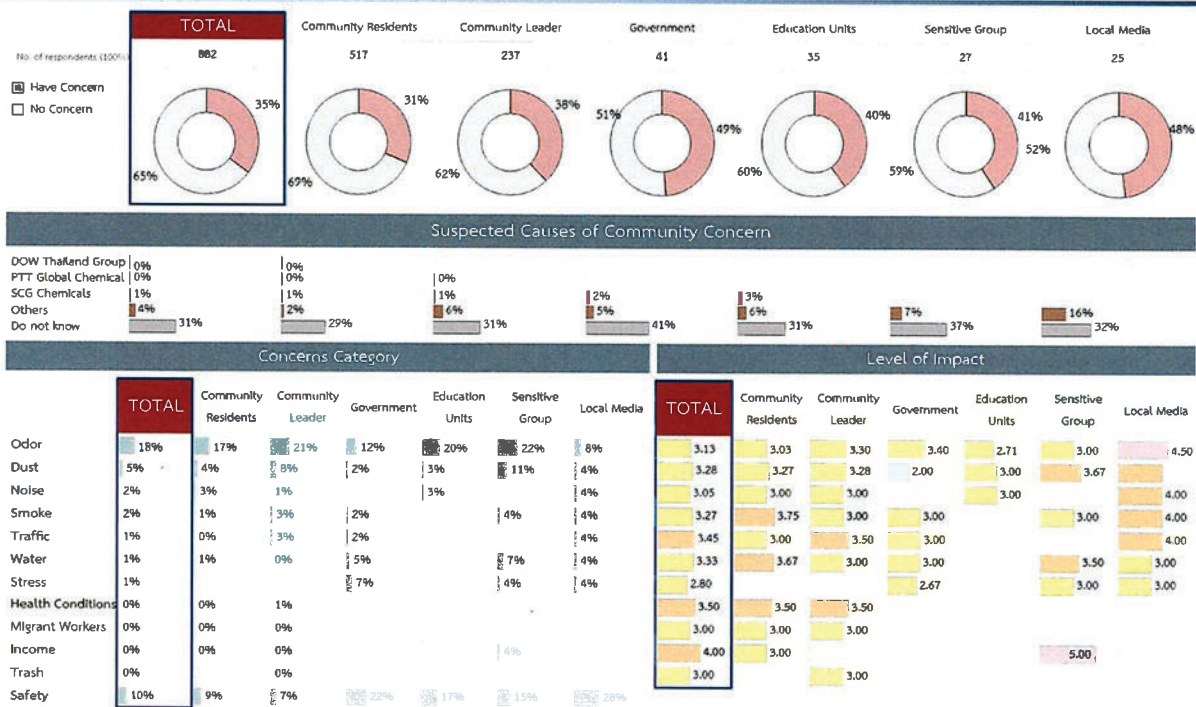


Corporate Image Perception : 

		Year 2022 	Year 2023 	Year 2024 	
		No. of respondents (100%)	1,061	870	882
Economy		87%	92%	86%	
	Income generation for local areas	87%	92%	86%	
	Promote expansion of community enterprises sustainably	86%	92%	86%	
Environment		88%	96%	95%	
	Has a globally acclaimed standards together with a trustworthy environmental management	89%	97%	95%	
	Being the leader in environmental and resource management	89%	97%	95%	
	Operations that highlights on circular economy	87%	96%	95%	
Safety		89%	97%	96%	
	A selection of safety transportation systems with high safety standards for the factory	89%	97%	96%	
	Procedures in preventing and reinforcing safety within the community	89%	97%	96%	
	Having an international standards production and operations system that are safe for the community and society	90%	97%	96%	
Community Activities		85%	94%	87%	
	Continuously holds CSR projects / activities	87%	94%	91%	
	Activities to promote education sustainability	83%	94%	84%	
Information		86%	92%	85%	
	Keeps the leaders and people in this area are well informed	86%	92%	85%	
Management		88%	95%	93%	
	Operates with transparency in an ethical manner	89%	96%	94%	
	Play role in encouraging equal participation amongst community	89%	95%	92%	
	Initiate equality within each of the various group such as children, elderly, impoverished, and disabled	88%	94%	92%	
Physical Management		86%	94%	89%	
	Play role in making this community pleasant to live in i.e. Encourage learning centers, space for exercising, and safe community landscape adjustments	86%	94%	89%	
Company Reputation		89%	97%	96%	
	Is a credible corporation	87%	97%	95%	
	A company that operated with good governance	89%	97%	95%	
	A good place to work	90%	97%	96%	
	Have the potential and specialized human resources	90%	97%	97%	
	Advanced production technology	90%	97%	96%	
	Give importance on safety and environment	90%	97%	96%	
	Developer of radical innovation and technology		97%	95%	



The Community Concerns



Community Satisfaction Index
2024 vs 2023 vs 2022

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022

	Year 2024			Year 2023			Year 2022		
	Weighted Coefficient (hi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (bi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)	Weighted Coefficient (hi)	Awareness (Ai)	Highly Sat. (Si) (%Rate 4+5)
STEM & Skilled Trades	0.194	91%	95%	0.163	89%	97%	0.188	78%	94%
Sustainability	0.158	95%	97%	0.288	100%	97%	0.153	98%	95%
Thriving Communities	0.156	96%	96%	0.183	99%	98%	0.300	97%	95%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80%	0.365	100%	81%	0.358	100%	77%
Community Satisfaction Index		86%			89%			84%	



Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

	Dow Thailand Group		Community Residents	Community Leader	Government	Education Units	Sensitive Group	Local Media
	(%Rate 4+5)							
Overall Satisfaction	90%		87%	95%	95%	94%	96%	96%
STEM & Skilled Trades	Awareness	91%	86%	97%	100%	100%	96%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	95%	95%	94%	100%	100%	92%	96%
Sustainability	Awareness	95%	92%	97%	98%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	97%	98%	97%	98%	100%	96%	96%
Thriving Communities	Awareness	96%	93%	99%	100%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	96%	96%	95%	100%	94%	96%	96%
Communication Effectiveness	Awareness	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (%Rate 4+5)	80%	76%	82%	95%	89%	78%	96%
Community Satisfaction Index 2024	86%		82%	89%	97%	93%	94%	96%



SUGGESTIONS

Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

19
Sim Research

Suggestion 2024 [Dow Thailand Group]

กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย และบริษัทในเครือ

- ในภาพรวม กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยได้รับการยอมรับและเป็นที่ยอมรับมากขึ้นอย่างต่อเนื่อง บริษัทจึงควรรักษาแนวโน้มที่ดีนี้ไว้ พร้อมทั้งเพิ่มระดับการรับรู้ให้เป็นที่แพร่หลายมากขึ้น โดยเฉพาะในกลุ่มประชาชนและกลุ่มพื้นที่รอบโหนด การลงพื้นที่พบปะชุมชนจะช่วยให้สร้างความสัมพันธ์ที่ดีในระยะยาว เสริมสร้างความไว้วางใจ และช่วยให้บริษัทกับชุมชนเติบโตไปด้วยกันอย่างยั่งยืน
- เนื่องจากประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีความตื่นตัวและใส่ใจกับสิ่งแวดล้อมมากขึ้น กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย ควรพิจารณาให้สถานศึกษาเป็นหนึ่งในผู้นำความคิด (KOLs) ในการสื่อสารข้อมูลของบริษัท การมีส่วนร่วมจากแหล่งข้อมูลที่มีฐานความรู้จะช่วยให้มีความน่าเชื่อถือและเสริมสร้างความไว้วางใจต่อโครงการและกิจกรรมของบริษัทได้ดียิ่งขึ้น

การสื่อสารอย่างครอบคลุมเพื่อการประชาสัมพันธ์กิจกรรม CSR ให้เข้าถึงทุกกลุ่มเป้าหมายอย่างมีประสิทธิภาพ

- เพิ่มช่องทางการให้ข้อมูลกับชุมชน จัดกิจกรรมเปิดบ้าน (Open House) ให้กับชุมชน เพื่อสร้างการรับรู้ สร้างความมั่นใจและส่งเสริมภาพลักษณ์ที่ดีของบริษัท ในด้านความปลอดภัย ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านต่างๆ
- เพิ่มการมีส่วนร่วมของชุมชนในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ
- ใช้ช่องทางการสื่อสารที่หลากหลายในการเผยแพร่กิจกรรม CSR ให้ครอบคลุมทั้งระดับองค์กรและโดยสิ่งได้ คือ สื่อสังคมออนไลน์ ทีมงาน CSR ของกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยต้องมีความสำคัญในกระบวนการนี้ เนื่องจากเป็นจุดเชื่อมโยงหลักที่ช่วยสร้างมุมมองเชิงบวก โดยเฉพาะในด้านความห่วงใย การมีส่วนร่วม และผลลัพธ์โดยรวมจากกิจกรรมที่บริษัทดำเนินการ

Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

137
Sim Research

**THE RIGHT INSIGHTS LEAD TO
THE PINNACLE OF SUCCESS.**



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



ภาคผนวก ข-34

หน่วยงานความปลอดภัยของโรงงาน

**SCG****SCG-DOW
GROUP****สำเนา**

ที่ SSLC_SE/สรจ 2011-015

(รหัส 00109401)

วันที่ 27 พฤศจิกายน 2563

เรื่อง แจ้งการแต่งตั้งหัวหน้าหน่วยความปลอดภัย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาประกาศแต่งตั้งหัวหน้าหน่วยความปลอดภัย

จำนวน 2 หน้า

ตามกฎหมายที่อ้างถึง ข้อ 35 ให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างคนหนึ่งเป็นหัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่บังคับบัญชาและรับผิดชอบในการปฏิบัติงานของหน่วยงานความปลอดภัย ทั้งนี้ หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย ต้องเป็นหรือเคยเป็นเจ้าของหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือเป็นหรือเคยเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานซึ่งผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

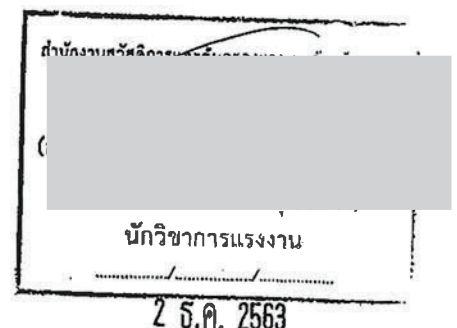
บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000625518 (เดิม เลขที่ น. 42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการแต่งตั้งนายภุชงค์ บุญยะไทย ให้เป็นหัวหน้าหน่วยความปลอดภัยของบริษัทฯ ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 10 พฤศจิกายน 2563 เป็นต้นไป บริษัทฯ จึงขอเรียนมายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองได้รับทราบ ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630



บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปอ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903



SCG SCG-DOW
GROUP



ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งหัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย
เพื่อทำหน้าที่บังคับบัญชาและรับผิดชอบในการปฏิบัติงานของหน่วยงานความปลอดภัย

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานพ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการ จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัย และแต่งตั้งลูกจ้างคนหนึ่งเป็นหัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่บังคับบัญชาและรับผิดชอบในการปฏิบัติงานของหน่วยงานความปลอดภัย

เพื่อให้ได้มาซึ่งหัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัยตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนด บริษัท สยามเลเทกซ์ สังกะระห์ จำกัด เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง จึงขอประกาศแต่งตั้งให้นายกฤษณ์ บุญยะไทย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพของบริษัทฯ ดำรงตำแหน่งหัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย ของบริษัท สยามเลเทกซ์ สังกะระห์ จำกัด ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงประกาศมาเพื่อทราบ

ประกาศ ณ วันที่ 10 พฤศจิกายน 2563



ผู้บริหารสูงสุดของบริษัท สยามเลเทกซ์ สังกะระห์ จำกัด

บริษัท สยามเลเทกซ์ สังกะระห์ จำกัด

เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

**SCG****SCG-DOW
GROUP**

หน้าที่ของหน่วยงานความปลอดภัย

- (1) วางแผนการดำเนินงานสำหรับการจัดการความเสี่ยงของสถานประกอบกิจการและดูแลให้มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
- (2) จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุ อุบัติภัย และควบคุมความเสี่ยงภายในสถานประกอบกิจการ
- (3) จัดทำคู่มือและมาตรฐานว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้ในสถานประกอบกิจการเพื่อให้ลูกจ้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องได้ใช้ประโยชน์
- (4) กำหนดชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของงานเสนอต่อนายจ้าง เพื่อจัดให้ลูกจ้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน
- (5) ส่งเสริม สนับสนุน ด้านวิชาการและการปฏิบัติงานของหน่วยงานต่าง ๆ ในสถานประกอบกิจการเพื่อให้ลูกจ้างปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายหรือการเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน รวมทั้งด้านการควบคุมป้องกันอัคคีภัยและอุบัติเหตุร้ายแรงด้วย
- (6) จัดอบรมเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่ลูกจ้างที่เข้าทำงานใหม่ก่อนให้ปฏิบัติงาน รวมทั้งลูกจ้างซึ่งต้องทำงานที่มีความแตกต่างไปจากงานเดิมที่เคยปฏิบัติอยู่และอาจเกิดอันตรายด้วย
- (7) ประสานการดำเนินงานความปลอดภัยในการทำงานกับหน่วยงานต่าง ๆ ทั้งภายในและภายนอกสถานประกอบกิจการ รวมทั้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
- (8) ตรวจสอบประเมินระบบความปลอดภัยในการทำงานในภาพรวมของสถานประกอบกิจการ
- (9) รวบรวมผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ และติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามนโยบายและแผนงานของสถานประกอบกิจการ พร้อมทั้งรายงานให้นายจ้างและคณะกรรมการทราบทุกสามเดือน
- (10) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ภาคผนวก ข-35

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



SCGC-DOW
GROUP



คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

— 
ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

*Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-36

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date	Completion Status
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	03-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	06-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	12-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	11-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	11-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	12-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	14-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	18-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	18-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	18-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	18-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	18-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	18-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	18-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	18-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	18-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	20-Jan-24	Complete
				EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	19-Jan-24	Complete
				EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	24-Jan-24	Complete
				EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	24-Jan-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	10-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	11-Feb-24	Complete
				EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	13-Feb-24	Complete
				EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	16-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	16-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	17-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	18-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	20-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_PCSF_Introduction to Dust Explosion Hazards	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	25-Feb-24	Complete

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date	Completion Status
				EHS_PCSF_Safety System Impairment (SSI) for Facility/Work-Group Leadership	28-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	05-Mar-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	06-Mar-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	07-Mar-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	12-Mar-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	11-Mar-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	17-Mar-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	23-Mar-24	Complete
				Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	10-Apr-24	Complete
				EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	10-Apr-24	Complete
				Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	11-Apr-24	Complete
				Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	11-Apr-24	Complete
				EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	12-Apr-24	Complete
				Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	17-Apr-24	Complete
				Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	19-Apr-24	Complete
				Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	20-Apr-24	Complete
				Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	29-Apr-24	Complete
				EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	29-Apr-24	Complete
				Manufacturing Cybersecurity: Protecting Manufacturing Assets	29-Apr-24	Complete
				EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	13-May-24	Complete
				EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	02-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	05-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	05-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	08-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	08-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	08-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	27-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	28-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	28-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	28-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	28-Jun-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	25-Feb-24	Complete
				EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	25-Feb-24	Complete

ภาคผนวก ข-37

ตัวอย่างเอกสาร Safe Work Permit และ Pre-task analysis

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Phakkaphat Sompong

No: SE-202409-0086

แผนก : SE

วันที่: 18 Sep 2024

หมายเลขติดต่อดูเงิน: SE Staff

SECTION 1: General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 ก. หรือระยะเวลาใดที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน

เก็บตัวอย่างน้ำเชื้อ FRC และเก็บแบคทีเรีย

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน

FRC test kit และถุงเก็บแบคทีเรีย

1.2 วันทำงาน

18 Sep 2024

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่าง ๆ ตามหมวดเหล่านี้

☐ การติดตั้งแผงพลังงาน

☐ การเปิดท่อ/อุปกรณ์

☐ การทำงานที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ

☐ การทำงานในที่อับอากาศ

☐ การทำงานไฟฟ้า

☐ การยกของขึ้นที่สูงโดยไม่เกาะล่อแหลม

☐ งานที่ต้องใช้ออกซิเจนในถัง

☐ อื่นๆ :

☐ การทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดันสูง

☐ การทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดัน

☐ การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก & ยานพาหนะเคลื่อนที่

☐ งานชุดเจาะโดยเครื่องจักร

☐ งานชุดเจาะโดยเครื่องจักร หรือ ชุดด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร

☐ การบ่งชี้การตกจากที่สูง

☐ การทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

1.4 ข้อคิดเห็น, ข้อสงสัย หรือคำแนะนำเพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายชื่อของคนทำงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

☒ รายชื่อ(เขียนตัวบรรจง)ของคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้

☐ รายชื่อตามเอกสารแนบ

ผู้ฯฯ

No: SE-202409-0086

4.1. ระบุอันตรายในการทำงานและในพื้นที่ทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วัตถุอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านการรบกวน

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้น,และ/หรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์, หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน











☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

3D TRASAR? 3DT129,3D TRASAR? 3DT304

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input checked="" type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input checked="" type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		การชนหรือถูกวัตถุความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่นำมาใช้งาน ทบทวนอันตรายใน SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ ผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		การชนหรือถูกวัตถุความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีในการทำงาน, ในพื้นที่ทำงานหรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ เสียง(>85dBA)

☐ ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง

☐ เศษของที่ปลิวได้

☐ พื้นที่ลื่น

☐ ฝุ่นและของ

☒ วัตถุอันตราย

☐ พื้นที่แออัด

☐ อุปกรณ์ที่ขัดด้วยพลังงานที่มีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต

☒ อากาศปนเปื้อนจากสภาวะอากาศร้อน

☐ Arc Flash

☐ อันตรายจากการถูกหนีบ

☐ อันตรายจากการจมน้ำ

☐ อากาศปนเปื้อนจากสภาวะอากาศเย็น

☐ การไม่มี

☐ บรรยากาศที่ขาดออกซิเจน

☐ อันตรายจากการจมน้ำ

☐ การกระแทก

☐ ของตกจากที่สูง

☐ การชนกระแทก

☐ อื่นๆ ระบุ:

☐ การกระแทก

☐ ความสูง

☐ พื้นที่ลื่น

☐ อื่นๆ ระบุ:

☐ แรงดัน

☐ ของมีคม

☐ ไฟดูด

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างถูกต้อง, จำกัดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง , ตำแหน่งของร่างกายไม่อยู่ในวิถีอันตรายเมื่อเกิดผิดพลาด, มีการสื่อสารอันตรายของวัตถุอันตรายให้คนทำงานรับทราบ

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ: ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น, ☐ แมลงมีพิษ(ผึ้ง, คอ, แตน, แมงมุม, แมงป่อง, หนอนไหม) ☐ สัตว์ (งู, ตะขาบ, สุนัข, แมว, ลิง) ☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย ☐ น้ำหรือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่อาจติดเชื้อ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
อื่นๆ :
หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ ต่างๆ ที่มีการทำงาน เช่น ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
☒ การก้มการเอี้ยวตัว ☐ การผลัก/การดึง/การยก ☐ การออกแรงมากเกินไปจนล้า ☒ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ
อื่นๆ :

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

เตรียมร่างกายพร้อม พักยืดเหยียดสลายเป็นระยะ







หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.2 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:
*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการปฏิบัติงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ผลิตน้ำที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน: ชุดทำงาน(เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว), รองเท้า safety, หมวก, ถุงมือ

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขนมือ	ลำตัว/ขา/เท้า
<div> <input checked="" type="checkbox"/> กระบังหน้า - Polycarbonate <input type="checkbox"/> กระบังหน้า - Propionate <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:</div>	<div> <input checked="" type="checkbox"/> แว่นครอบตาป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ:</div>	<div> <input type="checkbox"/> ที่อุดหู (Ear plug) <input checked="" type="checkbox"/> ที่ครอบหู (Ear muff) <input type="checkbox"/> การป้องกันแบบ 2 ชั้น <input type="checkbox"/> จำกัดเวลาการสัมผัส <input type="checkbox"/> อื่นๆ:</div>	<div> <input type="checkbox"/> ถังอัดอากาศ (SCBA) <input type="checkbox"/> ระบบจ่ายอากาศทางหายใจ (Breathing Air Line) <input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น - N95 <input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าพร้อมไส้กรอง ชนิดใช้กรองอากาศ: <input type="checkbox"/> หน้ากากครึ่งหน้าพร้อมไส้กรอง* ชนิดใช้กรองอากาศ: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:</div>	<div> <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี ถุงมือ Nitrile lab bag (Nitrile Dispo) <input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด <input type="checkbox"/> ปกป้องแขนกับข้อมือ <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> ถุงมือยาง <input type="checkbox"/> ถุงมืองานเชื่อม <input type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับนั่งร้าน <input type="checkbox"/> ปกป้องแขนแบบหนัง <input type="checkbox"/> อื่นๆ:</div>	<div> <input type="checkbox"/> ลำตัวเป็นเนื้อ <input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดกันฝุ่น <input checked="" type="checkbox"/> ชุดป้องกันการลื่นไถล (FRC) <input type="checkbox"/> เสื้อสะท้อนแสงสีฉีก <input type="checkbox"/> เสื้อชูชีพ <input type="checkbox"/> รองเท้าบูทยาง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ให้ความเย็น: <input type="checkbox"/> อื่นๆ:</div>

ระบุหัวหรือเมื่อใด PPE ที่จะใช้เป็นงานเฉพาะ เช่น "กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น"

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับงานเฉพาะ (Special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ :
☐ สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง ☐ สำหรับการปฏิบัติงานไฟฟ้า ☐ สำหรับการปฏิบัติงานกับอุปกรณ์ผลิตน้ำที่มีแรงดันสูง ☐ สำหรับการปฏิบัติงานกับอุปกรณ์ผลิตน้ำที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ การจัดการของเสียที่ก่อกำเนิด ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ :

No : ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
4.4 การตรวจสอบหรือการนำส่งเบ็ด ที่หน้างาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
การทดสอบที่หน้างาน / การนำส่งเบ็ด (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในชั้นบรรยากาศ)(เช่นเสียง เป็นต้น)
ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การบันทึกบริเวณ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
อธิบายวิธีการที่ต้องการบันทึก : ☐ เทปขาวแดง ☐ ราวกันที่แข็งแรง ☐ เชือกกันพร้อมธง ☐ กรวยจราจร ☐ แผงกัน / ราวกัน ☐ ใช้กัน
☐ อื่นๆ ระบุ:
ระบุระยะที่ต้องการทำการบันทึก : ☐ 1-5 เมตร ☐ 6-10 เมตร ☐ 11-20 เมตร ☐ 20-50 เมตร ☐ >50 เมตร ระบุ:
มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายครบถ้วน ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนและเกิดความเข้าใจในเรื่องปฏิบัติการฉุกเฉินและสัญญาณฉุกเฉิน สถานที่ตั้งจุดรวมพล เส้นทางอพยพทางอพยพ ตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ในการฉุกเฉิน รวมทั้ง มีก๊วนต่างตัว อย่างน้ำถังดับเพลิง โทรศัพท์ และ/หรือโทรศัพท์ติดต่อกับทีม ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่องานที่อนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่อนุญาตนี้อาจผลกระทบต่องาน/พื้นที่ของเขา?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง มีการประชุมและเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีแร่พิษเป็นของประกอบหรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง **พนักงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?**
- ☐ HAZWOPER ☐ แร่พิษ ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์ และ/หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ(Co-occupancy)

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ

ลายเซ็นเจ้าของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบถึงงานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

ลายเซ็นเจ้าของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

5.3 ลายเซ็นที่ผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า:

- มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
- ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
- ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:

กรอบเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติงานผู้ปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน สัญญาณและจุดรวมพล จะต้องแจ้งกับผู้ถือใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
- ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย
- ได้มีการสื่อสารการติดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในพื้นที่ทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับ/ปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของงานทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานให้ไประบุหมายเลข Isolation change form number ในข้อ 2.1.7)

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: นัซซา

/ลายเซ็น:

NC

วันที่: 18 Sep 2024

เวลา: 14:17

บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต : NALCO

5.4 ลายเซ็นที่ผู้ถือใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

- ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- ทำการตรวจสอบพนักงานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
- มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบเพิ่มเติมและทำงานหรือไม่

☐ ใช่☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบต้องการ:

- มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบพนักงานในขณะทำการปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่

☐ ใช่☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ถือใบอนุญาตชื่อ: Phakkaphat Sompong

ลายเซ็น:

J

วันที่: 18 Sep 2024

เวลาเริ่มงาน: 14:17

เวลาจบงาน: 19:00

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต :

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ :

ลายเซ็น:

วันที่:

เวลา:

6.2 การต่อใบอนุญาต

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง

ชื่อ:

ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1.เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต

☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน☐ มีการปฏิบัติงาน, เช่น, การระกาศอพยพ☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด☐ อื่นๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ?

☐ ใช่☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องมีการตรวจสอบที่หน้างาน?

☐ ใช่☐ ไม่

-ผู้ถือใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่☐ ไม่

-ผู้ถือใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?

☐ ใช่☐ ไม่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ถือใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้

☒ ใช่

2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่☐ ไม่

ถ้าไม่อธิบายสถานะ

3. ข้าพเจ้าและคนงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว

☒ ใช่

4. ข้าพเจ้ารับทราบในอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: นัซซา

ลายเซ็น

NC

วันที่ : 18 Sep 2024

เวลา 14:28

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว

☒ ใช่

2. มีการตรวจสอบพนักงานก่อนปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้ :

- งานที่เกี่ยวข้องกับการเชื่อมซ่อมแซมการป้องกันที่สำคัญเช่น เช่น มีการถอด Cover Guard ของ Pump หรือ การถอด PSV เป็นต้น

☐ ใช่☒ ไม่

- งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นเช่นต้องใช้การป้องกันที่สำคัญเช่นชีวิตเช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่☒ ไม่

- งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นเช่นต้องใช้การป้องกันที่สำคัญเช่นชีวิตเช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่☒ ไม่

3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่นๆ ได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่☒ ไม่

4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ได้รับการอนุมัติให้ตรวจสอบถ้ามีการติดตั้งหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน

☐ ใช่☒ ไม่

5. ข้าพเจ้าได้ทำการ สื่อสารกับคนทำงาน เกี่ยวกับเวลาที่ปิดเกิน ที่กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่☒ ไม่

ชื่อผู้ถือใบอนุญาต: Phakkaphat Sompong

ลายเซ็น

J

วันที่: 18 Sep 2024

เวลา 14:28

วันที่ 3-12-67 เขียนโดยแผนก: SMS สำนักงานที่โรงงานหรือแผนก: S.F

รายการตรวจสอบ

- ข้อห้ามปฏิบัติ ต้องมีใบอนุญาตปฏิบัติงาน หรือต้องได้รับอนุญาตจากผู้เกี่ยวข้อง
- ☐ ใช้ : ต้องมีการใช้ PTA Spotter ร่วมด้วย
- ☐ ไม่ใช้

ตรวจสอบความปลอดภัย

1. ความพร้อมของร่างกายและจิตใจ (สุขภาพ) พนักงานต้องไม่เหนื่อย ไม่เจ็บป่วย มีโรคประจำตัวไม่หายขาด ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
2. มี PPE ถูกต้อง ครบตามลักษณะงาน และมีการตรวจสอบความพร้อมใช้งาน ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
3. มีอุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้งานได้ใช้งานและติด Tag ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
4. ทุกคนปฏิบัติตามข้อกำหนดการแต่งกายและเครื่องประดับ (Dress Code Policy) ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
5. ตรวจสอบพื้นที่ทำงานและพื้นที่ที่ทำงาน (ดูป้ายชี้ว่าไม่ปลอดภัย) ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
6. ได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยง (พิจารณาจากอุปกรณ์งานที่ทำงานไม่ปลอดภัย) ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- วิธีป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)
- ☒ สัมผัสสารเคมี
- ☒ ข้อสารเคมี Snow การตรวจสอบวัดที่มอบให้
- ☒ อันตราย
- ☒ วิธีการป้องกัน และ PPE ที่ต้องใช้ PPE ที่ต้องใช้
- ☒ สื่อสารวิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ให้ชัดเจนและให้หัวหน้างานทราบ

อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- ☒ วิธีอันตราย
- ☐ การยกอุปกรณ์
- วิธีป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)
- ☒ เฝ้าระวังการป้องกันอันตรายใน พื้นที่ 2 หรือทั้งสี่ด้านกับอุปกรณ์ปฏิบัติงานทุกคน
- ☒ คนทำงานทุกคนเข้าใจวิธีอันตรายและวิธีป้องกันของงานที่ทำงานใช้ Tag Line, Hand Free lifting
- ☒ คนทำงานไม่อยู่ในแนวการเคลื่อนที่ของวัตถุ
- ☒ คนทำงานไม่อยู่ใกล้สิ่งของที่หักร่นและแนวหวี่ยง
- ☒ ลื่นพื้นและติดกับวัตถุเคลื่อนที่บน บริเวณทางเข้า-ออกทุกทาง
- ☐ ใช้แถบยึดประตูปิด
- ☐ ติดป้ายบอกได้เมื่อได้รับการยินยอมจากหัวหน้างาน ให้ทำการยึดอุปกรณ์ได้แล้วเท่านั้น
- ☐ Set up crane หรือ เครื่องเครา ให้มีการสื่อสารและเซ็นรับทราบก่อนการยกขึ้นโดย:
- ☐ มีการประเมินความเสี่ยงจากการประกอบ Counter Weight ครอบทุกชิ้นตอน

อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- ☒ การบาดเจ็บที่มือ
- ☒ การติดแม่เหล็กงาน
- ☐ การใช้ Over Head Crane
- ☒ ทำงานบนที่สูง
- วิธีป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)
- ☒ ใช้อุปกรณ์ช่วยจับ ถ้ามีโอกาสมือจะโดนกระแทก หยิบ หรือ ดึงจากลักษณะของงาน
- ☒ ใช้อุปกรณ์ครอบป้องกันการบาดเจ็บจากแม่เหล็ก
- ☒ แม่เหล็กงาน ได้ถูกคล้องอย่างถูกต้องและปลอดภัย
- ☒ ทำการทดสอบอุปกรณ์ให้แน่ใจว่าไม่สามารถทำงานได้ หลังจากทำการติดแม่เหล็กงานตาม IOES
- ☒ ปฏิบัติตามขั้นตอนเมื่อต้องเปิดและปิดอุปกรณ์
- ☒ ผู้ปฏิบัติงานทุกคนได้รับการสื่อสารเกี่ยวกับ ระบบติดแม่เหล็กงานและมีการเขียนใน Crew Roster
- ☒ ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ทำงานและความปลอดภัยของ Over Head Crane ก่อนเริ่มงาน
- ☒ มีการสื่อสารให้ชัดเจนในพื้นที่ที่ทำงานขณะใช้
- ☒ ผู้ที่อนุญาตให้ทำงานสวมใส่ หมวกนิรภัย
- ☒ ป้องกันการตกถล่ม เช่น ลูกบิดของ, ไม้กระดาน, อุปกรณ์รองรับเครื่องมือหรือวัสดุชิ้นงานอื่นๆ
- ☒ ใช้อุปกรณ์กันตก / Safety Harness & Land yard / SRL

- ☒ ใช้บันไดที่ยึดแน่นในการปฏิบัติงาน
- ☐ ตรวจสอบว่าไม่มีสิ่งกีดขวางที่อาจก่อให้เกิด อันตรายขณะปฏิบัติงาน หรือ ดูป้ายเตือน
- ☐ ระมัดระวังสูงจุดที่สูงกว่าที่มือถือ SRL
- ☐ คลื่น รวากัน และ บัน Life Critical Guard (LCG) ที่ต้องเปิดไปปฏิบัติงาน
- ☐ เช้าทำงาน Life Critical Guard (LCG) ให้คล้องเชือกขอสถรับก่อนเข้าทุกครั้งที่
- ☐ การออกจาก LCG ให้คล้องเชือกขอสถรับไว้ ก่อนออกทุกครั้ง
- ☐ ไม่ขึ้นข้ามจุดตรวจ รวากันทุกจุด และ ไม่เอียงของขึ้นลงบันได

อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

- ☒ ทำงานในที่ร้อนจัด
- ☐ สัมผัสวัตถุ
- ☒ เข็ม ทุบ แขนง
- ☒ การยก
- ☒ วัตถุของ
- ☒ โดยการแขวนเชือก
- ☐ วิธีอื่น
- ☐ ห้ามถอดชุดที่ใส่ไว้ขณะทำงาน
- วิธีป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)
- ☐ การระบายอากาศที่เหมาะสม เช่น ติดตั้งแอร์ ในโรงรถ
- ☐ มีการจัดพื้นที่สำหรับดื่ม
- ☐ จัดให้มีพื้นที่สำหรับพักผ่อนหรือเปลี่ยนการทำงานสำหรับคนทำงาน
- ☐ จัดเตรียมรถสำหรับสำหรับ ป้องกันแดด
- ☐ ตรวจสอบพื้นที่ที่ทำงาน โดยรอบก่อน เริ่มงานให้แน่ใจว่าไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ☐ ทบัสที่มีเข็มแข็งของเข็ม และหัวทำงานทันที
- ☐ ล้อมพื้นที่ที่ทำงานไว้และคนทำงานอยู่ภายนอก
- ☐ หยุดงานเพื่อตรวจสอบพื้นที่ที่ทำงาน
- ☐ ไม่ใช้สกรูที่มีเข็ม
- ☐ ประเมินน้ำหนักสิ่งของที่จะยกขึ้นโดยคนทำงาน (ไม่เกิน 25 Kg)
- ☐ รวากันของเข็มและเข็มแข็งเข้าใช้ปลดเชือก
- ☐ ปิดล้อมพื้นที่ที่ทำงานโดยคนทำงานอยู่ภายนอก
- ☐ ไม่ผูกมัดหรือขังขังบริเวณพื้นที่ที่ทำงาน
- ☐ เชือกปลดเชือกทุกครั้ง เพื่อป้องกันความปลอดภัย
- ☐ ใช้ hard paper หรือ tape หรือ plastic tool ทำหน้าจุดยึด ระบุวิธีอื่น
- ☐ ใช้ปากกาหรือสกรูเข็มยึดที่หัวเข็มงาน ระบุวิธีอื่น

การตอบสนองเมื่อเกิดเหตุการณ์ / เหตุการณ์ผิดปกติ หรือเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Respond)

- ☒ การตอบ
- ☐ ทนรอการฉุกเฉิน
- ☒ การสื่อสารกลุ่ม
- ☐ คนทำงาน
- วิธีป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)
- ☐ สื่อสารผ่านวิทยุรวมพล, ชุดลำโพง, ถังตัว และวิธีการใช้งาน ที่ไม่ผิดพลาด
- ☐ สัมผัสถึง สัญญาณ สัญญาณ ไม่มีสิ่งกีดขวางงานหรือเข้าใช้งานได้สะดวก
- ☐ สื่อสารความถี่สัญญาณที่ได้ยินและแจ้งเหตุผิดปกติให้เจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบพื้นที่ที่ทำงานทราบ
- ☐ การตอบสนองเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น ทางหนีไฟ ตรวจสอบชุด อุปกรณ์ต่างตัว
- ☐ รายงานเหตุการณ์สิ่งผิดปกติทันที เช่น บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย สาเหตุอื่น ว่าไม่ ได้ดำเนินการ
- ☐ การขอความช่วยเหลือฉุกเฉิน กรณีฉุกเฉิน

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม:

3-12-67

3-12-67

3-12-67

3-12-67

ความถี่รอบเครื่องจักร: 1/2

ความถี่รอบในเตา: 1/2

ต้องมีการทบทวนอันตรายและสื่อสารทีมงานให้เข้าใจก่อนเริ่มงานทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงานที่แตกต่างไปจากเดิม

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED

Revised by Manat S. 20-Dec-23 Page 1 of 4

กิจกรรมที่มีการถอด ยกลูกเคลื่อนย้ายท่อและอุปกรณ์ และจัดวางท่อทำให้เกิดอันตราย (ไม่ประมาทในการถอดและประกอบกลับคืน)

- ไม่ได้มีการทบทวนขั้นตอนการทำงานตาม ☐ Job Package ☐ เอกสารของงาน ☒ JSA ☒ MTS ☐ Procedure
- หรืออันตราย: 1 คน
- ลงชื่อ หัวหน้างาน: 1 คน
- ลงชื่อ ผู้ควบคุมงาน: 1 คน

1 ขั้นตอนการถอดและประกอบ	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น/อันตรายจากวิธีอันตราย	วิธีการป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)
1. ขั้นตอนการถอดและประกอบ	1. ขั้นตอนการถอดและประกอบ	1. ขั้นตอนการถอดและประกอบ
2. ขั้นตอนการยกหรือเคลื่อนย้าย	2. ขั้นตอนการยกหรือเคลื่อนย้าย	2. ขั้นตอนการยกหรือเคลื่อนย้าย
3. ขั้นตอนการจัดวาง	3. ขั้นตอนการจัดวาง	3. ขั้นตอนการจัดวาง

อื่นๆ : ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น/อันตรายจากวิธีอันตราย	วิธีการป้องกันหรือควบคุมอันตราย (Prevent/Protect)
1. ขั้นตอนการทำงาน	1. ขั้นตอนการทำงาน	1. ขั้นตอนการทำงาน
2. ขั้นตอนการทำงาน	2. ขั้นตอนการทำงาน	2. ขั้นตอนการทำงาน
3. ขั้นตอนการทำงาน	3. ขั้นตอนการทำงาน	3. ขั้นตอนการทำงาน
4. ขั้นตอนการทำงาน	4. ขั้นตอนการทำงาน	4. ขั้นตอนการทำงาน
5. ขั้นตอนการทำงาน	5. ขั้นตอนการทำงาน	5. ขั้นตอนการทำงาน
6. ขั้นตอนการทำงาน	6. ขั้นตอนการทำงาน	6. ขั้นตอนการทำงาน
7. ขั้นตอนการทำงาน	7. ขั้นตอนการทำงาน	7. ขั้นตอนการทำงาน
8. ขั้นตอนการทำงาน	8. ขั้นตอนการทำงาน	8. ขั้นตอนการทำงาน
9. ขั้นตอนการทำงาน	9. ขั้นตอนการทำงาน	9. ขั้นตอนการทำงาน
10. ขั้นตอนการทำงาน	10. ขั้นตอนการทำงาน	10. ขั้นตอนการทำงาน

ต้องมีการทบทวนอันตรายและสื่อสารทีมงานให้เข้าใจก่อนเริ่มงานทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงานที่แตกต่างไปจากเดิม

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED

Revised by Manat S. 20-Dec-23 Page 2 of 4

ภาคผนวก ข-38

เอกสาร MSDS

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

PART I *What is the material and what do I need to know in an emergency?*

1. PRODUCT IDENTIFICATION

TRADE NAME (AS LABELED) PERFLUOROARYLBORATE SALT IN
METHYLCYCLOHEXANE

PRODUCT NUMBER: BSC-1370

MANUFACTURER'S NAME: BOULDER SCIENTIFIC COMPANY
ADDRESS: 598 Third Street, PO Box 548
Mead, CO 80542

EMERGENCY PHONE: 1-800-424-9300 (CHEMTREC)
BUSINESS PHONE: (970)535-4494
FAX (970)535-4584

DATE OF PREPARATION: 18-Jun-08

2. COMPOSITION and INFORMATION ON INGREDIENTS

CHEMICAL NAME:	CAS #:	% w/w	EXPOSURE LIMITS IN AIR					
			ACGIH		OSHA			OTHER
			TLV ppm	STEL ppm	PEL ppm	STEL ppm	IDLH ppm	
Methylcyclohexane Perfluoroarylborate Salt	108-87-2 200644- 82-2	90 10	400 NE	NE	500 NE	NE	NE	

NE = Not Established W = Withheld C = Ceiling Level See Section 16 for Definitions of Terms
Used.

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Date Prepared : Apr.17.2012

Date Revised : Aug.28.2012

1. CHEMICAL PRODUCT & COMPANY IDENTIFICATION

PRODUCT NAME:	RIBS-2/MCH
MANUFACTURER:	
Company Name:	AGC SEIMI CHEMICAL CO., LTD.
Address:	3-2-10 Chigasaki, Chigasaki-shi, Kanagawa, 253-8585 Japan
Telephone No.:	+81-467-82-4131
Attn:	: In charge, Organic Materials General Div. Business Administrative Div. Sales & Marketing Group
Emergency Phone:	+81-467-82-4398

2. HAZARDS IDENTIFICATION

GHS CLASSIFICATION

Physical and chemical hazards

Explosives	Not applicable
Flammable gases	Not applicable
Flammable aerosols	Not applicable
Oxidizing gases	Not applicable
Gases under pressure	Not applicable
Flammable liquids	Category 2
Flammable solids	Not applicable
Self-reactive substances and mixtures	Not applicable
Pyrophoric liquids	Not classified
Pyrophoric solids	Not applicable
Self-heating substances and mixtures	Not applicable
Substances and mixtures, which in contact with water, emit flammable gases	Not applicable
Oxidizing liquids	Not applicable
Oxidizing solids	Not applicable
Organic peroxides	Not applicable
Corrosive to metals	Classification not possible

Health hazards

Acute toxicity (Oral)	Category 4
Acute toxicity (Dermal)	Not classified
Acute toxicity (Inhalation: vapor)	Category 5
Skin corrosion/irritation	Category 3
Serious eye damage/irritation	Category 2B
Respiratory sensitization	Classification not possible
Skin sensitization	Classification not possible
Germ cell mutagenicity	Classification not possible
Carcinogenicity	Classification not possible
Reproductive toxicity	Classification not possible
Specific target organ toxicity (Single exposure)	Category 3
Specific target organ toxicity (Repeated exposure)	Classification not possible
Aspiration hazard	Category 1

KOEI**Material Safety Data Sheet**

Date of preparation 2010/09/07

Date of revision 2012/10/05

1. CHEMICAL PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

Product name: **DOC-6114 in Methylcyclohexane**

Company name: **KOEI CHEMICAL COMPANY, LIMITED**

Address: **Shionogi Honcho Kyodo Building, 7-2, Nihonbashi-Honcho 3-chome, Chuo-ku, Tokyo, Japan**
 Information and emergency phone during business hour
 Telephone number +81-3-6667-8271
 FAX number +81-3-6667-8289

Remarks: **Transport emergency telephone**
CHEMTREC
800-424-9300(The United States or Canada, toll-free)
+1-703-527-3887(Outside the United States or Canada, collect calls accepted)

Product code: **Y1051**

Recommended use and restrictions: • **General chemical material**

2. HAZARDS IDENTIFICATION**GHS classification:****Physical hazards:**

Flammable liquids:	Category 2
Pyrophoric liquids:	Not classified
Substances and mixtures, which in contact with water, emit flammable gases:	Category 3

Health hazards:

Acute toxicity-oral:	Category 4
Skin corrosion/irritation:	Not classified
Serious eye damage/eye irritation:	Category 2
Specific target organ toxicity-single exposure:	Category 3 (narcotic effects)
Aspiration hazard:	Category 1

Environmental hazards:

Hazardous to the aquatic environment-acute:	Category 1
Hazardous to the aquatic environment-chronic:	Category 1

For those hazards do not list above are "not applicable" or "classification not possible".

GHS label element:**Pictogram:****Signal word:**• **Danger****Hazard statements:**• **Highly flammable liquid and vapour**

Material safety data sheet



According to Regulation (EC) No. 1907/2006

MMAO-3A 7 WT% AL IN HEPTANE

1. IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE/PREPARATION AND OF THE COMPANY/UNDERTAKING

Product label name Modified methylaluminoxane in Heptane	
Supplier Akzo Nobel Polymer Chemicals B.V. Stationsstraat 77 PO Box 247 NL-3800 AE Amersfoort The Netherlands T +31 334676767 www.akzonobel.com/polymer	
E-mail address of person responsible for safety data sheet jaco.wessels@akzonobel.com	
Emergency telephone T +31570679211 F +31570679801 AkzoNobel Chemicals-Deventer-NL	
Intended use co-catalyst for olefin polymerization	
EU usage restriction Warning - this preparation contains a substance not yet tested completely. NOTE: FOR RESEARCH AND DEVELOPMENT PURPOSE ONLY.	
Date of last issue / Revision number 2008/07/17 / 1.03	
Chemical family Metal alkyl	

2. HAZARDS IDENTIFICATION

Highly flammable. Reacts violently with water, liberating extremely flammable gases. Causes burns. Harmful: may cause lung damage if swallowed. Vapours may cause drowsiness and dizziness. Very toxic to aquatic organisms, may cause long-term adverse effects in the aquatic environment.

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

This product is to be considered as a preparation in conformance to EC directives.			
Information on hazardous ingredients			
Chemical description Modified methylaluminoxane in Heptane			
Composition / information on ingredients			
Number	% w/w	CAS-number	Chemical name
1	8.2 - 13.5	148905-70-5	Aluminoxanes, iso-Bu Me, branched, cyclic and linear
2	3.6 - 8	000075-24-1	Trimethylaluminum
3	3.5 - 10.7	000100-00-2	Triisobutylaluminum
4	72 - 81.9	000142-82-5	Heptane

ภาคผนวก ข-39

จดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:28 AM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: นำส่งรายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย-นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว

กรุณาปรีน E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระชะดง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 15:57 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format ตามแนบ จำนวน 5 ไฟล์

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01230000) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
4. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
5. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174) นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการ
รับรายงานดังกล่าวเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri (เอก)

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M 66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business

ที่ SSLC_SE/สร 2501-001

สำเนา

วันที่ 15 มกราคม 2568

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และส่งสำเนาให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอ บ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอกสาร	ลงชื่อ
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง
วันที่	15 ม.ค. 68

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

ที่ SSLC_SE/รพ.ระยอง 2501-002

สำเนา

วันที่ 15 มกราคม 2568

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอกสาร	ลงชื่อ
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง
วันที่	15 ม.ค. 2568

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

ที่ SSLC_SE/รพ.บ้านฉาง 2501-003

สำเนา

วันที่ 15 มกราคม 2568

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลบ้านฉาง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับเอก

ตำแหน่ง

ที่ 15 ม.ค. 68 (10.05 น.)

โทร.038 925628

ที่ SSLC_SE/รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ 2501-004

สำเนา

วันที่ 15 มกราคม 2568

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 2 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/218 ลงวันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช.) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับ

ตำแหน่ง

วันที่ 15 ม.ค. 68

ผู้ประสานงาน

โทร.038 925628

ภาคผนวก ข-40

นำส่งรายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงเสียง
และความร้อน

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Tuesday, May 14, 2024 10:07 AM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Phompassom, Outhapa (O); Neimthong, Siriwan (S); Kris, Boonyathai (B); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ประจำปี 2567 : บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401)

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรับ **E-mail** ฉบับนี้ให้เป็นแบบลูกจัน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุเรชะตั้ง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 - 103 ,115 - 116

ในวันที่ พ. 8 พ.ค. 2024 เวลา 11:21 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ประจำปี 2567

บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) -นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเซียขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว ปรกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงาน

ด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

ศิริภาณี จันศรี

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business

ที่ SSLC_SE/สสค 2405-005
(รหัส 00109401)

วันที่ 7 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
2. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. 1) ประจำปี พ.ศ. 2567 พร้อมเอกสารแนบ จำนวน 1 ชุด

ตามกฎกระทรวงฯที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเทคซีลิ่งเคราห์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนประจำปี พ.ศ.2567 เสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท จึงขอนำส่งรายงานการตรวจวัดตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเทคซีลิ่งเคราห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตูโปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน
๒ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามเลเทคซีลิ่งเคราห์ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105533140874
ประกอบกิจการ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกแอลเอแอลดีพี (LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลเอแอลดีพี (LLDPE) ชนิดทั่วไป
ตั้งอยู่เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130
ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต จังหวัด ระยะเวลา โทรไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์ 038-925500 โทรสาร โทรศัพท์มือถือ

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ	ประเภท	เลขทะเบียน
ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายภูษณ์ บุญยะไทย	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสจ.ป.ว.221-002125

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ		การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต
ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน		ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: 27 มิถุนายน 2567 14:56
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Phompassorn, Outhapa (O); Neimthong, Siriwan (S); Yuttapong, Tanawannapong (M) (T); Kris, Boonyathai (B); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2567 : บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรีน E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.อภิขญา ไชยนุ้ย

นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พท. 20 มิ.ย. 2024 เวลา 08:18 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี พ.ศ. 2567

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

ศิริภาณี จันทร์ศรี

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M 66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map la Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business

ที่ SSLC_SE/สสค 2406-008
(รหัส 00109401)

วันที่ 20 มิถุนายน 2567

เรื่อง รายงานการตรวจวัดแสงสว่างประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
2.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการตรวจวัดแสงสว่างประจำปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (00109401) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม เอเซียได้ดำเนินการตรวจวัดแสงสว่างประจำปี พ.ศ. 2567 เสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอ นำส่งรายงานการตรวจวัดแสงสว่างประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครอง แรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปฉ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน
๒ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105533140874
ประกอบกิจการ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ประเภท Specialty Elastomer
ตั้งอยู่เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ต.ระกอก/ซอย - ถนน -
ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์ 038-925500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ	ประเภท	เลขทะเบียน
ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายภุชงค์ บุญะไทย	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.ป.ว.221-002125

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

๔ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙ (แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ		การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต
ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน		ตั้งแต่วันที่ขึ้นทะเบียน ถึง วันที่ขึ้นทะเบียน
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

Siranee, Chansri (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: 9 ตุลาคม 2567 14:41
To: Siranee, Chansri (C)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี 2567 : บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว
กรุณาปรีณ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระะดัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ จ. 7 ต.ค. 2024 เวลา 15:02 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี 2567

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format ตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว ปรบวงนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณคะ

ขอแสดงความนับถือ

ศิริณี จันทร์ศรี

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38925 689 | M 66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang. | Rayong, Thailand | 21130



General Business

ที่ SSLC_SE/สสค 2410-015
(รหัส 00109401)

วันที่ 7 ตุลาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี พ.ศ. 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549
2. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดเสียงประจำปี พ.ศ. 2567 และเอกสารแนบ จำนวน 1 ชุด

ตามกฎกระทรวงที่อ้างถึง กำหนดให้ต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ และนำส่งรายงานคู่มือบันทึกหรือผู้ซึ่งอธิบมอบหมาย

ตามกฎกระทรวงที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเทคซิ่งเคราห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000625518 (น.42(1)-6/2551-ญอช) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงประจำปี พ.ศ. 2567 พร้อมเอกสารแนบ มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเทคซิ่งเคราห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปิ่น.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน
๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามเลเทคซิ่งเคราห์ จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072
ประกอบกิจการ หน่วยงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีน ประเภท Specialty Elastomer
ตั้งอยู่เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ต.ปิ่น.71 อ.บ้านฉาง จ.ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130
ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์ 038-925500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นาคฤณ บุญยะไทย	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสจ.จ.ป.221-002125

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ๔) บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่... ถึง วันที่...
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

ภาคผนวก ข-41

PPE grid

SE PPE Grid																												
					Eyes/Face		Misc	RESPIRATORY			Body		FEET	Hand														
Task	Chemical	Hazard	Pathway of Exposure and Affected Body Part	Degree of Exposure	Chemical Goggles (Monsogoggles)	Face Shield	Aluminized Hood	Double Hearing Protection	Fall Protection	Half-Face	Full-Face	Airline respirator	SCBA	Dust mask (N-95)	Dust protection suit (Dupont Proshield 20 SER)	Chemical protection suit (DuPont™ Tychem®)	Chemical protection suit (Lakeland-Chemmax2)	Aluminized Suit	Chemical Resistant boots	Heat resistant boots	Cut Resistance Gloves	Cut Resistance Sleeves	Nitrile gloves (plant type) (Ansell 37-165)	Heat Resistant GLOVE (CRUSADER FLEX) temp < 200 °C	Neoprene gloves (Ansell Scorpio 09-924)	Long leather gloves	Aluminized glove	General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees. Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. This will be addressed during the Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.

Minimum PPE for SE : Safety Glass, Safety Shoe, Hard hat, FRC coverall suit, Ear plug/ear muff and Leather glove

01. Fresh Solvent & Purification																												
Line/Equipment Openings - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering) Includes hot bolting	Solvent (Fresh Solvent)	Highly flammable, Irritating to skin, may cause lung damage if swallowed. Vapours may cause drowsiness and dizziness	Inhalation and skin	Moderate to high during line breaks.							X*		X*			X			X			X					- Use Full-Face Respirator with cartridge #6003/6006 if concentration is 1X to <50X OEL and change cartridge at the end of shift or - Use SCBA if concentration is >50X OEL or unknown	
Line/Equipment Openings - verified free of contaminants	Solvent (Fresh Solvent)	Highly flammable, Irritating to skin, may cause lung damage if swallowed. Vapours may cause drowsiness and dizziness	Inhalation and Skin	Low							X**										X							
02.Ethylene Feed & Purification Unit, 14. Recycle Ethylene																												
Line/Equipment Openings - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking) Includes hot bolting	Ethylene and Fuel Gas (potential exposure to liquid ethylene)	Extremely Flammable, Asphyxiant, Anesthetic at high concentrations	Inhalation, full body exposure to flash fire hazard	Moderate									X*		X*			X			X			X				- Use Full-Face Respirator with cartridge #6003/6006 if concentration is 1X to <50X OEL and change cartridge at the end of shift or - Use SCBA if concentration is >50X OEL or unknown
	DOWTHERM® SR-1 Heat Transfer Fluid	Irritating to skin, eyes and respiratory tract.	Inhalation/skin contact with vapors or liquids.	Moderate									X*		X*			X			X			X				- Use Full-Face Respirator with cartridge #6003/6006 if concentration is 1X to <50X OEL and change cartridge at the end of shift or - Use SCBA if concentration is >50X OEL or unknown
Line/Equipment Openings - verified free of contaminants and /or or working with small quantities that can't be cleared	Ethylene and Fuel Gas	Extremely Flammable, Asphyxiant, Anesthetic at high concentrations	Inhalation, full body exposure to flash fire hazard	Low								X**																
	DOWTHERM® SR-1 Heat Transfer Fluid, Dyed	Irritating to skin, eyes and respiratory tract.	Inhalation/skin contact with vapors or liquids.	Low		X						X**										X						

SE PPE Grid																													
					Eyes/Face		Misc	RESPIRATORY				Body				FEET		Hand											
Task	Chemical	Hazard	Pathway of Exposure and Affected Body Part	Degree of Exposure	Chemical Goggles (Monogoggles)	Face Shield	Aluminized Hood	Double Hearing Protection	Fall Protection	Half-Face	Full-Face	Airline respirator	SCBA	Dust mask (N-95)	Contaminant suit (Dupont Proshield 20 SER)	Chemical protection suit (DuPont™ Tychem®)	Chemical protection suit (Lakeland-Chemmax2)	Aluminized Suit	Chemical Resistant boots	Heat resistant boots	Cut Resistance Gloves	Cut Resistance Sleeves	Nitrile glove (plant type)	Heat Resistant Glove (Ansell 37-Use CRUSADER FLEX™ temp < 200 °C)	Neoprene gloves (Ansell Scorpio 09-924)	Long leather gloves	Aluminized glove	General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees. Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. This will be addressed during the Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate.	
Take sample	Ethylene and Fuel Gas (No potential exposure to liquid)	Extremely Flammable, Asphyxiant, Anesthetic at high concentrations	Inhalation, full body exposure to flash fire hazard	Low							X*		X*										X						- Use Full-Face Respirator with cartridge #6003/6006 if concentration is 1X to <50X OEL and change cartridge at the end of shift or - Use SCBA if concentration is >50X OEL or unknown
03. Butene Feed & Purification Unit																													
Line and equipment opening- Not verified free of contaminants	Butene	Extremely flammable Irritating to skin and respiratory tract. Inhalation produces CNS effects. Butene is a frostbite hazard. Flammable.	Inhalation	Moderate to high during line breaks.							X*		X*			X			X				X						- Use Full-Face Respirator with cartridge #6003/6006 if concentration is 1X to <50X OEL and change cartridge at the end of shift or - Use SCBA if concentration is >50X OEL or unknown
Line and equipment opening- Verified free of contaminants	Butene	Extremely flammable Irritating to skin and respiratory tract. Inhalation produces CNS effects. Butene is a frostbite hazard. Flammable.	Inhalation	Low		X**																							
04. Octene Feed & Purification, 05. Octene Storage Unit																													
Line/Equipment Openings - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering - Includes hot bolting)	Octene	Irritating to skin and respiratory tract. Inhalation produces CNS effects. Butene is a frostbite hazard. Flammable.	Inhalation of vapors and skin contact with liquid.	Moderate							X*		X*						X				X						- Use Full-Face Respirator with cartridge #6003/6006 if concentration is 1X to <50X OEL and change cartridge at the end of shift or - Use SCBA if concentration is >50X OEL or unknown
Line/Equipment Openings - verified free of contaminants and /or working with small quantities that can't be cleared	Octene	Irritating to skin and respiratory tract. Inhalation produces CNS effects. Butene is a frostbite hazard. Flammable.	Inhalation of vapors and skin contact with liquid.	Low		X**																	X						
Sample Collection	Octene	Irritating to skin and respiratory tract. Inhalation produces CNS effects. Butene is a frostbite hazard. Flammable.	Inhalation of vapors and skin contact with liquid.	Low	X*	X**					X*		X*						X				X						- Use Full-Face Respirator with cartridge #6003/6006 if concentration is 1X to <50X OEL and change cartridge at the end of shift or - Use SCBA if concentration is >50X OEL or unknown
06. Slurry Additive																													
Unloading/loading	IRGANOX 1076	Slight eye irritation. Potential for thermal skin burns when heated.	Potential irritation to skin and respiratory tract. Potential sensitizer in some cases.	Potentially high depending on controls in place.		X**					X												X						- Half-face with filter #2091 - Change filters #2091 when dirty, damaged, or increased breathing resistance is noticed
Line/Equipment Openings - not verified free of contaminants	IRGANOX 1076	Slight eye irritation. Potential for thermal skin burns when heated.	Potential irritation to skin and respiratory tract. Potential sensitizer in some cases.	Low		X**					X					X			X				X						- Half-face with filter #2091 - Change filters #2091 when dirty, damaged, or increased breathing resistance is noticed
Line/Equipment Openings - verified free of contaminants	IRGANOX 1076	Slight eye irritation. Potential for thermal skin burns when heated.	Potential irritation to skin and respiratory tract. Potential sensitizer in some cases.	Low		X**																	X						
Sample Collection	IRGANOX 1076	Slight eye irritation. Potential for thermal skin burns when heated.	Potential irritation to skin and respiratory tract. Potential sensitizer in some cases.	Low		X**					X												X						- Use Half-face with Filter #2091 - Change filters when dirty, damaged, or increased breathing resistance is noticed

General Business
Controlled Copy

ภาคผนวก ข-42

Noise Hearing Conservation Program และ Noise Contour Map

SE IND 002 SE Hearing Conservation Program

Overview

Introduction

This program contains information about be the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.

Applicability

This facility needs a Hearing Conservation Program because:

- ☒ Data indicates that area noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☐ Data indicates that task noise levels may at or above a level of 85 dBA.
- ☐ Exposure monitoring data indicates that worker noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.

Hearing conservation policy

The DOW and SCG-DOW group are commits to comply hearing conservation regulatory and Dow requirement.

The hearing conservation program shall be established when the average area/task noise level meet or exceed 85 dBA.

Regulatory Compliance

This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation as well as Thailand regulations (The updated Thai regulations is documented in Site IND 004 Hearing Conservation standard)

Responsible person

Roles and responsibility are identified as follows;

Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist.

The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard

Area/task Monitoring

Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA.

The date of the last area noise survey was

- Year 2024

See area noise monitoring at:

file://th014ndowd001/mtp_se/Approved/Responsible Care/Employee Health & Safety/Industrial Hygiene/Hearing Conservation Program/Noise Contour Map of SE plant and SE WH.xlsx

The facility requires hearing protection in all areas where the noise level is at or above 85 dBA. The following areas have been evaluated for hearing protection need:

Revision History

Owner/Approver

การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Jittima D./ SE Production Leader28-June-2024

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC#SE2024060016Date Approved : 28-June-2024

Supporting Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
	SE Noise contour map

Revision history

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

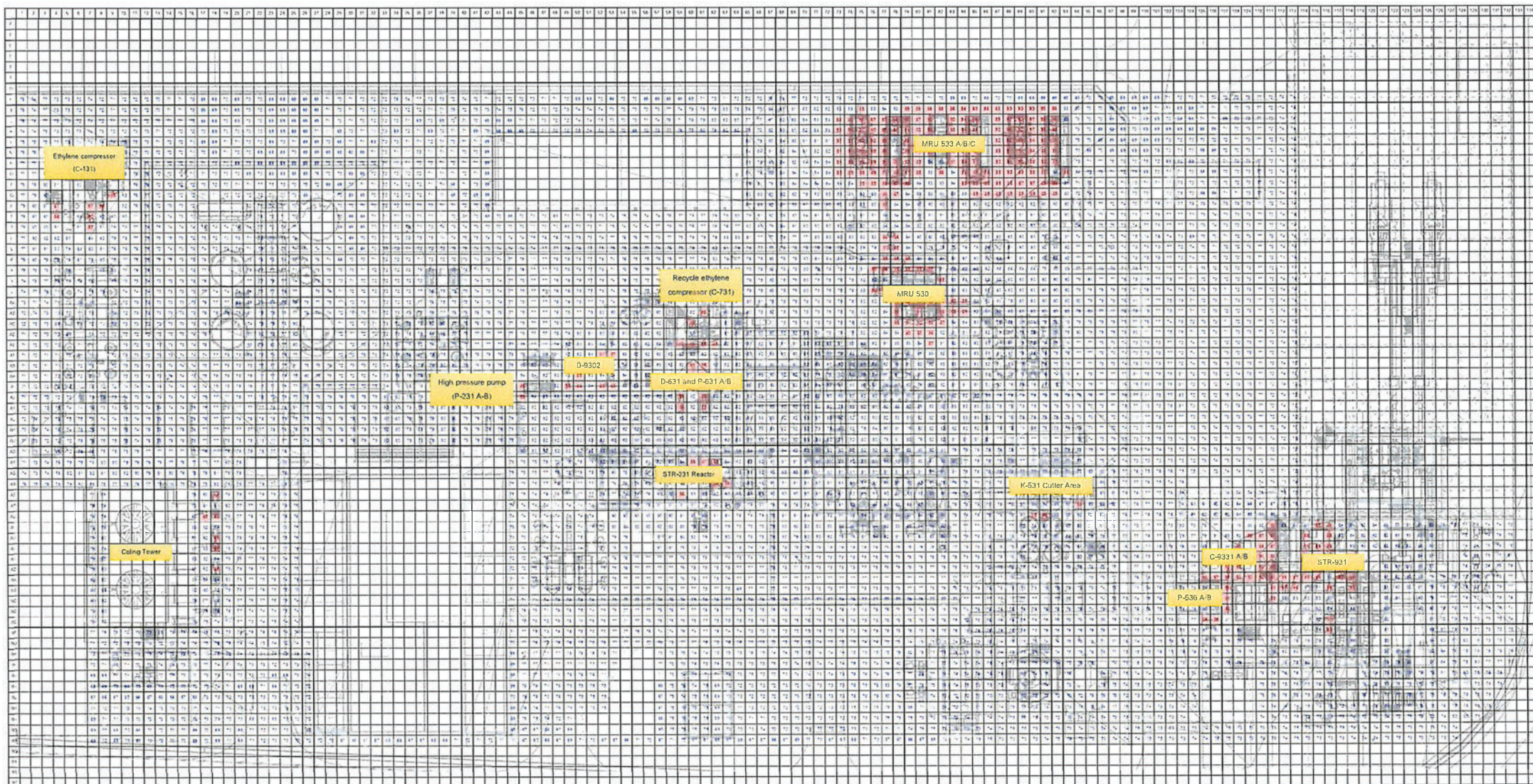
The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
28-June-2024	Yuttapong T./ Yaowaluk S.	<ul style="list-style-type: none"> Updated in part of Area monitoring. Updated in part of Personal noise monitoring.
5-May-2024	Prirat P	Review with no change.
30-Aug-2023	Yuttapong T./ Yaowaluk S.	<ul style="list-style-type: none"> Updated in part of Area monitoring. Updated in part of Personal noise monitoring. Updated in part of Approved Hearing Protection Devices.
23-Dec-2022	Yuttapong T./Kridsanachai.	<ul style="list-style-type: none"> Update hearing protection required for STR-231 Reactor_4th Floor area as the following; <ul style="list-style-type: none"> Doubles protections in case of producing PV-8660 and PV-8669 Ear plugs foam or Ear muffs for other product grade
20-Sep-2022	Yuttapong T. / Yaowaluk	<ul style="list-style-type: none"> Updated in part of Area/task Monitoring Updated data in the table "Personal noise monitoring" Updated in part of the Approved Hearing

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ประเภท Specialty Elastomer ณ พื้นที่ Ground floor



ข้อมูล ณ วันที่ 28 มิถุนายน 2567

ภาคผนวก ข-43

ผลการตรวจระดับเสียงสะสมส่วนบุคคล (Noise Dose)

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามเลเทคซิสทีมส์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072

ประกอบกิจการ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ประเภท Specialty Elastomer

ตั้งอยู่เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 038-925500 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายเกษม บุญะไทย	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว.221-002125

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)
- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 13 มีนาคม 2567 และ 2 ตุลาคม 2567

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NXQ100038	IEC 651 - 1979	15 มิถุนายน 2566	
๒) Noise Dose Meter	TSI QUEST EDG4P-NB-D	EYY030016	IEC 651 - 1979	27 มิถุนายน 2567	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QIE110132	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Clas 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาทึ)	พื้นที่ทำงาน ^๓	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ≤ ชั่วโมง ^๕ (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๖
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาทึ)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
 - ๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานงานพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้
 - ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ≤ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหุเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓
 - ๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ≤ ชั่วโมง ^๒ (dBA)	ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	SE Plant / Field operator- General 12 hour exposure all area	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	658 นาที	57.0	82.6	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	SE Plant / Field operator- General 12 hour exposure all area		720 นาที	678 นาที	56.1	82.5	ไม่เกินเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
- ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ≤ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหุ้เมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
- ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์เสียงและสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ภาคผนวก ข-44

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ในนิคมเอเชีย

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1.	บทนำ Introduction	4
1.1	เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2	ขอบเขต Scope	5
1.3	ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1	ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2	ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2.	ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1	ผังบัญชาการ	8
2.1.1	ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2	ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3	ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2	บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1	ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1	ออนไซต์อีดี Onsite ED	12
2.2.1.2	ไลของอีดี Liaison ED	12
2.2.2	Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1	Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3	On-scene Commander	15
2.2.4	EDC Operator	15
2.2.5	ES&S on call	16
2.2.6	On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7	Back up Emergency response team	17
2.2.8	Mutual aid Coordinator	17
2.2.9	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10	หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1	Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2	Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3	ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5	พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6	รปภ. Security	20
2.2.10.7	เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8	นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11	Process Safety UPE response team	21
3.	การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1	การแจ้งเหตุภายใน Internal notification	21
3.1.1	การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	21
3.1.2	การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3	สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2	การติดต่อแจ้งเหตุกับบุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1	ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2	นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3	ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	30
3.3	การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4.	การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1	ที่จุดรวมพล At the assembly Area	32
4.2	ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1	โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1	ผู้พบเหตุ Witness	33
4.2.1.2	Panel operator	33
4.2.1.3	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4	Shift activity coordinator	34
4.2.1.5	Permit Receiver	35
4.2.1.6	Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7	Others personnel	35
4.3	บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1	Panel operator	36
4.3.1.2	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3	Shift activity coordinator	36
4.3.1.4	Permit Receiver	36
4.3.1.5	Others on site personnel	36
4.4	เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5	เสียงสัญญาณสุกาวปกติ Responses to All Clear signal	37
5.	คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1	กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2	กรณีหกหรือไหล Spill or Release	40
5.3	กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured.....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1	กรณีแสงก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake.....	50
5.11	กรณีการแจ้งเตือนและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1	การแจ้งเตือนทางโทรศัพท์ Bomb threat call	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists.....	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจในแถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor.....	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	56
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident.....	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water.....	62
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT.....	63
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	63
8.9	Shelter in place (SIP) building.....	63
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan	64
10.	Revision history.....	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจกรรมของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนน 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate (MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีไธรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรห์น แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพลีออล รีจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ทั้ง จุดรับส่งสินค้า และ คลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายในไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

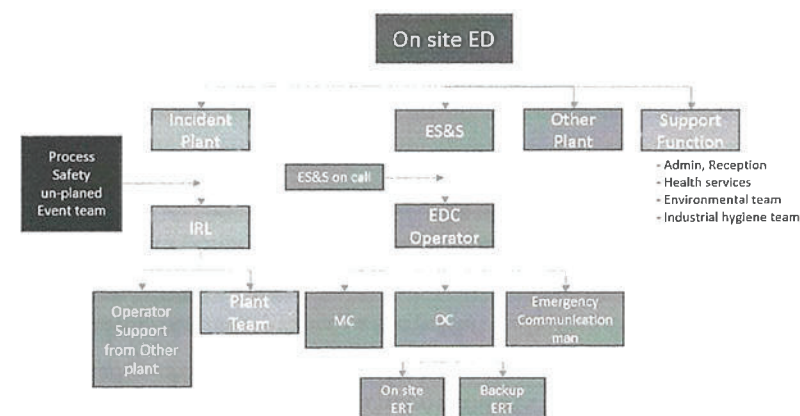
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared **or** impact others plant off site **or** impact community.

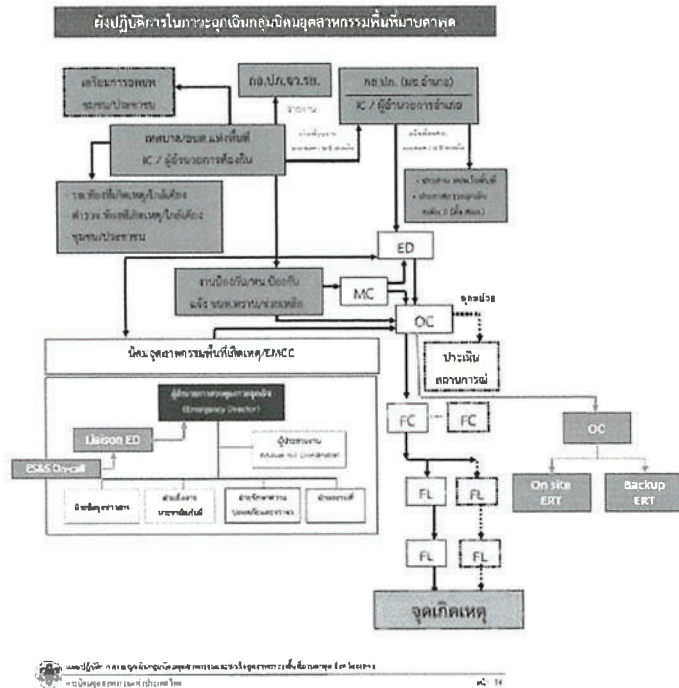
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ฝั่งบัญชาการ

2.1.1 ฝั่งบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart

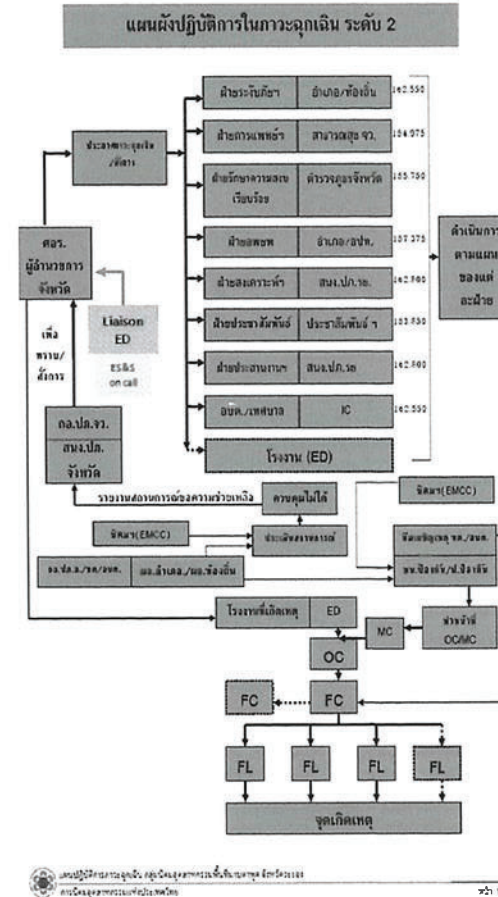


2.1.2 ฝั่งปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ ๓ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



แผนผังปฏิบัติการในการฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ภาค

2.1.3 ฝั่งปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



แผนผังปฏิบัติการในการฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ภาค

ภาคผนวก ข-45

การซ่อมแผนฉุกเฉิน และรายงานผลประจำปี 2567

๓. ข้อมูลสถานประกอบการ
๓.๑ ชื่อสถานประกอบการ
๓.๒ สาขา
ที่อยู่ เลขที่
ถนน
เขต/ตำบล
รหัสไปรษณีย์
โทรศัพท์
E-mail ลูกจ้าง

บริษัท สยามเลททิงส์เคราท์ จำกัด
บ้านอาจ ประเภทกิจการ ภายหลังเปิดพลาตีกและพลาตีกขึ้นต้น
10/1 หมู่ที่ 2 ตรอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
แขวง/ตำบล บ้านอาจ
บ้านอาจ จังหวัด ระยอง
21130
038 925500 โทรศัพท์ 038 605905
cs@leto@dow.com

๓.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง รวม 35 คน
๓.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการสิ่งผู้ร่วมกัน

๒. รายงานการทดสอบการ
๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 20/08/2567
๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาก เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 11/10/2566
๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 33 คน
๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ไปดี พอใช้ ดี ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย
ได้รับความเห็นชอบและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งสืบเนื่องหมาย
ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว
ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมไฟ
คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เฮลท์โรบอตแมททอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0052
โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว
2024 SE Drill Result.pdf
ลงชื่อ นางสาว ศศิมา ศัมพรศิริวงศ์ นายจ้าง
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ
๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามเลททิงส์เคราท์ จำกัด หน่วย (สาขา)
ประเภทกิจการ ปีใดที่มี
ที่อยู่ เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ซอย ถนน ตำบล บ้านอาจ อำเภอ บ้านอาจ จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์ 038 925500
๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 35 คน
๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ
○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ พื้นที่ในกรณีมีหลายอาคาร นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
○ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)
๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน
○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการ
ฝึกซ้อมพร้อมกัน
○ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการ
ฝึกซ้อมพร้อมกัน
๒. รายงานผลการดำเนินการ
๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 20 สิงหาคม 2567
๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาก เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 11 ตุลาคม 2566
๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 33 คน (* จำนวน พนักงาน 18 คน ผู้รับเหมา 15 คน)
๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
○ ไม่ดี ○ พอใช้ ○ ดี ○ ดีมาก
๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย
○ ได้รับความเห็นชอบและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี
หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่
โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว
○ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี
เซฟตี้ แอนด์ เฮลท์โรบอตแมททอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0052 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและ
หนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ

(แทน) นายจ้าง

ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ 10 กันยายน 2567

การซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

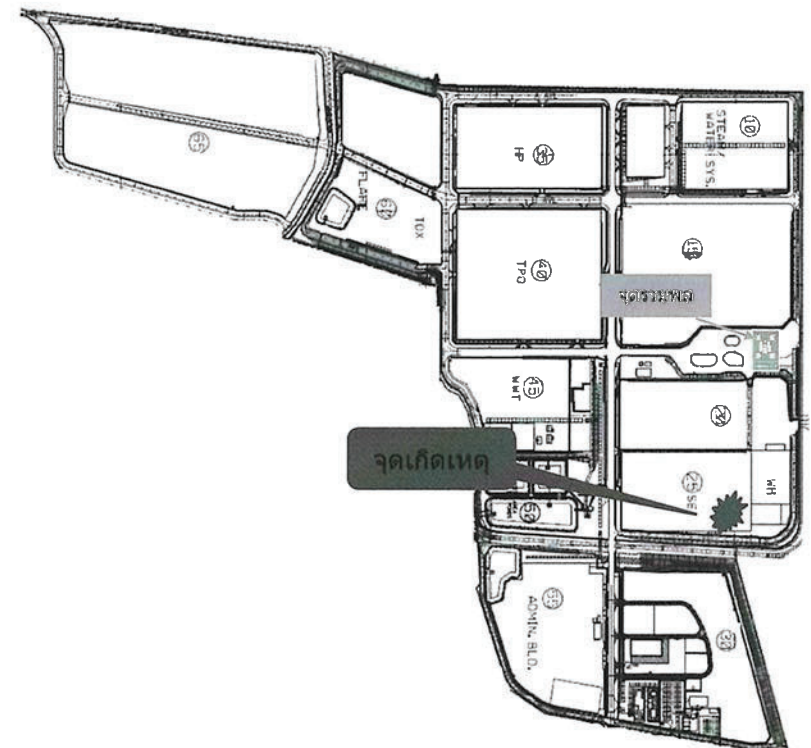
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

(โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนแอลแอลดีพีอีชนิดยืดหยุ่นพิเศษ)

วันที่ 20 สิงหาคม 2567 ระหว่างเวลา 13:30-15:30 น.

ขอบเขต	<ul style="list-style-type: none">• ซ่อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 นิคมฯ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนแอลแอลดีพีอีชนิดยืดหยุ่นพิเศษ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย• ซ่อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
วัตถุประสงค์	<ol style="list-style-type: none">1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชน3. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม4. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant5. เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อในโรงงาน ค้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล
สมมติฐานของการซ้อมแผนฯ	<ol style="list-style-type: none">1. Hot oil leak ไฟไหม้ที่เตาเผา มีผู้ได้รับบาดเจ็บ2. ทิศทางลมตามจริง3. ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงานในการระงับเหตุ4. ใช้ทีมกู้ภัยและตอบโต้เหตุของโรงงานในการเข้าควบคุมสถานการณ์5. พนักงานและผู้รับเหมาไปรวมตัวที่จุดรวมพล
ผู้ดำเนินการฝึกซ้อม	บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ผังบริเวณการซ้อม



สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
13:30	<ul style="list-style-type: none"> มีสัญญาณเตือนที่เตาเผา Arch temperature high 816 องศาเซลเซียส จากการตรวจสอบที่ห้องควบคุม (Control room) และกำลังเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว
13:32	<ul style="list-style-type: none"> Panel แจ้ง IRL และ Operator#1 มีสัญญาณเตือนที่เตาเผา Arch temperature high ให้ไปตรวจสอบ Operator#1 รับทราบข้อความ รีบไปตรวจสอบที่เตาเผา
13:33	<ul style="list-style-type: none"> IRL แจ้ง Panel ว่าที่เตาเผามีควันสีดำออกจากปล่องเรื่อยๆ ลอยไปทางอาคารสินค้า SE Plant และพบว่ามีคนได้รับบาดเจ็บจาก Hot oil ที่รั่วออกมาจาก flame scanner IRL กดสัญญาณ Siren (เหตุการณ์ สมมติว่า กด) แจ้ง EDC ขอตี๋ม ERT พร้อมรถดับเพลิงและรถพยาบาล เข้าช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บ IRL แจ้ง Panel กำลังไปที่เตาเผาใน SE Plant
13:34	<ul style="list-style-type: none"> Panel พบว่าเตาเผา Arch temperature (TT-357407) สูงขึ้นเรื่อยๆ จนถึง High Hight alarm (870 °C) Track trend ของ (TT-357407) ที่เตาเผา IRL แจ้ง EDC ผู้ได้รับบาดเจ็บยังมีสติ (แขนขวา burn) เคลื่อนย้ายออกมายังจุดที่ปลอดภัย กำลังล้างตัวอยู่ที่ safety shower
13:35	<ul style="list-style-type: none"> Panel แจ้ง IRL ว่าเตาเผา Shut down. IRL รับทราบว่า shut down เตาเผาและแจ้งให้ยกเลิกใบอนุญาตในการทำงานทุกงานเพื่อให้ทุกคนไปรวมตัวกันที่จุดรวมพล
13:36	<p>OC, ERT, IRL ณ จุดเกิด</p> <ul style="list-style-type: none"> OC ถึงจุดเกิดเหตุและรายงานตัวกับ IRL ERT ช่วยเหลือและนำส่งผู้ได้รับบาดเจ็บส่งห้องพยาบาล IRL วางแผนร่วมกับ OC กั้นคนที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณจุดเกิดเหตุ มีการต่อสายน้ำดับเพลิงทำ curtain รอบทางใต้ลมจุดเกิดเหตุ

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

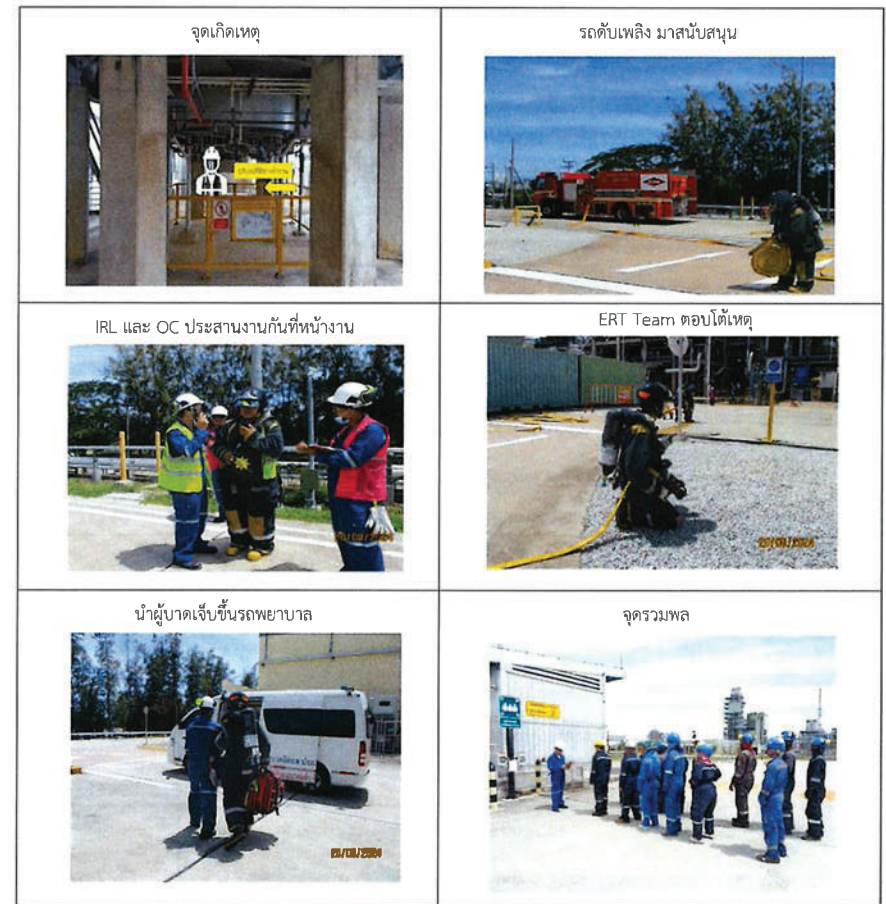
เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
13:37	<ul style="list-style-type: none"> IRL แจ้ง Panel ให้ทำการหยุด Hot Solvent Flush และแจ้ง Plant on-call รับทราบ Panel Stop HSF และโทรแจ้ง Plant on -call
13:38	<p>EDC Operator</p> <ul style="list-style-type: none"> รับข้อมูลจาก SE IRL และลงบันทึกรายละเอียดในใบรับแจ้งเหตุฯ ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉินผ่านทางเครื่องกระจายเสียงและวิทยุสื่อสาร แจ้ง ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)/EMCC/ CA on-call โรงงานใกล้เคียงและผู้เกี่ยวข้อง
13:39	<ul style="list-style-type: none"> IRL แจ้ง Panel ให้ทำการหยุดปั๊ม Hot Oil Circulation Panel สั่งหยุดปั๊ม Hot Oil Circulation
13:40	<ul style="list-style-type: none"> IRL แจ้งบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องรวมถึงคนในอาคารสินค้าไปที่จุดรวมพล และแจ้ง Panel ให้ทำการ Trip deluge S-304 (จำลองว่ากด Deluge) คนทำงานไปที่จุดรวมพล และ Deluge S-304 Trip
13:41	<ul style="list-style-type: none"> รถพยาบาลแจ้งนำส่งผู้ได้รับบาดเจ็บถึงห้องพยาบาล
13:51	<ul style="list-style-type: none"> IRL สอบถาม panel ว่าอุณหภูมิของเตาเผา Arch temperature ลดลงรึยัง Panel แจ้งว่า Temperature เริ่มลดลงและพนักงานเตาเผาวันลดลง
13:55	<ul style="list-style-type: none"> IRL แจ้ง Operator#1 กับ ERT ไปปิด Valve deluge S-304 Operator#1 คัดแยกระบบปั๊ม Hot Oil Circulation A/B เพื่อลดแรงดันในระบบ Hot oil
14:00	<ul style="list-style-type: none"> IRL แจ้ง Operator#1 เก็บตัวอย่างมาตรวจสอบค่า pH / TOC จากบ่อรองรับน้ำทิ้ง (Sump)
14:20	<ul style="list-style-type: none"> IRL/OC ให้ ERT นำ Gas Detector เดินตรวจสอบพื้นที่รอบๆ เตาเผา

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
14:22	<ul style="list-style-type: none"> • IRL แจ้ง Panel โทรหา Plant on-call เหตุการณ์สามารถควบคุมได้แล้ว • Plant on-call รับทราบ
14:30	<ul style="list-style-type: none"> • IRL, OC เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุ หน่วยงานเดมา สภาพโรงงานปลอดภัยแล้ว • IRL ขออนุมัติ All Clear จาก ED ผ่านทาง EDC
14:31	<ul style="list-style-type: none"> • ED สอบถามระดับความเสียหายและวิธีการจัดการ waste ที่เกิดจากการระงับเหตุ ED อนุมัติ All clear

Operator#2 เก็บตัวอย่างจากบ่อรองรับน้ำทิ้ง (Sump) ดูค่า pH / TOC off spec ติดต่อ waste co. เพื่อส่งกำจัด

ประมวลภาพการซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



ภาคผนวก ข-46

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

ที่เขตนิกมอุตสาหกรรมมาตาพุต เอเซีย

- CAL
- MRO
- Town hall
- SE warehouse
- Truck guard house
- CPE building
- PUI tempo building
- Conference room Office building ATC LAB

9. แผนฟื้นฟู Recovery plan

- การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูระยะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้วเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยภาคประชาชน อยู่ในการดูแลของคณะกรรมการบริหารในภาวะวิกฤติ (Thailand Crisis Management Team) และแผนกสื่อสารองค์กร (Public Affair) โดยจะประสานงานกับ
 1. ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ
 2. หน่วยงานฝ่ายสงเคราะห์ผู้ประสบภัย/ฟื้นฟูระยะ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง
- มาตรการฟื้นฟูระยะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาตาพุต จังหวัดระยอง
 1. ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก
 2. สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้ง โดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
 3. สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการ และระเบียบที่รัดกุมสามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
 4. ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น
 5. ปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจ ของประชาชนให้ กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
 6. รักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วยและการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
 7. รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเบื้องต้นในการดำเนินการต่างๆ ที่กระทบโดยตรงตามคำสั่งของผู้อำนวยการกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

ภาคผนวก ข-47

รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อของ บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิดทราเน
สปอร์ต จำกัด (EFT)



EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

2 ถนนมิตรภาพ หนองบัวลำภู อ.เมือง จ.หนองบัวลำภู 36100
โทรศัพท์ (038) 687513 - 4 โทรสาร (038) 687512 <https://www.eftmtp.com>

ที่ EFT-117/2567

7 ตุลาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3
(กรกฎาคม - กันยายน 2567)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3
(กรกฎาคม - กันยายน 2567)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอ นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษา
โครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2567) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับการ
ดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการทั่วไป



บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2567)



1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ 3
2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง 3
 - 2.1 งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ 3
 - 2.2 งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ 4
3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม 8
 - 3.1 สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง 8
 - 3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์และอุบัติเหตุบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ 8
 - 3.3 การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ 10
 - 3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน 11
 - 3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก 11
 - 3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก 12
4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services) 12
5. ประชาสัมพันธ์ 13



1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

#	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	9	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) TPC 3) GPSC 4) GC 2 โครงการ 5) PTTEP 6) PTT 7) ABCT
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้าง และตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	9	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) GC 2 โครงการ 3) GPSC 2 โครงการ 4) ABT 5) TTT 6) BIG
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	0	
4.	อยู่ระหว่างการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	6	1) AVT 2 โครงการ 2) BCC 3) PTT 2 โครงการ 4) GEN
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	2	1) PTTAC 2) GC

2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดของงาน	สถานะของการดำเนินงาน
1.	ทาสีและชั้นน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-04	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
2.	ทาสีและชั้นน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-05	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
3.	ทาสีและชั้นน็อตยึดแน่น AIE Pipe rack : 329 - 390	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
4.	ทาสีและชั้นน็อตยึดแน่น GC Pipe Bridge : I2-NPC-BX-1	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
5.	ทาสีและชั้นน็อตยึดแน่น GC Pipe Bridge : I2-NPC-BX-2	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
6.	ทาสีและชั้นน็อตยึดแน่น GC Pipe rack : Type II	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
7.	ทาสีและชั้นน็อตยึดแน่น WHA EPS Box Culvert : 3392-CX-1	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
8.	ทาสีและชั้นน็อตยึดแน่น PTT Box Culvert : PTT-CX-1	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
9.	ทาสีและชั้นน็อตยึดแน่น GPSC Box Culvert : TCC-CX-1	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
10.	งานปรับปรุง ซ่อมแซม Box Culvert	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
11.	งานปรับปรุงถนนข้างแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
12.	งานปรับปรุงถนนทางเข้า-ออก คลองขากหมาก	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR



2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
พื้นที่ PIPE RACK AIE		
1.		
2.		
3.		
4.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
5.		
6.		
พื้นที่ PIPE RACK WHA EIE		
1.		
2.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
3.		
4.		
พื้นที่ PIPE RACK มาบตาพุด และ PTT ROW.		
1.		
2.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
3.		
4.		
5.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
6.		

3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม

- 3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT/ ผู้ประกอบการและบริษัท ผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ Pipe rack) ถึงเดือนมิถุนายน 2567

#	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	11,108,749	9,455,808
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	17,000,000	15,347,059

3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุ บริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 7 กรกฎาคม 2567 เวลา 13.50 น. ตรวจพื้นที่ Box Culvert PTT โครงการ PTTGSP-7/CCB-JV พบสายไฟเครื่องเชื่อมไหม้จากการตรวจสอบเป็นสายไฟฟ้าที่พ่วงต่อมาจากเครื่องเจนเพื่อใช้งานภายใน Box Culvert เกิดความร้อนและลัดวงจร		ใช้สายไฟฟ้าผิดประเภท	- แจ้งโครงการแก้ไขและทบทวนระเบียบปฏิบัติงาน มาตรการด้านความปลอดภัย
2.	วันที่ 10 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.10 น. ตรวจพื้นที่ Pipe rack EPS E-03/131 มีการ Passing ของ Steam trap เสียงดังมาก Pipe line 12-SH-383416-C625 (H120) ของ GLOW GE		อุปกรณ์เสื่อมสภาพ	- แจ้งเจ้าของท่อเข้าตรวจสอบ



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
3.	วันที่ 2 สิงหาคม 2567 เวลา 14.00 น. ตรวจสอบพบสาย Sensor ของ ท่อ CHLORINE ของบริษัท AVT ขาด		จุดต่อสายหลวม	- แจ้งบริษัท AVT เจ้าของท่อเข้าทำการตรวจสอบ
4.	วันที่ 10 สิงหาคม 2567 เวลา 15.13 น. ตรวจพบท่อผลิตภัณฑ์หมายเลข 4-H-019504-B1AH ของบริษัท LINDE HYCO หลุดจาก Guide lock ช่วง Column 399 Rack GC-MPTA ถนน I-2		ยังไม่ทราบสาเหตุที่แน่ชัด	- แจ้ง บริษัท LINDE HYCO เข้าตรวจสอบ
5.	วันที่ 19 สิงหาคม 2567 เวลา 18.00 น. ตรวจสอบแนว Pipe Rack RPL 7B พบว่ามีสายกราวด์ Rack RPL 7B หาย จำนวน 3 เส้น		พื้นที่ทำงานโครงการก่อสร้างวาท	- แจ้งบริษัท RPL เข้าตรวจสอบ
6.	วันที่ 29 สิงหาคม 2567 เวลา 08.45 น. ตรวจพื้นที่ Bridge I8-BX-13 พบ มีสีทกลงมาใส่ท่อบริเวณชั้นที่1และชั้นที่2 จำนวน 6 Line มีทั้งหมดดังนี้ 4-BZ-02002-1P1, 6-SOL-1-40001-3P1, 4-BU-1-03002-1P1, 4-MX-L001-B51A, 6-BZ-L001-A51A, 12-NAP-L002-B13A		มีการทำงานของโครงการ PTTGSP-7/CPP-JV	- แจ้งเจ้าหน้าที่บริษัท RPL เข้าตรวจสอบ - แจ้งโครงการซ่อมคืนสภาพ
7.	วันที่ 29 สิงหาคม 2567 เวลา 14.40 น. พบผู้ต้องสงสัย เข้ามาในพื้นที่บริเวณ Pipe rack บริเวณถนน I-2 จึงได้เข้าตรวจสอบ เบื้องต้นควบคุมตัวผู้ต้องสงสัย เป็นชาย 1 คน ตรวจค้นในกระเป๋าค้นพบสายกราวด์ท่อจำนวน 8 เส้น, สายกราวด์ Pipe rack จำนวน 5 เส้น และสายกราวด์เครื่อง Generator โครงการ PTT CPP หาย 2 เส้น		เข้ามาลักทรัพย์ในพื้นที่	- แจ้งเจ้าของทรัพย์สิน รับทราบและตรวจสอบที่เกิดเหตุ - แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ สภต. มาบตาพุดเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ และควบคุมตัวผู้ต้องสงสัยไปลงบันทึกประจำวัน สภต. มาบตาพุด



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
8.	วันที่ 18 กันยายน 2567 เวลา 14.00 น. ตรวจพื้นที่ Pipe rack GC-3 ถนน I-2 Bent 215-225 พบมี Camp นั้งร้าน ของโครงการ AGC-VNT/RIC/SIRI หายจำนวน 69 ตัว		พื้นที่โครงสร้างก่อสร้าง	- แจ้งเจ้าของทรัพย์สิน รับทราบและตรวจสอบที่เกิดเหตุ
9.	วันที่ 22 กันยายน 2567 เวลา 12.10 น. เกิดเหตุเพลิงไหม้ ภายใน Plant VOC-1 ของบริษัท TPC		ยังไม่ทราบสาเหตุที่แน่ชัด	- ตรวจสอบพื้นที่ Pipe rack รอบบริเวณ - วันที่ 24 กันยายน 2567 นัดผู้ประกอบการบริษัท เจ้าของ Pipe rack เจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ เข้าตรวจสอบพื้นที่ ไม่พบความเสียหาย หรือผลกระทบ

3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

3.3.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
Oxygen	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
High-pressure steam	15	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Medium-pressure steam	22	GLOW GE, GLOW SPP 3	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Hydrogen gas	2	LINDE, GC-11	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Instrument air	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Demineralized Water	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Steam Condensate	3	GLOW GE, GLOW SPP 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
รวม	45		



3.3.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
HYDROGEN GAS	2	LINDE, GC-11	ตรวจวัดค่า LEL 0%
รวม	2		

หมายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%

3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน

#	รายละเอียด	กำหนดการ	หมายเหตุ
1.	บริษัท EFT จัดจ้างตัดกิ่งไม้และกำจัดวัชพืชป้องกันแนวกันไฟฟ้า Piperack จำนวน 11 พื้นที่ (พื้นที่นั้นคือ มาบตาพุด, PTT ROW, AIE, WHA EIE)	เดือนสิงหาคม ถึง เดือนตุลาคม 2567	
2.	บริษัท EFT จัดจ้างติดตั้งถังทรายข้าง Piperack ที่อยู่ข้างรางระบายน้ำสาธารณะ จำนวน 23 จุด (พื้นที่นั้นคือ มาบตาพุด, PTT ROW, AIE, WHA EIE)	เดือนกันยายน ถึง เดือนธันวาคม 2567	

3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก

3.5.1 รายละเอียดฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

#	วันที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน	ระดับซ้อมแผนฉุกเฉิน (การฝึกซ้อม)	ซ้อมแผนร่วมกับหน่วยงานภายนอก	รูปภาพประกอบ
1.	วันที่ 12 กันยายน 2567	1	บริษัท GC สาขา 17, บริษัท NPC S&E	
2.	วันที่ 17 กันยายน 2567	1	WHA EIE, บริษัท AVT, บริษัท S&L	
3.	วันที่ 27 กันยายน 2567	1	บริษัท GC สาขา 8, บริษัท NPC S&E	



- 3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก
บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่เปิดให้บริการดังนี้
- 1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
 - 2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
 - 3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 - 4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง

3.6.1 – ไม่มีการให้บริการอบรมบุคคลภายนอก

4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	-		
B.	อยู่ระหว่างการให้บริการ	1	AVT	CSS
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	1	CPP (PTT)	CE

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering
CSS = Construction Supervision Service
FS = Feasibility Study



ประชาสัมพันธ์

พร้อมให้บริการแล้ว

มกราคม 2567

ผู้ตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM)

ตามข้อบังคับคณะกรรมการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการใน นิคมอุตสาหกรรมและการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และ (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563 ฉบับแก้ไข

คุณ อนุชา กันทรอุษฎฐิ (038) 684 - 740 anucha@eft.co.th

ภาคผนวก ข-48

Emergency Dispatch Center AIE site

ศูนย์เฝ้าระวังและรับแจ้งเหตุ EDC

แผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

- เจ้าหน้าที่ประจำกะ ๒๔ ชั่วโมง/วัน, ๗ วัน/สัปดาห์
 - เจ้าหน้าที่เทคนิคด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
 - เจ้าหน้าที่สื่อสาร
 - ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่สื่อสาร
- อุปกรณ์สื่อสาร
 - โทรศัพท์รับแจ้งเหตุจากภายนอก ๐๓๘๙๒๕๔๐๐, ๐๓๘๖๐๕๙๐๐
 - โทรศัพท์รับแจ้งเหตุจากภายใน ๑๙๑
 - โทรศัพท์ปกติ ๐๓๘๙๒๕๔๒๗-๘, ๐๓๘๙๒๕๕๘๕
 - วิทยุสื่อสารระบบ Trunk ของ CAT ระบบ Scan อัตโนมัติ และทุกๆโรงงานภายในกลุ่มบริษัทดาว
 - วิทยุสื่อสาร ติดต่อกับ NPC S&E
 - เชื่อมสัญญาณเหตุแจ้งเหตุฉุกเฉินไปที่ EMCC
- ระบบเฝ้าระวัง
 - ดัชนีสัญญาณตรวจจับควันและการแจ้งเหตุ
 - ระบบเฝ้าระวังการบุกรุก
 - ทิววงจรปิด
 - ระบบควบคุมและเฝ้าระวังการเข้าออก
 - โทรศัพท์ช่องสาธารณะ
 - ข่าวดทางอินเทอร์เน็ต



DOW CONFIDENTIAL - Do not share
without permission

การแจ้งเมื่อเกิดเหตุ

ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน (ED)



ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม

นายกเทศมนตรี

เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ (CA Team)



ประธานชุมชน

ศูนย์เฝ้าระวังและรับแจ้งเหตุ (EDC)



EMCC

โรงงานข้างเคียง



ชุมชนข้างเคียง



โรงพยาบาล

สถานีตำรวจ

DOW CONFIDENTIAL - Do not share
without permission

หน่วยกู้ภัย

ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

หน่วยกู้ภัยประจำ

เจ้าหน้าที่กู้ภัยอาชีพประจำกะ

- ๔ คน ๒๔ ชั่วโมง/วัน ๗ วัน/สัปดาห์
- พร้อมอุปกรณ์กู้ภัยสำหรับโรงงาน



รถดับเพลิงประจำ

- บรรจุโฟมชนิด Universal AR-AFFF 1%,3% จำนวน ๕,๖๐๐ ลิตร
- เครื่องสูบล้างโฟมเข้มข้นขนาด ๙๐ แกลลอน/นาทีที่แรงดัน ๒๕๐ ปอนด์/ตรน.
- เครื่องสูบน้ำขนาด ๑,๕๐๐ ลบ.ม./ชม

หน่วยกู้ภัยเสริม

เจ้าหน้าที่กู้ภัยอาชีพพร้อมอุปกรณ์ตามสัญญาจ้างกับ บริษัท เอ็น พี ซี เอส แอนด์ อี



ศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉิน

- สำหรับการวางแผนและสนับสนุนการจัดการภาวะฉุกเฉินหรือภาวะวิกฤต
- เป็นสถานที่ปลอดภัยสำหรับจัดตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ (ศอ.ก.) กรณีภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ ๑ (สาธารณภัยขนาดเล็ก) หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด (ศอ.ร.) กรณีภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ ๒ (สาธารณภัยขนาดกลาง)

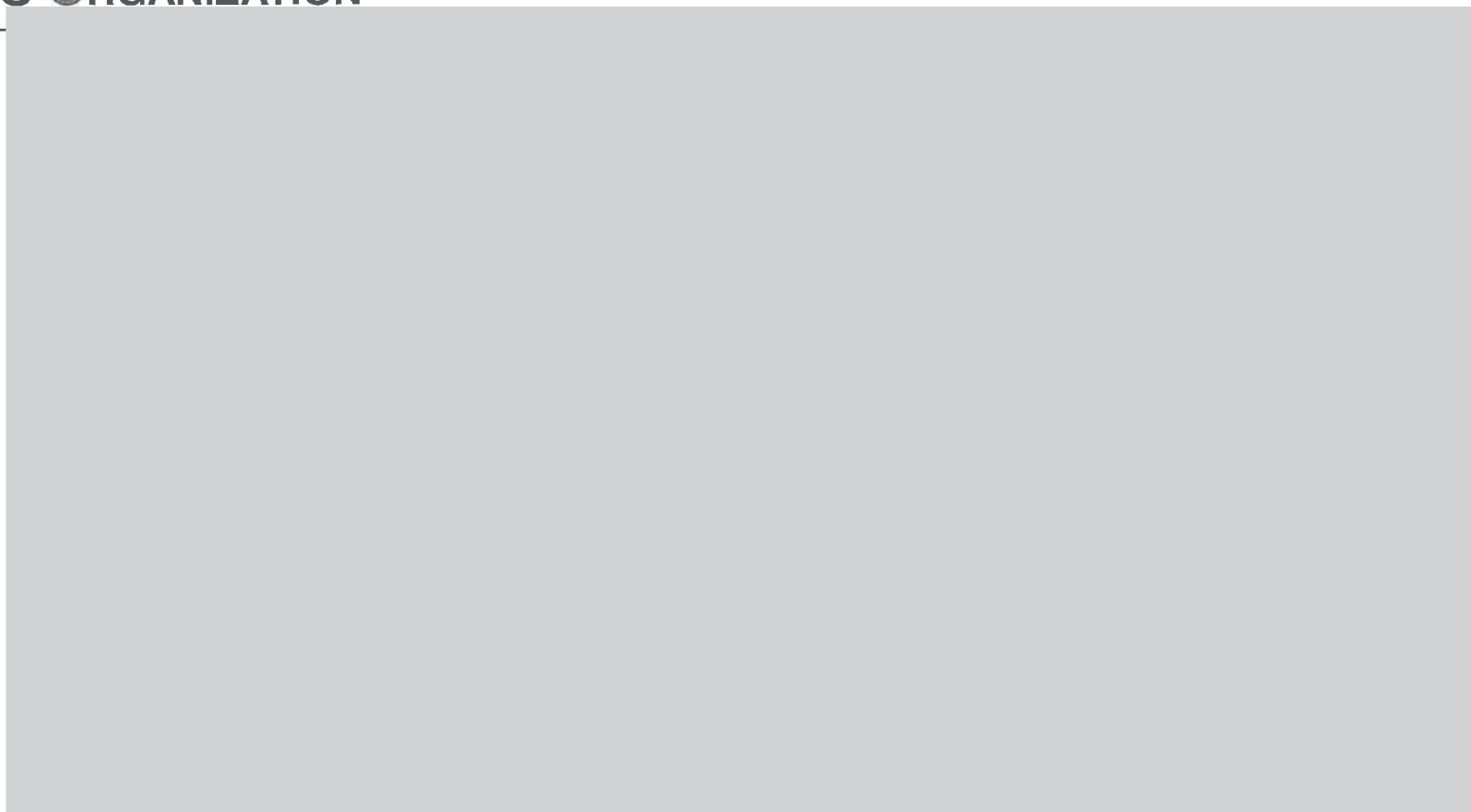


Nov 26, 2010



DO NOT CONFIDENTIAL - DO NOT SHARE
without permission

ES&S ORGANIZATION



Dow Restricted



ภาคผนวก ข-49

เอกสารการตรวจสอบระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ SE Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

7-Aug-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ / การแก้ไข Note/Correction
AIE SE-01	STR-131, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-02	STR-131, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-03	STR-131, 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-04	STR-131, 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-05	STR-130, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-06	STR-130, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-07	STR-130, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-08	STR-130 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-09	STR-130 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-10	STR-130 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-11	STR-130 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-12	STR-130 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-13	STR-130 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-14	Cooling Tower G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-15	Cooling Tower G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-16	Cooling Tower G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-17	Tank Farm Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-18	Tank Farm Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-19	Tank Farm Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-20	STR-831 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-21	STR-831 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-22	STR-831 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-23	STR-831 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-24	STR-831 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-25	STR-831 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-26	STR-831 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-27	STR-831 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-28	STR-631 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-29	STR-631 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-30	STR-631 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-31	STR-631 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-124	STR-631 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-32	STR-631 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-33	STR-631 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-34	STR-631 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-35	STR-731 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-36	STR-731 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-37	STR-731 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-38	STR-630 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-39	STR-630 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-40	STR-630 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-41	STR-630 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-42	STR-630 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-43	STR-630 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-44	STR-630 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-45	STR-630 4 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-46	STR-630 6 th FL walk way	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-47	STR-630 5 th	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	
AIE SE-114	STR-630 5 th	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว ๐ แดง	๔ พร้อม ๐ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง และน้ำหนักหยาบ ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบกับเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบขม, ห่วงไม่หัก, ข้อต่อวางมั่นคง และ ซีลไซปาลไม่ขาด
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

ส่วนถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ใช้แทน ๒๒



ใช้แทน ๒



ใช้แทน ๒๒

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ SE Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

7-Aug-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ / การแก้ไข Note/Correction
AIE SE-49	STR-403 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-50	STR-403 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-51	STR-403 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-52	STR-231 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-53	STR-231 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-54	STR-231 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-55	STR-231 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-101	STR-231 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-56	STR-231 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-57	STR-231 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-58	STR-231 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-59	STR-231 4 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-60	STR-231 5 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-140	STR-231 5 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-61	STR-231 6 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-62	STR-231 6 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-63	STR-231 7 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-64	STR-531 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-65	STR-531 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-66	STR-531 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-67	STR-531 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-68	STR-531 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-69	STR-531 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-70	STR-531 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-71	STR-531 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-72	STR-531 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-73	STR-531 4 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-74	STR-531 4 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-75	STR-531 5 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-113	STR-531 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-76	STR-530 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-77	STR-530 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-78	STR-530 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-123	หลัง structure 530, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-79	STR-530 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-80	STR-530 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-81	STR-530 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-82	STR-530 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-83	STR-530 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-84	STR-503 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-85	STR-503 G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-86	STR-503 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-87	STR-503 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-88	STR-503 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-89	STR-503 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-90	STR-503 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓ พร้อม □ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉันทายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในฉลากสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Slicker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ไม่ฉีกขาด, ข้อต่อต่าง ไม่หลวม และ ซิลิโคนไม่ขาด)
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



สีเขียว ปลอดภัย



สีเหลือง ระวัง



สีแดง อันตราย

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ SE Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

7-Aug-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ / การแก้ไข Note/Correction
AIE SE-91	STR-503 3 rd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-92	Catalyst Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-93	Catalyst Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-94	Catalyst Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-96	Catalyst Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-97	Catalyst Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-98	Catalyst Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-99	Catalyst Area G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-100	Catalyst Area 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-102	MRU-533A/B/C, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-103	MRU-533A/B/C, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-104	MRU-533A/B/C, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-105	STR-931 GF	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-106	STR-931 GF	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-107	STR-931 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-108	STR-931 1 st FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-109	STR-931 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-110	STR-931 2 nd FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-111	STR-931 4 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-112	STR-931 6 th FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-115	Flare Area, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-116	Flare Area, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-117	Flare Area, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-118	MRU-530, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-119	MRU-530, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-120	หน้า store หลัง Sub.	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-121	West of Wear house, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-122	West of Wear house, G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ๔ เขียว □ แดง	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-125	Sub Budg#2501, 1 st FL, LV Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.๕ kg./ 18.๖kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-126	Sub Budg#2501, 1 st FL, MV Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.๗2 kg./ 18.8 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-127	Sub Budg#2501, 1 st FL, MV Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.๖8kg./ 18.7 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-128	Sub Budg#2501, 1 st FL, LV Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.28 kg./ 18.4 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-129	Sub Budg#2501, 1 st FL, Instru. Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.48kg./ 18.6 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-130	Sub Budg#2501, 1 st FL, Instru. Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.38 kg./ 18.5 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-131	Sub Budg#2501, 1 st FL, VFD Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.42 kg./ 18.9 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-132	Sub Budg#2501, 1 st FL, VFD Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.๕ kg./ 18.7kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-133	Sub Budg#2501, 1 st FL, VFD Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.44 kg./ 18.๕ kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-134	Sub Budg#2501, 2 nd FL, MECH. Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.8 kg./ 18.7kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-135	Sub Budg#2501, 2 nd FL, MECH. Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.5 kg./ 18.๕ kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-136	Sub Budg#2501, 2 nd FL, BAT. Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.35kg./ 18.3kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-137	Sub Budg#2501, 2 nd FL, BAT. Room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.48 kg./ 18.6 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-138	Budg#2507, 1 st FL	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.92 kg./ 18.9 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-139	Budg#2507, 1 st FL	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.5 kg./ 18.5 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-141	Sub Budg#2501, G FL	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.๕kg./ 18.5 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-142	Sub Budg#2501, G FL	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.36kg./ 17.7 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-143	Sub Budg#2501, G FL	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.68 kg./ 18.7 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-144	Sub Budg#2501, G FL	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 18.32kg./ 18.3 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-145	PAMC 31	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.51 kg./ 11.5 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-146	PAMC 32	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.43 kg./ 12.2 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	
AIE SE-147	PAMC 33	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 11.๖3 kg./ 10.8 kg.	✓พร้อม □ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับชนิดมือถือ / และน้ำหนักหาช้ ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบกับเครื่องหมาย
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบยวม, หั่นไม่หัก, ขัดคอฉาง ไม่หลวม และ ซิลิโคนปลายขาด)
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

ส่วนถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ปลอดภัย



เฝ้าระวัง



อันตราย

Revised by: Ritthiya K.

\\mntnr1\MTP_OPS\Approved\Management System\Process Management\Blank Forms\ES&S\

Approved: Manta P.

SITE ESS F052 Monthly Inspection Portable Fire Extinguisher Form

Date: 12-May-24

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ SE Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

7-Aug-2024

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่น ๆ / การแก้ไข Note/Correction
AIE SE-148	Gas Storgae Area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
AIE SE-149	ข้างบ่อ sump.	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
AIE SE-150	อาคารเอนกประสงค์ทิศตะวันตก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
AIE SE-151	อาคารเอนกประสงค์ทิศตะวันออก	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉันทราบนบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ตัวอย่าง) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหน่วย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบยวม, หักไม่หัก, ชั่วฉอดตาย ไม่เหลว และ ซิลิโคนไม่ขาด
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



Revised by: Ritthiya K.

Approved: Manta P.

Date: 12-May-24

Deluge System Monthly Inspection Checklist

AIE Site/Plant : SE.....

Date	10-10-24	10-10-24	10-10-24	10-10-24	10-10-24	10-10-24	10-10-24
Deluge system	S-304	S-305	S-306	S-307	S-308	S-309	S-312
Inspector by	ERT-A	ERT-A	ERT-A	ERT-A	ERT-A	ERT-A	ERT-A
1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่าความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ94.4-130.534 psi.หรือ6.5-9 bar.]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจเช็คความดัน Air ที่จ่ายให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 45 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 42 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 44 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 44 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 45 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 44 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 45 psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วารสอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อค สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วารสอื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่า ไม่มีการอุดตันที่รู	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Corrective Actions or Repairs needed :

[Signature]
10 Oct 2024

DOW, DOW JV RESTRICTED

[Signature]
10 Oct 2024

Revised by: Natchapon P.
Approved by: Mahta P.
Date: 07-Apr-23

\\mthtr1\mtp_bps\Approved\Procedures\Checklists\ES&S\..... "Any other print-out copy is defined as "uncontrolled copy".....
SITE ESS F006_Checklist Form Monthly Deluge system Inspection form General Business

Deluge System Monthly Inspection Checklist

AIE Site/Plant : ...8E.....

Date	10-10-24	10-10-24	10-10-24	10-10-24	10-10-24	10-10-24	
Deluge system	S-301W	S-301E	S-311	S-362	S-303	S-310	
Inspector by	ERT-A	ERT-A	ERT-A	ERT-A	ERT-A	ERT-A	
1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่าความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ94.4-130.534 psi.หรือ6.5-9 bar.]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจเช็คความดัน Air ที่จ่ายให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 45 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 44 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 44 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 45 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 45 psi (bar)	ค่าปกติ 40 ถึง 50 psi (bar) ค่าพนักงาน 44 psi (bar)	ค่าปกติ _____ psi (bar) ค่าพนักงาน _____ psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกบล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของ น้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่า ไม่มีการอุดตันที่รู	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Corrective Actions or Repairs needed :

.....

 10/10/24

.....

 10-Oct-2024

DOW, DOW JV RESTRICTED

\\mthw1\mtp_bps\Approved\Procedures\Checklists\ES&S\

"Any other print-out copy is defined as "uncontrolled copy"

Revised by: Natchaphon P.

Approved by: Manta P.

SITE ESS F006_Checklist Form Monthly Deluge system Inspection form

General Business

Date: 07-Apr-23

ภาคผนวก ข-50

ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัย และสุขภาพ



เกิดจากการกินอาหารหรือดื่มน้ำ
ที่ปนเปื้อนเชื้อแบคทีเรียที่ชื่อว่า vibrio โคลเอร์ (Vibrio Cholerae)
มักพบปนเปื้อนในอาหารทะเล อาหารที่ปรุงไม่สุก หรือปรุงแบบสุกๆ ดิบๆ

3
อาการ

อหิวาตกโรค

พบได้ตั้งแต่ไม่มีอาการ ไปจนกระทั่งถึงอาการรุนแรงมาก
จึงไม่สามารถแยกจากโรคอุจจาระร่วงจากสาเหตุอื่นๆ ได้

ผู้ที่ไม่มีอาการ



จะมีเชื้อปนเปื้อนอยู่ในอุจจาระและสามารถแพร่เชื้อ
ไปให้ผู้อื่นได้ หากไปจับถ่ายในสวน เชื้อจากอุจจาระ
จะปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม อาหาร น้ำ และกลับเข้าสู่ร่างกาย
โดยการรับประทานอาหาร น้ำที่ปนเปื้อนเชื้อ

ผู้ที่อาการไม่รุนแรง

จะหายได้ภายใน 1 - 5 วัน แต่ยังคงมีเชื้อ
ปนเปื้อนอยู่ในอุจจาระ ดังนั้น
ผู้มีอาการอุจจาระร่วงควรงดการปรุง
ประกอบอาหารตั้งแต่เริ่มป่วยจนถึง
อย่างน้อย 3 วันหลังอาการดีขึ้น



ผู้ที่มีอาการรุนแรง

จะถ่ายอุจจาระเป็นน้ำปริมาณมาก
และบ่อย อุจจาระมีสีขาว เหมือนน้ำ
ข้าวข้าวและอาจมีกลิ่นเหม็นคาว
ผู้ป่วยอาจอุจจาระไหลออกมา
โดยไม่รู้ตัว ทำให้ร่างกายสูญเสียน้ำ
และเกลือแร่ได้

การดูแลผู้ป่วย

ที่มีอาการอุจจาระร่วงเบื้องต้น คือการให้ดื่ม
สารละลายเกลือแร่ (ORS) ผสมกับน้ำสะอาด
ตามคำแนะนำข้างซอง จิบทีละน้อยแต่บ่อยครั้ง
เพื่อป้องกันภาวะช็อค จากการสูญเสีย
น้ำ และเกลือแร่ หากอาการไม่ดีขึ้นให้รีบไป
สถานพยาบาลใกล้บ้าน



7
วิธี

การป้องกันอหิวาตกโรค



กินอาหาร
ปรุงสุก ร้อน สะอาด
อาหารค้างมื้อต้อง
อุ่นร้อนให้ทั่วถึง



ไม่กินอาหารดิบ
หรือ สุก ๆ ดิบ ๆ โดย
เฉพาะอาหารทะเล



ดื่มน้ำสะอาด

น้ำดื่มสุก หรือน้ำ
ที่ได้มาตรฐาน อย.

เก็บอาหาร

ในภาชนะที่มีการปิด
ป้องกันแมลงและพาหะนำโรค



ถ่ายอุจจาระ
ในท่อน้ำ

ที่ถูกต้อง

ถังขยะควรมีฝาปิด
กำจัดขยะอย่างถูกวิธี

ล้างมือด้วยสบู่

และน้ำให้สะอาดทุกครั้ง
ก่อนกินอาหาร และหลังเข้าห้องน้ำ
หรือสัมผัสสิ่งสกปรก



การดูแลผู้ป่วย

- ให้ดื่มสารละลายเกลือแร่ (ORS) เพื่อป้องกันการขาดน้ำและเกลือแร่ *** หากมีอาการรุนแรงมากขึ้น*** เช่น ถ่ายเป็นน้ำปริมาณมากติดต่อกันหลายครั้ง กระหายน้ำรุนแรง หรืออาเจียนติดต่อกันหลายครั้ง ให้เข้ารับการรักษาสถานพยาบาล
- ถ่ายอุจจาระในส่วนที่ถูกสุขลักษณะ และล้างมือให้สะอาดด้วยสบู่และน้ำ หลังจับถ่ายทุกครั้ง

“
ผู้ดูแลผู้ป่วยหมั่นรักษาความสะอาด
ไม่ใช้ของใช้ส่วนตัวร่วมกับผู้ป่วย
เช่น เสื้อผ้า ภาชนะ และเครื่องนอน
”

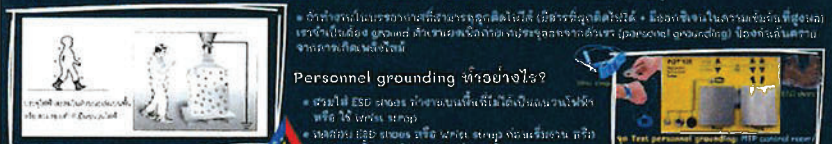
การป้องกันโรคติดต่อระบบทางเดินหายใจ PROTECT YOURSELF AND OTHERS FROM GETTING SICK

- COVER COUGHS & SNEEZES**
ปิดปาก จมูก เมื่อ ไอ จาม
- WASH YOUR HANDS**
ล้างมือบ่อยๆ ด้วยสบู่ หรือไฮโปคลอไรต์โซล
- AVOID TOUCHING FACE**
หลีกเลี่ยงการสัมผัสใบหน้าโดยที่ไม่ได้ล้างมือ
- AVOID CLOSED CONTACT WITH A SICK PERSON**
หลีกเลี่ยงการคลุกคลีกับผู้ป่วย
- NOTIFY YOUR LEADER & SEE A DOCTOR IF FEELING UNWELL**
แจ้งหัวหน้างาน & พบแพทย์หากมีอาการป่วย
- CONTACT HS BEFORE RETURNING TO WORK**
เตรียมเอกสารทางการแพทย์ ติดต่อ HS ประเมินก่อนกลับมาทำงาน

early report Health Services (HS)
MTP - COATING : 038-673055
BKK - AIE : 038-925334

Personnel grounding

ควรมีคำขวัญของ Personnel grounding
• ยามมีประกายไฟหรือประกายไฟเกิน 30 ครั้ง จากการไหลวนไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานหรือพื้นที่ใกล้เคียง (ถ้า) หรืออยู่ในพื้นที่ที่มีประกายไฟสูง ซึ่งการเกิดประกายไฟเกิน 30 ครั้งต่อชั่วโมงหรือเกิน 30 ครั้งต่อวัน ถือว่ามีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดประกายไฟ



Personnel grounding ทำอย่างไร?
• ตรวจสอบ ESD หรือ ESD mat ทำตามขั้นตอนที่กำหนดไว้
• ตรวจสอบ ESD mat หรือ ESD mat ทำตามขั้นตอนที่กำหนดไว้
• ตรวจสอบ ESD mat หรือ ESD mat ทำตามขั้นตอนที่กำหนดไว้

โรคอุจจาระร่วง

เกิดจากการบริโภคอาหาร น้ำ น้ำแข็งที่ปนเปื้อนเชื้อแบคทีเรีย ไวรัส พยาธิ การใช้มือหยิบจับของเล่นที่ปนเปื้อนเชื้อแล้วนำเข้าปาก



แต่สาเหตุของการเกิดโรคอุจจาระร่วงส่วนใหญ่มักเกิดจาก

ไวรัสโรต้า และ โนโรไวรัส

อาการ

- ท้องเสีย
- มีไข้ อ่อนเพลีย
- คลื่นไส้ อาเจียน
- หน้ามืด ใจสั่น ตาไหล และหนาว

หมายเหตุ : หากมีอาการป่วยควรหยุดปฏิบัติงาน

กลุ่มเสี่ยง



ผู้ประสบอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ อุบัติเหตุ อุบัติเหตุ

หากมีอาการรุนแรง ควรรีบพาไปพบแพทย์ทันที

เพื่อป้องกันภาวะช็อกจากการขาดน้ำ

การป้องกัน

- ล้างมือด้วยน้ำและสบู่ อย่างน้อย 20 วินาที
- รับประทานอาหารที่ปรุงสุกใหม่ๆ เท่านั้น
- ดื่มน้ำ/น้ำแข็งที่สะอาด
- ทำความสะอาดพื้นผิว และชักเสื่อผ้าที่มีการเปื้อน

การรักษา : รักษาตามอาการ ดื่มน้ำเกลือแร่ (ORS)

NOROVIRUS



See your doctor if you become ill and contact Health Services before returning to work

Protect yourself & others from norovirus



อย่าเพิ่งวางใจโควิด-19 ไม่ได้หายไปไหน

COVID-19

ป้องกันตัวเองจากโควิด-19

PROTECT YOURSELF



- ล้างมือบ่อยๆ โดยเฉพาะก่อนรับประทานอาหาร หรือสัมผัสใบหน้า
- สวมหน้ากาก เมื่อมีอาการหวัด หรือ เจ็บคอ ไอ หรือไปในที่แออัด
- รักษาระยะห่างจากผู้ที่มีการหวัด
- หลีกเลี่ยงการไปในที่แออัด
- ทำความสะอาดอุปกรณ์ส่วนกลางก่อนใช้ เช่น คอมพิวเตอร์, walkie talkie, etc.

If you become ill

หากคุณมีอาการเหล่านี้ ใช้ ไอ ระบายคอ เจ็บคอควรทำอย่างไร

- แจ้งหัวหน้างาน และหลีกเลี่ยงการมาทำงานที่สำคัญงาน
- Notify your leader and stay home
- ตรวจ ATK หรือพบแพทย์หากมีอาการคล้ายไข้หวัด เช่น เจ็บคอ ไอ น้ำมูก ไข้
- Self ATK or see a doctor when you are unwell
- กักตัว 5 วัน หากผลตรวจ ATK เป็นบวก
- 5 days self-quarantine if positive ATK
- ตรวจ ATK หลังกักตัวหรือก่อนกลับเข้าทำงาน
- Self ATK before returning to work
- ติดต่อ Health Services เมื่อประเมินก่อนมาทำงาน หรือวันแรกที่เข้ามาทำงาน
- Contact Health Services before returning to work

If you are high risks

หากคุณสัมผัสใกล้ชิดผู้ป่วยโควิด-19 ควรทำอย่างไร

- สังเกตอาการอย่างน้อย 5 วัน
- 5 days self-monitoring
- รักษาระยะห่างจากผู้อื่น หรือใส่หน้ากากเมื่อจำเป็นต้องติดต่อพูดคุยกับผู้อื่น
- Keep social distancing or wear a face mask when interacting with others
- หลีกเลี่ยงการรับประทานอาหาร หรือใกล้ชิดผู้อื่นในช่วงสังเกตอาการ
- Avoid sharing your meal or joining group activity
- หากพนักงานสังเกตมีอาการหรือมีความเสี่ยง สามารถแนะนำเพื่อนพนักงานให้ปฏิบัติตามคำแนะนำข้างต้น
- Do not hesitate to advise co-worker if they have respiratory signs/symptoms to follow recommendation above

HEALTH SERVICES MTP & CT:038-673055,BKK & AIE:038-825334

ข้อแนะนำในการเลือกเครื่องดื่มเกลือแร่

ORS **VS** ORT



แบบไหน ยังไงดี



เกลือแร่ทอ้งเสีย

“เกลือแร่โออาร์เอส”
(Oral Rehydration Salt)

มีเกลือแร่โซเดียมเป็นหลัก
สำหรับท้องเสีย ทดแทนการ
สูญเสียน้ำและเกลือแร่

เป็นผงละลายน้ำดื่ม

ไม่ควรดื่มป้องกันการสูญเสีย
เกลือแร่จากการออกกำลังกาย

ควรปรึกษาแพทย์หรือเภสัชกรก่อนใช้

เกลือแร่ออกกำลังกาย

“เกลือแร่โออาร์ที”
(Oral Rehydration Therapy)

มีน้ำตาลเป็นหลัก มีเกลือแร่น้อย
สำหรับออกกำลังกาย
ไม่ใช่เป็นผลิตภัณฑ์ทางการแพทย์

เป็นขวดพร้อมดื่มหรือผงละลายน้ำ

ไม่ควรดื่มแก้ท้องเสียเพราะน้ำตาลจะดึงเอาน้ำ
เข้าสู่ทางเดินอาหารทำให้ท้องเสียมากขึ้น

อ่านคำแนะนำบนฉลากก่อนดื่มทุกครั้ง

คำแนะนำเพื่อป้องกันอาการอ่อนเพลีย สูญเสียน้ำและเกลือแร่

- ดื่มน้ำให้เพียงพอ วันละ 2-3 ลิตร
- รับประทานอาหารให้ครบ 3 มื้อ หลีกเลี่ยงอาหาร เค็มจัด หวานจัด
- พักผ่อนให้เพียงพอ
- สวมเสื้อผ้าไม่รัดแน่น ระบายอากาศดี
- ปฏิบัติตามมาตรการ “การรับมือกับอากาศร้อน” Heat Alert
- หากมีอาการผิดปกติหรือเจ็บป่วยแจ้งหัวหน้างาน
เพื่อปรึกษา Health Services



อย่าปล่อยให้ร่างกายขาดน้ำ! สัญญาณเตือนว่าร่างกายเริ่มขาดน้ำ...

- ปัสสาวะน้อยหรือสีเหลืองเข้ม
- ปากแห้ง กระหายน้ำ
- ผิวแห้ง เหงื่อออกน้อย
- อ่อนเพลีย วิงเวียน ปวดศีรษะ

หากมีอาการ หยุดพัก ดื่มน้ำให้เพียงพอ ถ้าไม่ดีขึ้น ติดต่อ HEALTH SERVICES
HEALTH SERVICES MTP & CT : 038-673055, AIE : 038-925334

“อนุญาตเฉพาะน้ำเปล่าตามข้อกำหนดบริษัท เข้าพื้นที่ฝ่ายผลิต”

จุดเสี่ยงในที่สาธารณะ



จับแล้วต้องรีบล้าง



ราวบันได



ห้องน้ำ
สาธารณะ



ลูกบิด/ที่จับ
ประตู



โทรศัพท์



ไมโครโฟน



ราวจับ
รถสาธารณะ



เหรียญ/ธนบัตร



ATM



โต๊ะทำงาน



รถเข็น/ตะกร้า
ในห้าง/ซูเปอร์มาร์เก็ต



ปุ่มกดลิฟต์



ที่เปิดประตู
รถสาธารณะ

..กลับบ้านไป ขอให้อาบน้ำ..

ข้อแนะนำในการเลือกเครื่องดื่มเกลือแร่

ORS VS ORT



แบบไหน ยังไงดี



เกลือแร่ท้องเสีย

“เกลือแร่โออาร์เอส” (Oral Rehydration Salt)

มีเกลือแร่โซเดียมเป็นหลัก
สำหรับท้องเสีย หดุนการ
สูญเสียน้ำและเกลือแร่

เป็นผงละลายน้ำดื่ม

ไม่ควรดื่มป้องกันการสูญเสีย
เกลือแร่จากการออกกำลังกาย

ควรปรึกษาแพทย์หรือเภสัชกรก่อนใช้

เกลือแร่ออกกำลังกาย

“เกลือแร่โออาร์ที” (Oral Rehydration Therapy)

มีน้ำตาลเป็นหลัก มีเกลือแร่โซเดียม
สำหรับออกกำลังกาย
ไม่นับเป็นผลิตภัณฑ์ทางการแพทย์

เป็นชาดพร้อมดื่มหรือผงละลายน้ำ

ไม่ควรดื่มแก้ท้องเสียเพราะน้ำตาลจะดึงเอาน้ำ
เข้าสู่ทางเดินอาหารทำให้ท้องเสียมากขึ้น

อ่านคำแนะนำบนฉลากก่อนดื่มทุกครั้ง

คำแนะนำเพื่อป้องกันอาการอ่อนเพลีย สูญเสียน้ำและเกลือแร่

- ดื่มน้ำให้เพียงพอ วันละ 2-3 ลิตร
- รับประทานอาหารให้ครบ 3 มื้อ หลีกเลี่ยงอาหาร ไขมันจัด หวานจัด
- พักผ่อนให้เพียงพอ
- สวมเสื้อผ้ามิดชิด ร่มบายนอากาศดี
- ปฏิบัติตามมาตรการ “การรับมือกับอากาศร้อน” Heat Alert
- หากมีอาการผิดปกติหรือเจ็บป่วยแจ้งหัวหน้างาน
เพื่อปรึกษา Health Services



อย่าปล่อยให้ร่างกายขาดน้ำ! สัญญาณเตือนว่าร่างกายเริ่มขาดน้ำ...

- ปัสสาวะน้อยหรือสีเหลืองเข้ม
- ปากแห้ง กระหายน้ำ
- ผิวแห้ง เหงื่อออกน้อย
- อ่อนเพลีย วิงเวียน ปวดศีรษะ

หากมีอาการ หยุดพัก ดื่มน้ำให้เพียงพอ ถ้าไม่ดีขึ้น ติดต่อ HEALTH SERVICES

HEALTH SERVICES MTP & CT : 038-673055, AIE : 038-925334

“อนุญาตเฉพาะน้ำเปล่าตามข้อกำหนดบริษัท เข้าพื้นที่ฝ่ายผลิต”